

## Díleňská příručka FABIA 2000 ➤

**Motor 1,9/96 TDI - mechanika**

Vydání 07.03

Kód motoru

**ASZ**



## Přehled dodatků Dílenské příručky

### FABIA 2000 ►

#### Motor 1,9/96 TDI - mechanika

Vydání 07.03

Dodatek	Vydání	Název	Objednací číslo
	07.03	Základní vydání Dílenské příručky	S00.5327.00.15



## Obsah

**00 – Technická data**

Technická data .....	<b>00-1</b>	strana 1
----------------------	-------------	----------

**10 – Demontáž a montáž motoru**

Demontáž a montáž motoru .....	<b>10-1</b>	strana 1
--------------------------------	-------------	----------

**13 – Klikové ústrojí**

Demontáž a montáž drážkového řemene .....	<b>13-1</b>	strana 1
---	-------------	----------

Demontáž, montáž a napnutí ozubeného řemene .....	<b>13-2</b>	strana 1
---	-------------	----------

Demontáž a montáž těsnicí příruby a setrvačnicku .....	<b>13-3</b>	strana 1
--	-------------	----------

Klikový hřídel, píst a ojnice .....	<b>13-4</b>	strana 1
-------------------------------------	-------------	----------

**15 – Hlava válců, ventilový rozvod**

Demontáž a montáž hlavy válců .....	<b>15-1</b>	strana 1
-------------------------------------	-------------	----------

Oprava ventilového rozvodu .....	<b>15-2</b>	strana 1
----------------------------------	-------------	----------

Vačkový hřídel .....	<b>15-3</b>	strana 1
----------------------	-------------	----------

Ventilová sedla, vodítka ventilů, těsnění dřívku ventilů .....	<b>15-4</b>	strana 1
--	-------------	----------

**17 – Mazání**

Demontáž a montáž dílů mazací soustavy .....	<b>17-1</b>	strana 1
--	-------------	----------

- Rozložení a sestavení držáku olejového filtru .....	<b>17-1</b>	strana 2
---	-------------	----------

Demontáž a montáž olejové vany .....	<b>17-2</b>	strana 1
--------------------------------------	-------------	----------

Kontrola tlaku oleje a spínače tlaku oleje .....	<b>17-3</b>	strana 1
--	-------------	----------

**19 – Chlazení**

Díly chladicí soustavy - montážní přehled .....	<b>19-1</b>	strana 1
---	-------------	----------

Demontáž a montáž chladiče, čerpadla a termoregulátoru chladicí kapaliny .....	<b>19-2</b>	strana 1
--	-------------	----------

**20 – Palivová soustava**

Demontáž a montáž dílů palivové soustavy .....	<b>20-1</b>	strana 1
--	-------------	----------

Oprava pedálu akcelerace .....	<b>20-2</b>	strana 1
--------------------------------	-------------	----------

**21 – Přepřívání**

<b>Systém nasávaného vzduchu s turbodmychadlem I</b> .....	<b>21-1</b>	strana 1
--	-------------	----------

- Demontáž a montáž turbodmychadla s namontovanými díly .....	<b>21-1</b>	strana 1
---	-------------	----------

- Demontáž a montáž dílů chlazení nasávaného vzduchu .....	<b>21-1</b>	strana 2
--	-------------	----------

- Schéma připojení podtlakových hadic .....	<b>21-1</b>	strana 2
---	-------------	----------

<b>Systém nasávaného vzduchu s turbodmychadlem II</b> .....	<b>21-2</b>	strana 1
---	-------------	----------

- Demontáž turbodmychadla .....	<b>21-2</b>	strana 1
---------------------------------	-------------	----------

- Kontrola regulace plnicího tlaku vzduchu .....	<b>21-2</b>	strana 1
--	-------------	----------

**26 – Výfuková soustava**

Demontáž a montáž dílů výfukové soustavy .....	<b>26-1</b>	strana 1
--	-------------	----------

- Sesazení výfukové soustavy bez pnutí .....	<b>26-1</b>	strana 2
--	-------------	----------

- Pracovní postup .....	<b>26-1</b>	strana 2
-------------------------	-------------	----------

- Výměna středního a zadního dílu výfuku .....	<b>26-1</b>	strana 2
--	-------------	----------

- Kontrola těsnosti výfukové soustavy .....	<b>26-1</b>	strana 3
---	-------------	----------

Soustava zpětného vedení výfukových plynů .....	<b>26-2</b>	strana 1
---	-------------	----------

- Kontrola mechanického ventilu zpětného vedení výfukových plynů ..... **26-2** strana 2

## 00 – Technická data

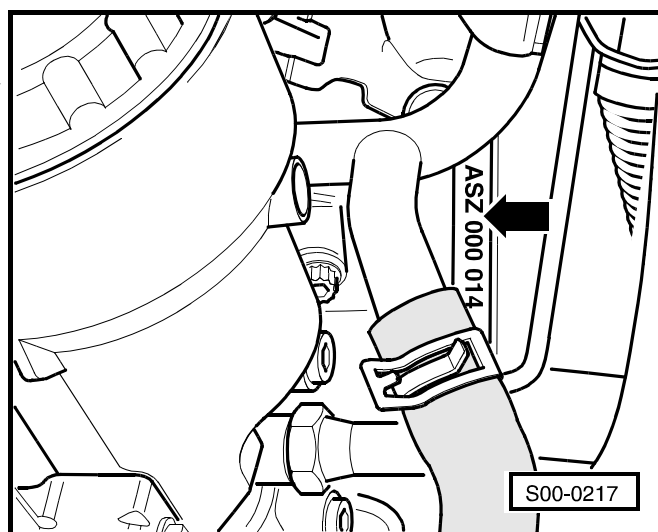
### 00-1 Technická data

#### Číslo motoru

Číslo motoru („kód motoru“ a „výrobní číslo“) se nachází na spáře oddělující motor a převodovku -šipka-.

Kromě toho jsou „kód motoru“ a „výrobní číslo“ uvedeny na nálepce na ochranném krytu ozubeného řemene.

Kód motoru je také uveden na datovém štítku.



#### Údaje o motoru

Kód motoru	ASZ
Výroba	06.03 ►
Emisní hodnoty podle	EU-3
Zdvihový objem	l
	1,896
Výkon	kW při 1/min
	96/4000
Točivý moment	Nm při 1/min
	310/1900
Vrtání	∅ mm
	79,5
Zdvih	mm
	95,5
Kompresní poměr	19,0 : 1
Pořadí zapalování	1-3-4-2
Cetanové číslo min.	49
Katalyzátor	ano
Zpětné vedení výfukových plynů	ano
Přepřívání	ano
Chlazení stlačeného vzduchu	ano





## 10 – Demontáž a montáž motoru

### 10-1 Demontáž a montáž motoru

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 10

⇒ Převodovka 0A8; opr. sk. 30 a 34



#### Upozornění

*Demontáž motoru 1,9/96 TDI se může v některých detailech lišit od demontáže motoru 1,9/74 TDI.*



## 13 – Klikové ústrojí

### 13-1 Demontáž a montáž drážkového řemene

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 13



## **13-2 Demontáž, montáž a napnutí ozubeného řemene**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 13



## **13-3 Demontáž a montáž těsnicí příruby a setrvačnicku**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 13





## 13-4 Klikový hřídel, píst a ojnice

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 13



## 15 – Hlava válců, ventilový rozvod

### 15-1 Demontáž a montáž hlavy válců

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 15



## **15-2 Oprava ventilového rozvodu**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 15



## 15-3 Vačkový hřídel

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 15





## **15-4 Ventilová sedla, vodítka ventilů, těsnění dříku ventilů**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 15



## 17 – Mazání

### 17-1 Demontáž a montáž dílů mazací soustavy



#### Upozornění

- ♦ Pokud se při opravě motoru zjistí v oleji ve větším množství kovové třísky, případně otěr, je třeba, aby se předešlo vzniku škod, kromě pečlivého vyčištění všech olejových kanálů vyměnit i chladič oleje.
- ♦ Kontrola tlaku oleje a snímače tlaku oleje ⇒ Kap. 17-3.
- ♦ Hladina motorového oleje nesmí přestoupit značku „max“ - neboť by mohlo dojít k poškození katalyzátoru!

Kontrola stavu množství oleje, plnicí množství oleje a specifikace oleje:

⇒ Servisní prohlídky a údržba

1 - 15 Nm

2 - Držák

- pro vedení ke snímači stavu a teploty oleje

3 - Měrka oleje

- hladina oleje nesmí překročit značku „max“!

4 - Zaváděcí nátrubek

- před odsáváním oleje sejmut

5 - Vodicí trubka

6 - Lícovací pouzdro

- pro vystředění olejového čerpadla na blok válců

7 - O-kroužek

- vyměnit

8 - Sací trubka

- znečištěné sítko vyčistit

9 - Mezistěna

10 - Olejová vana

- před montáží potřít silikonovým těsnícím prostředkem -D 176 404 A2- ⇒ Kap. 17-2

11 - Těsnící kroužek

- vyměnit

12 - Výpustný šroub, 30 Nm

13 - 10 Nm

14 - Snímač stavu a teploty oleje -G266-

- kontrola ⇒ Elektrická zařízení; opr. sk. 90

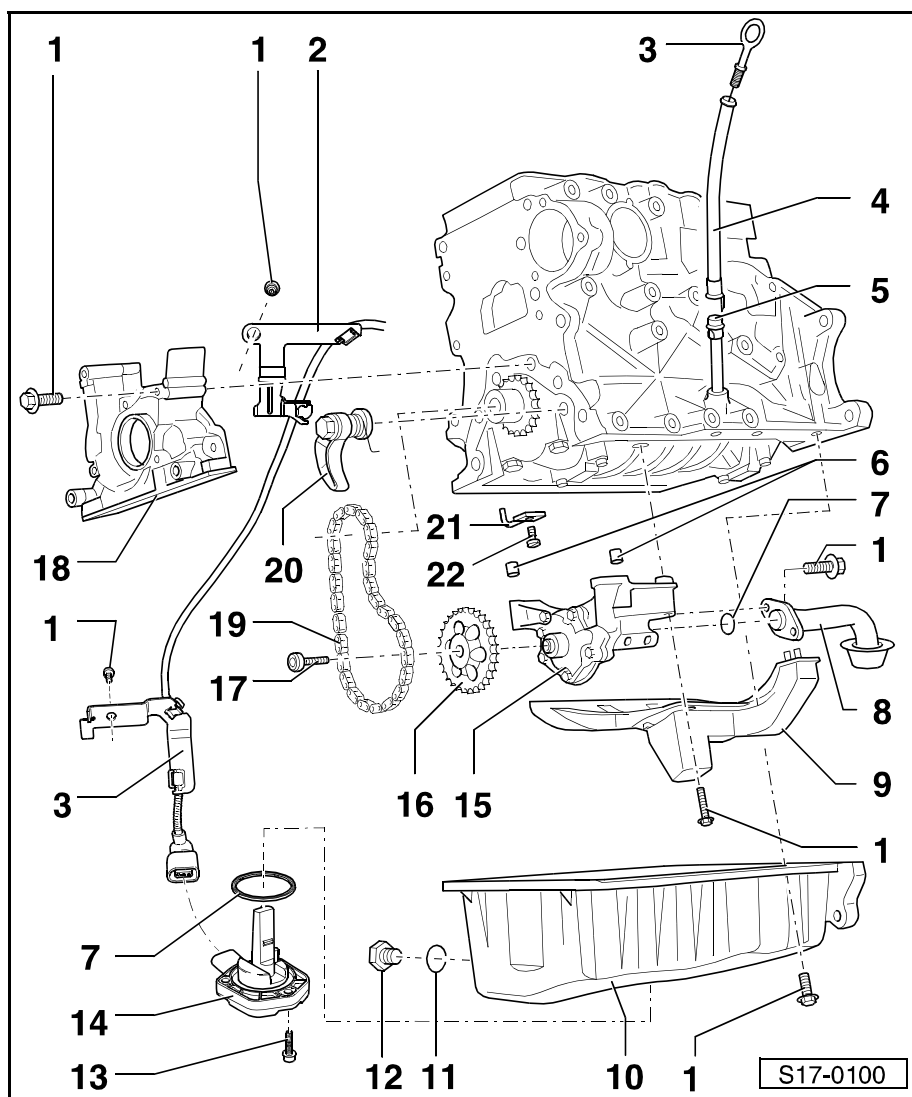
15 - Olejové čerpadlo

- s přetlakovým ventilem 1,2 MPa
- před montáží zkontrolovat, zda jsou k dispozici obě lícovací pouzdra k vystředění olejového čerpadla na blok válců
- vytvářejí-li se na pracovních plochách a ozubených kolech rýhy, vyměnit

16 - Řetězové kolo olejového čerpadla

- na hřídel olejového čerpadla lze nasunout pouze v jedné poloze

17 - 25 Nm



**18 - Těsnicí příruba**

- před montáží nesmí být znečištěna
- před montáží potřít silikonovým těsnicím prostředkem -D 176 404 A2- ⇒ Kap. 13-3
- výměna těsnicího kroužku klikového hřídele ⇒ Kap. 13-3

**19 - Řetěz olejového čerpadla****20 - Napínák řetězu, 15 Nm**

- při montáži napnout a zavěsit

**21 - Olejová tryska**

- pro chlazení pístů
- dbát na číslo náhradního dílu (pravoúhlé zalomení)

**22 - 27 Nm****Rozložení a sestavení držáku olejového filtru****1 - Uzávěr, 25 Nm****2 - Těsnění**

- vyměnit

**3 - Chladič oleje**

- při montáži natočit až k zarážce (ve směru utahování)

**4 - Těsnění**

- vyměnit
- nasadit na výstupky na chladiči oleje

**5 - Spínač tlaku oleje -F1-, 20 Nm**

- hnědý
- 0,07 MPa (0,7 baru)
- těsnicí kroužek při netěsnosti přeříznout a vyměnit
- kontrola ⇒ Kap. 17-3

**6 - Držák olejového filtru**

- s integrovaným přetlakovým ventilem

**7 - 15 Nm + pootočit o 1/4 otáčky (90°)**

- vyměnit
- před dotažením utáhnout nejdříve rukou

**8 - Těsnicí kroužek**

- vyměnit

**9 - Přípojné hrdlo, 30 Nm****10 - Přívodní vedení oleje**

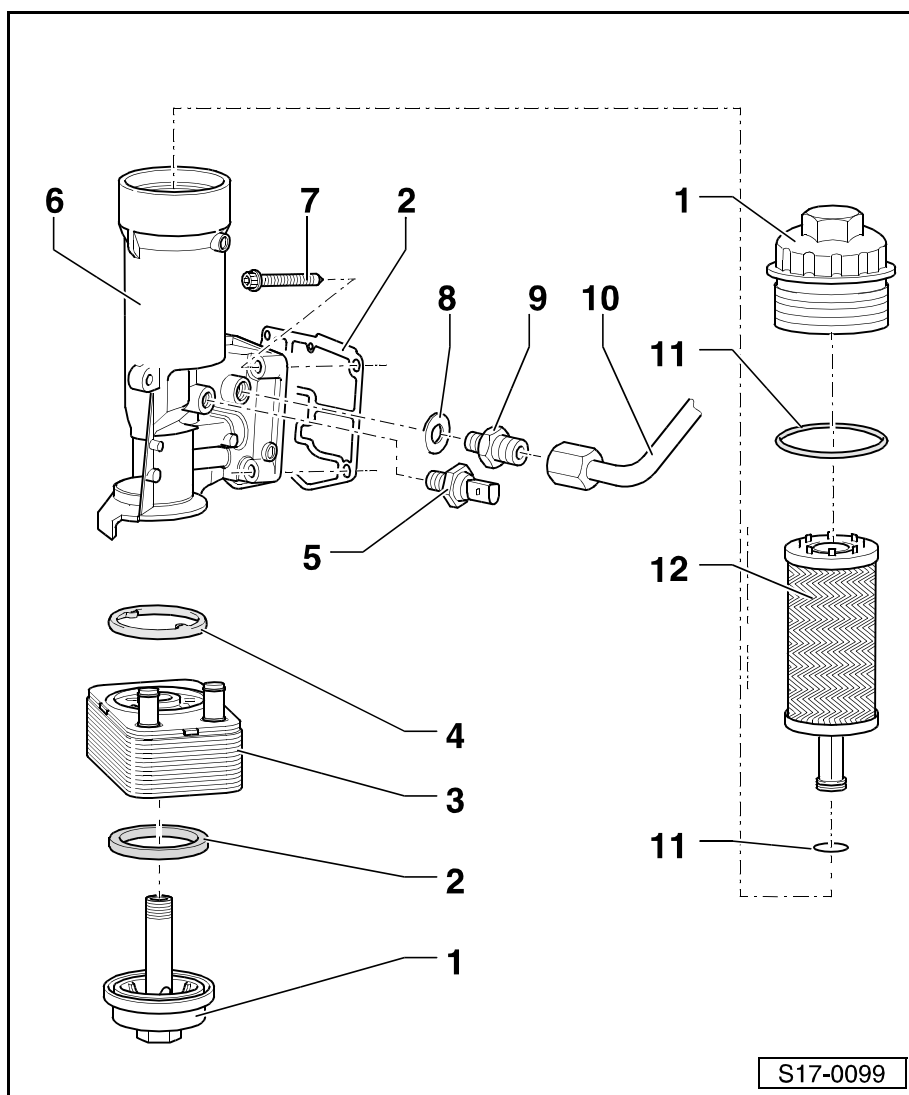
- pro turbodmychadlo
- dotáhnout 22 Nm

**11 - O-kroužek**

- vyměnit

**12 - Vložka olejového filtru**

- při výměně oleje vyměnit O-kroužky ⇒ poz. 11



## **17-2 Demontáž a montáž olejové vany**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 17



## 17-3 Kontrola tlaku oleje a spínače tlaku oleje

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 17





## 19 – Chlazení

### 19-1 Díly chladicí soustavy - montážní přehled

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 19



## **19-2 Demontáž a montáž chladiče, čerpadla a termoregulátoru chladicí kapaliny**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 19



## 20 – Palivová soustava

### 20-1 Demontáž a montáž dílů palivové soustavy

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 20



## **20-2 Oprava pedálu akcelerace**

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 20





## 21 – Přepřívání

### 21-1 Systém nasávaného vzduchu s turbodmychadlem I

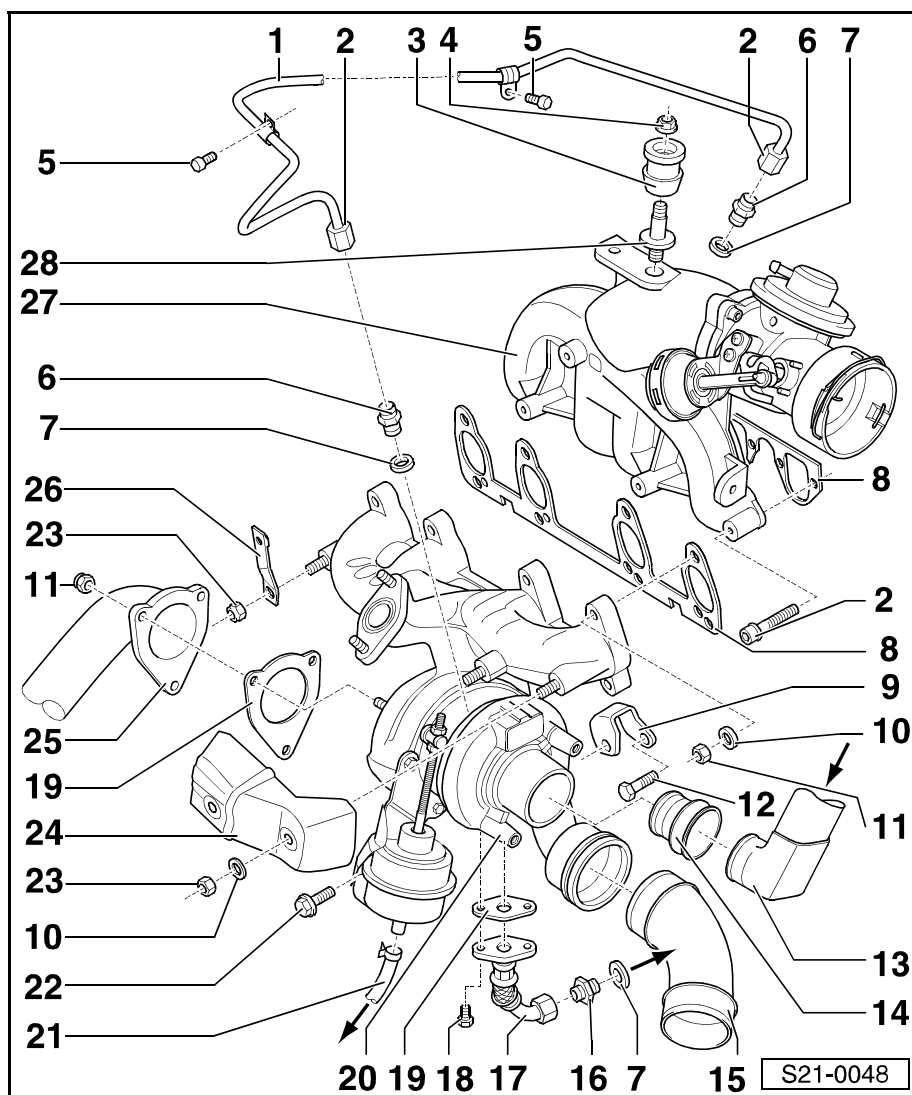
#### Demontáž a montáž turbodmychadla s namontovanými díly

Dodržovat pravidla čistoty ⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 21.

#### Upozornění

- ◆ Veškeré hadicové spoje jsou zajištěny svorkami.
- ◆ Systém přepřívání musí být utěsněn.
- ◆ Samojistící matice je třeba vyměnit.

- 1 - Přívodní vedení oleje
- 2 - 22 Nm
- 3 - Průchodka
- 4 - 5 Nm
- 5 - 10 Nm
- 6 - Přípojné hrdlo, 30 Nm
- 7 - Těsnící kroužek
  - vyměnit
- 8 - Těsnění
  - vyměnit
  - dbát na montážní polohu
- 9 - Opěra
  - turbodmychadlo - blok válců
- 10 - Podložka
- 11 - 25 Nm
  - vyměnit
  - závrtné šrouby potřít -G 052 112 A3-
- 12 - 40 Nm
- 13 - Spojovací trubka
  - mezi turbodmychadlem a vzduchovým filtrem
- 14 - Příruba
- 15 - Spojovací hadice
- 16 - Přípojné hrdlo, 40 Nm
- 17 - Zpětné vedení oleje
  - k bloku válců
  - dotáhnout 30 Nm
- 18 - 15 Nm
- 19 - Těsnění
  - vyměnit
- 20 - Turbodmychadlo
  - lze měnit pouze jako komplet se sběrným výfukovým potrubím
  - demontáž a montáž ⇒ Kap. 21-2
  - kontrola regulace plnicího tlaku vzduchu ⇒ Kap. 21-2
  - regulační ventil plnicího tlaku vzduchu a podtlaková nádobka regulačního ventilu plnicího tlaku vzduchu jsou součástí turbodmychadla a nelze je měnit jednotlivě



- po montáži turbodmychadla nechat motor běžet asi 1 minutu ve volnoběžných otáčkách, aby se olej dostal do turbodmychadla

#### 21 - Podtlakové vedení

- k elektromagnetickému ventilu omezení plnicího tlaku -N75-

#### 22 - 20 Nm

#### 23 - 20 Nm

- vyměnit

#### 24 - Krycí plech

#### 25 - Přední výfukové potrubí s katalyzátorem

#### 26 - Držák

#### 27 - Sací potrubí

#### 28 - 6 Nm

## Demontáž a montáž dílů chlazení nasávaného vzduchu

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 21

### Schéma připojení podtlakových hadic

#### 1 - Ventilový blok

- součástí ventilového bloku jsou:
  - ◆ Přepínací ventil klapky sacího potrubí -N239-
  - ◆ Elektromagnetický ventil zpětného vedení výfukových plynů -N18-
  - ◆ Magnetický ventil omezení plnicího tlaku -N75-

#### 2 - Spojovací lišta

- při zapojení podtlakových hadic dbát na číselné označení

#### 3 - Spojovací díl

#### 4 - Podtlaková nádobka

- pro regulaci plnicího tlaku vzduchu
- součást turbodmychadla, nelze měnit jednotlivě

#### 5 - Zásobní nádobka podtlaku

#### 6 - Ke vzduchovému filtru

#### 7 - Podtlaková nádobka

- škrtkové klapky

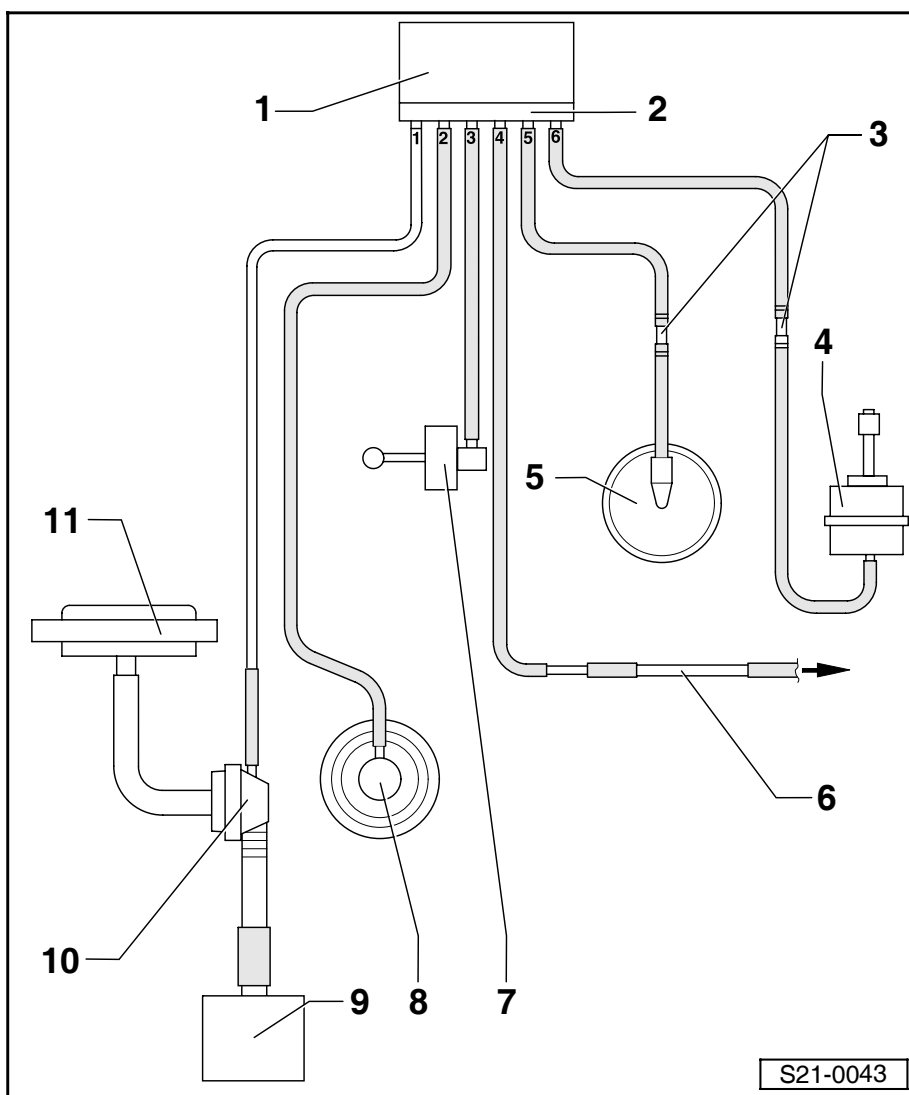
#### 8 - Mechanický ventil zpětného vedení výfukových plynů

#### 9 - Tandemové čerpadlo

#### 10 - Rozbočka

- se zpětným ventilem posilovače brzd

#### 11 - Posilovač brzd



## 21-2 Systém nasávaného vzduchu s turbodmychadlem II

### Demontáž turbodmychadla

⇒ Motor 1,9/74 TDI - mechanika; opr. sk. 21

### Kontrola regulace plnicího tlaku vzduchu

#### Potřebné speciální nářadí, kontrolní a měřicí přístroje a pomocné prostředky

- ◆ Ruční vakuová pumpa (např. -V.A.G 1390-)
- ◆ Ruční multimetr (např. -V.A.G 1715-)
- ◆ Diagnostický přístroj -V.A.G 1552-
- ◆ Diagnostické vedení -V.A.G 1551/3, 3A, 3B, 3C-
- ◆ Pomocná měřicí sada (např. -V.A.G 1594 C-)
- ◆ Zkušební box -V.A.G 1598/31-

#### Podmínky pro kontrolu

- Žádná závada v paměti závad ⇒ Motor 1,9/96 TDI - vstřikování; opr. sk. 01
- Žádné netěsnosti na straně sání a výfuku
- Žádná závada na motoru / vstřikovací soustavě
- Teplota motorového oleje min. 80 °C

#### Průběh kontroly

Je-li při zkušebních jízdách nutno použít sadu kontrolních a měřicích přístrojů, je třeba dbát na následující:

- ◆ Kontrolní a zkušební přístroje je třeba vždy připevnit na zadním sedadle a k jejich obsluze je třeba přítomnost 2. mechanika.

Kdyby byly zkušební a měřicí přístroje obsluhovány z místa spolujezdce, mohlo by v případě nehody aktivací airbagu spolujezdce dojít ke zranění osob.

- Plnicí tlak se měří diagnostickým přístrojem -V.A.G 1552- při volnoběhu a při zkušební jízdě.
- Připojit diagnostický přístroj -V.A.G 1552- a navolit adresu 01 „Elektronika motoru“ (přitom musí motor běžet ve volnoběhu) ⇒ Motor 1,9/96 (TDI) - vstřikování; opr. sk. 01.
- Zvolit funkci **0** **4** „Uvedení do základního nastavení“ a zobrazovanou skupinu **0** **1** **1**.

Zobrazení na displeji:

Zakladni nastaveni 11		->	
1400/min	vyp	982 mbar	99 %



#### Upozornění

Po zvolení zobrazované skupiny číslo 011, zvýší řídicí jednotka motoru v zobrazovaném poli 1 volnoběžné otáčky na 1380...1420 1/min.

Zobrazení v zobrazovaném poli 2 se musí každých 10 s měnit „vyp“ a „zap“.

V zobrazovaných polích 3 a 4 se musí měnit následující hodnoty:


Zobrazované pole 2: vyp.






- ◆ Požadovaná hodnota v poli 3: atmosferický tlak v mbar
- ◆ Požadovaná hodnota v poli 4: 98...100 %

Zobrazované pole 2: zap.

- ◆ Požadovaná hodnota v poli 3: atmosferický tlak v mbar + 100...250 mbar
- ◆ Požadovaná hodnota v poli 4: 0...2 %

V kontrole pokračovat tak, jak je uvedeno dále:

Stisknout .

- Zvolit funkci   „Načtení bloku naměřených hodnot“ a zobrazovanou skupinu   .
- Zrychlit vozidlo se zařazeným 2. rychlostním stupněm z asi 1000 1/min na 3200 1/min. Přitom musí být pedál akcelerace zcela sešlápnut.
- Přečíst asi při 3000 1/min hodnotu zobrazenou na displeji. ►

Nacteni bloku namerenych hodnot	11	->
3090/min	2346 mbar	2281 mbar 6

Požadovaná hodnota v poli 3: 2100...2600 mbar

Jestliže nebylo požadované hodnoty dosaženo:

- Provést diagnostiku akčních členů elektromagnetického ventilu omezení plicního tlaku -N75- ⇒ Motor 1,9/96 (TDI) - vstřikování; opr. sk. 01.

Při této zkoušce musí elektromagnetický ventil omezení plicního tlaku spínat. Zároveň se musí pohybovat nastavovací tyčka tlakové nádoby regulace plicního tlaku na spodní části turbodmychadla. Tato tyčka se musí pohnout minimálně 3...4 krát, dokud je v podtlakové soustavě nějaký podtlak.

Pohybuje-li se nastavovací tyčka a požadované hodnoty tlaku nejsou dosaženy:

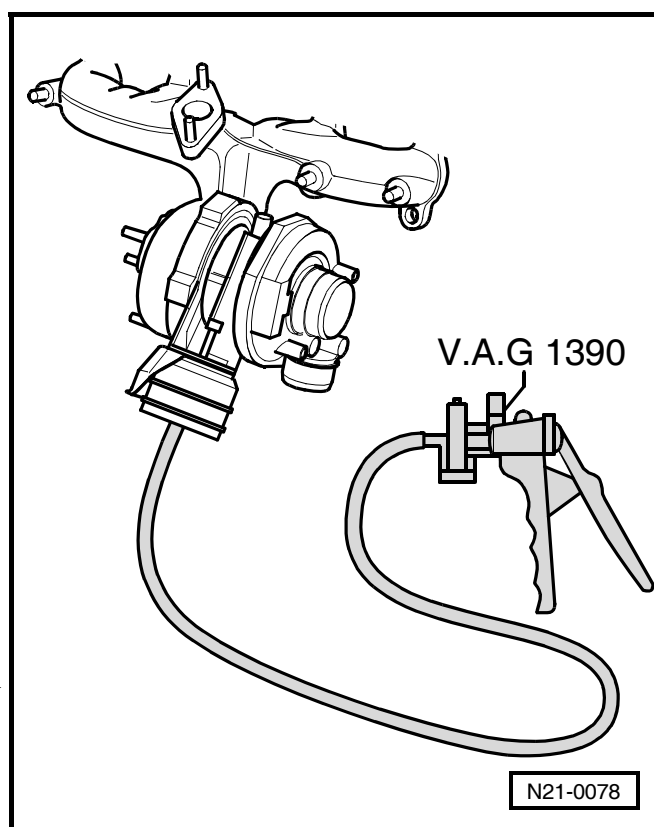
- Vyměnit turbodmychadlo.

Nepohybuje-li se nastavovací tyčka a elektromagnetický ventil omezení plicního tlaku nepracuje:

- Zkontrolovat elektromagnetický ventil omezení plicního tlaku -N75- ⇒ Motor 1,9/96 (TDI) - vstřikování; opr. sk. 23.
- Zkontrolovat podtlakové hadice ⇒ Kap. 21-1.

Nepohybuje-li se nastavovací tyčka, ale elektromagnetický ventil omezení plicního tlaku pracuje:

- Připojit ruční vakuovou pumpu na podtlakovou nádobku regulačního ventilu plicního tlaku a zkontrolovat snadnost chodu nastavovací tyčky. ►



Pohybuje-li se nastavovací tyčka těžce nebo se vůbec nepohybuje:

- Vyměnit turbodmychadlo.



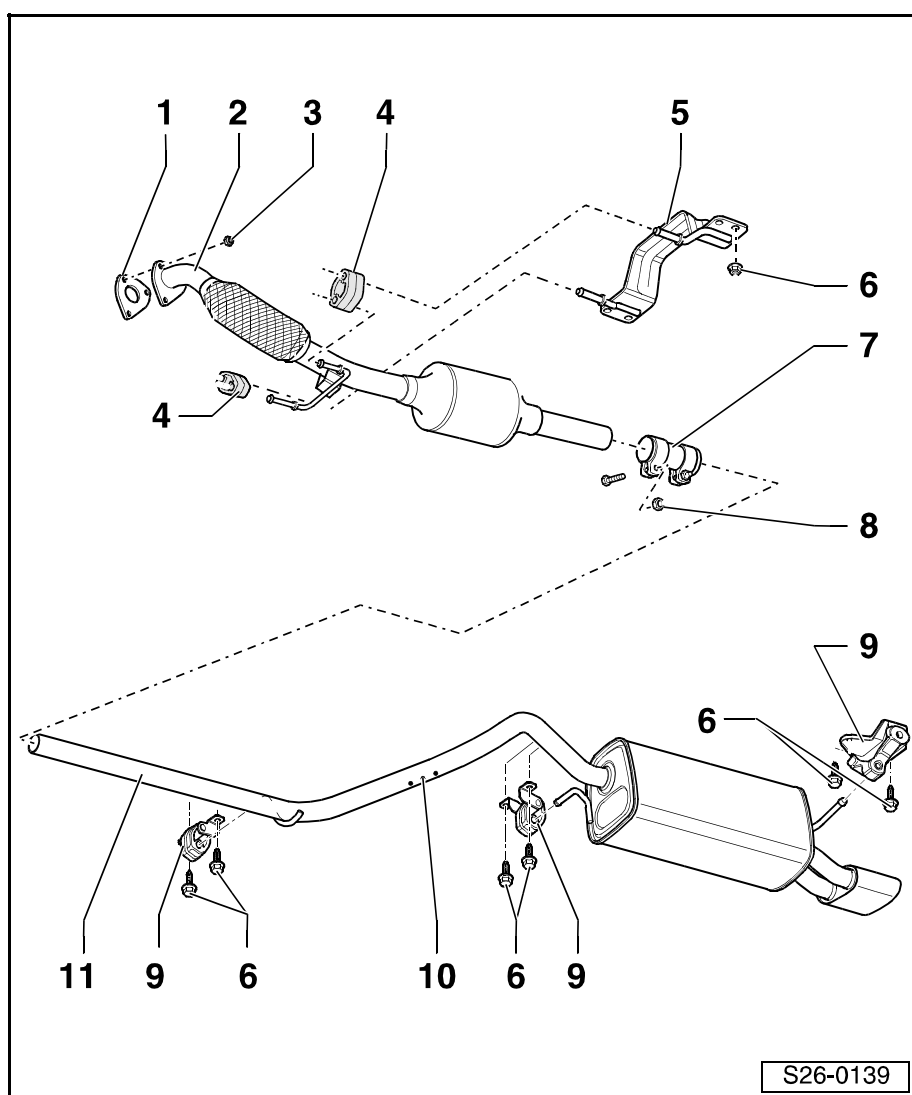
## 26 – Výfuková soustava

### 26-1 Demontáž a montáž dílů výfukové soustavy

#### Upozornění

- ◆ Sběrné výfukové potrubí je součástí turbodmychadla a proto nemůže být samostatně vyměněno; demontáž a montáž ⇒ Kap. 21-2.
- ◆ Těsnění a samojistné matice je třeba vždy vyměnit.
- ◆ Při montážních pracích na výfukové soustavě se musí dbát na to, aby soustava nebyla montována s pnutím, jednotlivé díly byly v dostatečné vzdálenosti od karoserie a aby závěsy byly zatíženy rovnoměrně.

- 1 - Těsnění
  - vyměnit
- 2 - Přední díl výfuku s katalyzátorem
- 3 - 25 Nm
  - vyměnit
  - závrtné šrouby turbodmychadla potřít před montáží pastou na tepelně namáhané spoje -G 052 112 A3-
- 4 - Pružný závěs
  - při demontáži předního dílu výfuku s katalyzátorem odlačit od třmenu ⇒ poz. 5
- 5 - Třmen
- 6 - 25 Nm
- 7 - Dvojitá spona
  - před dotažením sesadit výfukovou soustavu tak, aby byla bez pnutí ⇒ **26-1** strana 2
  - montážní poloha: šrouby dole a vodorovně
  - šroubové spoje dotáhnout rovnoměrně
- 8 - 40 Nm
  - vyměnit
- 9 - Pružný závěs
  - dbát na číslo náhradního dílu
- 10 - Místo řezu
  - pro případ opravy ⇒ **26-1** strana 2
- 11 - Střední a zadní díl výfuku
  - v případě opravy vyměnit jednotlivě ⇒ **26-1** strana 2
  - výfukové potrubí sesadit bez pnutí ⇒ **26-1** strana 2



## Sesazení výfukové soustavy bez pnutí

Potřebné speciální nářadí, kontrolní a měřicí přístroje a pomocné prostředky

- ◆ Momentový klíč

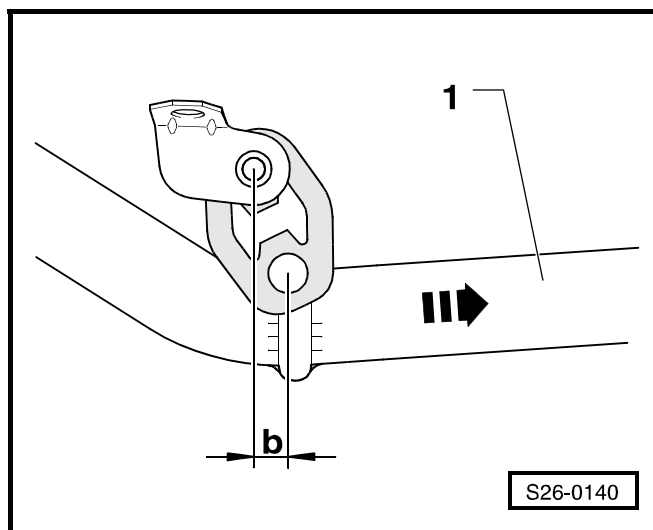
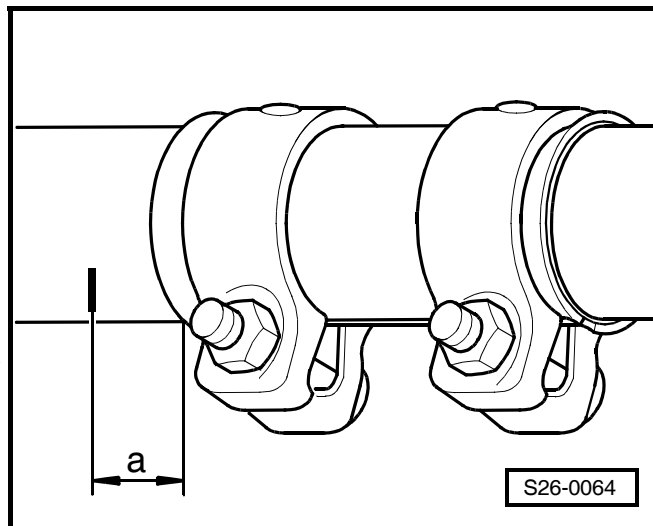
### Pracovní postup

- Výfuková soustava se vystředí ve studeném stavu
- Povolit šroubové spoje na dvojitě sponě mezi předním dílem výfuku s katalyzátorem a středním a zadním dílem a vyměnit matice.
- Posunout dvojitou sponu o vzdálenost  $-a-$  = 5 mm před značku na trubce katalyzátoru a přední šroubový spoj lehce dotáhnout (šrouby dole a vodorovně).
- Střední díl výfukového potrubí -1- posunout ve dvojitě sponě dopředu natolik, až míra  $-b-$  mezi závěsem na karoserii a závěsem na středním dílu výfuku bude ležet v rozmezí 3...7 mm.
- Šipka- ukazuje ve směru jízdy.
- V tomto stavu dotáhnout šroubové spoje na dvojitě sponě.

Utahovací moment: 40 Nm

### Upozornění

Po dotažení zkontrolovat míru  $-b-$ , popřípadě provést korekci.



## Výměna středního a zadního dílu výfuku

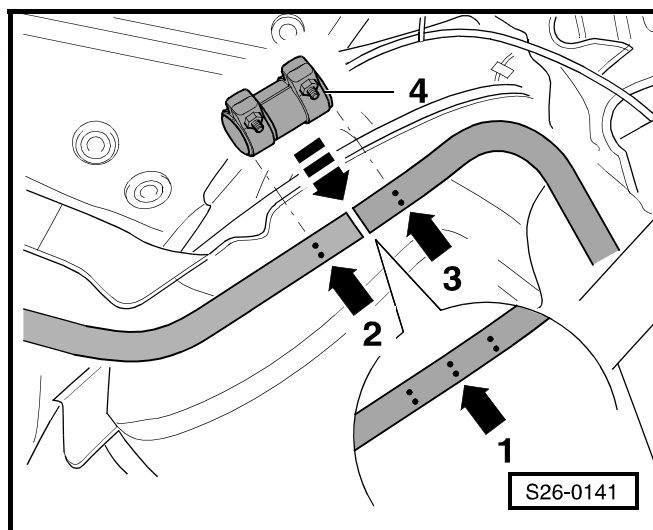
Potřebné speciální nářadí, kontrolní a měřicí přístroje a pomocné prostředky

- ◆ Momentový klíč
- ◆ Pila na karoserii (např.-V.A.G.1523-)

K výměně středního, případně zadního dílu výfuku je pro případ opravy určeno místo k přeříznutí.

- Přeříznout výfukovou trubku pilou na karoserii (kolmo k její ose) na vyznačeném místě -šipka 1-.
- Dvojitou sponu -4- umístit při montáži na vnější značení -šipka 2- a -šipka 3-.
- Výfukovou soustavu sesadit bez pnutí ⇒ **26-1** strana 2.
- Srovnat do vodorovné polohy zadní díl výfuku.
- Rovnoměrně dotáhnout šrouby dvojitě spony momentem 40 Nm.

Montážní poloha dvojitě spony: Šrouby jsou svisle a před výfukovým potrubím.





## Kontrola těsnosti výfukové soustavy

- Nastartovat motor a nechat jej běžet ve volnoběžných otáčkách.
- Koncovou trubku po dobu kontroly utěsnit vhodnou ucpávkou .
- Zkontrolovat poslechem těsnost spojů: hlava válců/ sběrné výfukové potrubí, turbodmychadlo/přední díl výfuku s katalyzátorem, dvojitá spona na středním, případně i zadním dílu.
- Odstranit zjištěné závady.



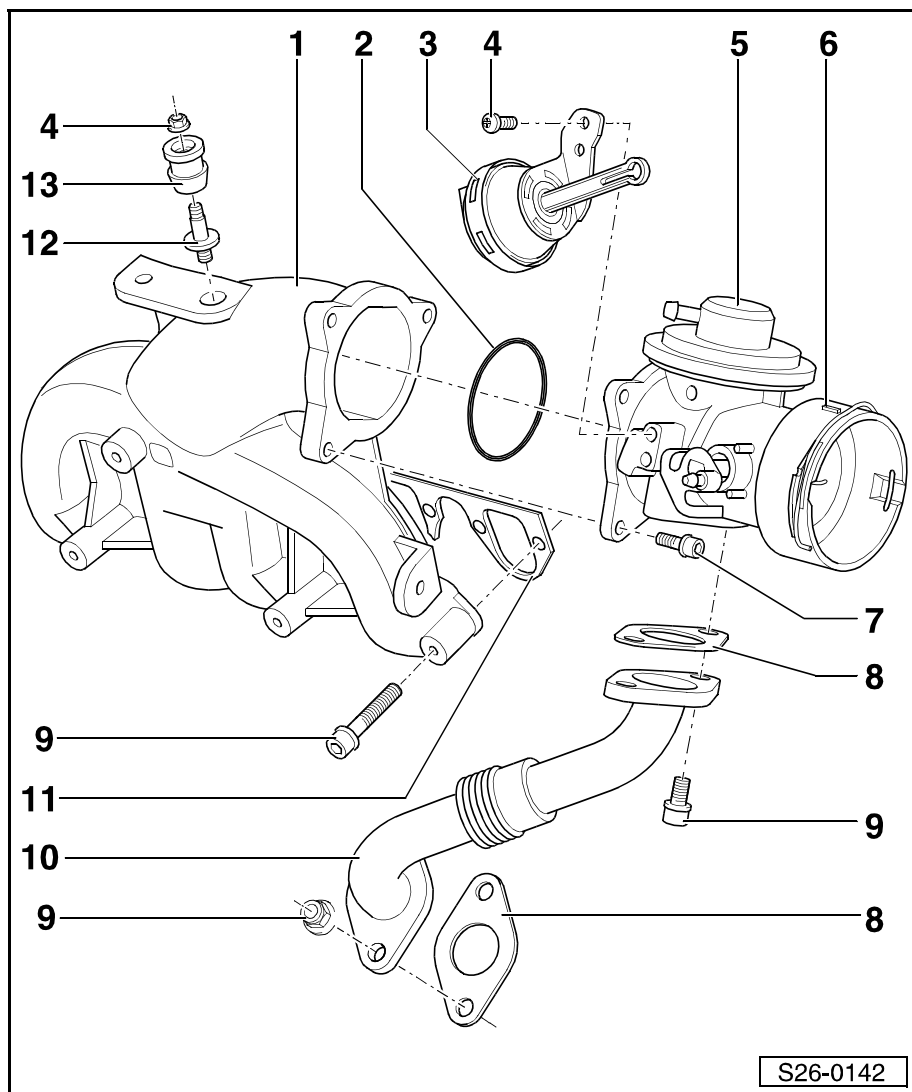
## 26-2 Soustava zpětného vedení výfukových plynů



### Upozornění

- ♦ Řízení soustavy zpětného vedení výfukových plynů je prováděno řídicí jednotkou přímého vstřikování vzneťového motoru -J248- přes ventil zpětného vedení výfukových plynů -N18- k mechanickému ventilu zpětného vedení výfukových plynů.
- ♦ Kontrola zpětného vedení výfukových plynů ⇒ Motor 1,9/96 (TDI) - vstřikování; opr. sk. 23 a ventilu zpětného vedení výfukových plynů -N18- ⇒ Motor 1,9/96 (TDI) - vstřikování; opr. sk. 01.
- ♦ Mechanický ventil zpětného vedení výfukových plynů s kuželovitě tvarovaným ventilovým zdvihákem umožňuje různé průřezy otvoru při rozdílném zdvihu ventilu.
- ♦ Schéma připojení pro podtlakové hadice ⇒ Kap. 21-1.

- 1 - Sací potrubí
- 2 - O-kroužek
  - vyměnit
- 3 - Podtlakový ovladač
- 4 - 5 Nm
- 5 - Mechanický ventil zpětného vedení výfukových plynů
  - součást sacího hrdla
  - měnit pouze jako komplet se sacím hrdlem
  - kontrola ⇒ **26-2** strana 2
- 6 - Hrdlo sání
  - s mechanickým ventilem zpětného vedení výfukových plynů a regulační klapkou
- 7 - 10 Nm
- 8 - Těsnění
  - vyměnit
- 9 - 25 Nm
- 10 - Spojovací díl
- 11 - Těsnění
  - vyměnit
  - dbát na montážní polohu
- 12 - 6 Nm
- 13 - Průchodka



## Kontrola mechanického ventilu zpětného vedení výfukových plynů

Potřebné speciální nářadí, kontrolní a měřicí přístroje a pomocné prostředky

- ◆ Ruční vakuová pumpa (např. -V.A.G 1390-)

### Průběh kontroly

- Demontovat kryt motoru -šipky-.
- Odpojit podtlakovou hadici na mechanickém ventilu zpětného vedení výfukových plynů.
- Na ventil připojit ruční vakuovou pumpu a zapumpovat.  
Membrána se musí pohnout směrem k připojení podtlaku -šipka-.
- Odpojit hadici podtlakové pumpičky od mechanického ventilu zpětného vedení výfukových plynů.  
Membrána se musí vrátit do výchozí polohy proti směru -šipky-.

