

## Díleňská příručka FABIA 2000 ➤

**Karoserie - klempířské práce**  
Vydání 08.99



## Přehled dodatků Dílenské příručky

### FABIA 2000 >

#### Karoserie-klempířské práce

Vydání 08.99

Dodatek	Vydání	Název	Objednací číslo
	08.99	Základní vydání Dílenské příručky	S00.5320.00.15
1	01.00	Doplnění základního vydání	S00.5320.01.15
2	05.00	Změny v montážních skupinách 00, 51 a 53	S00.5320.02.15
3	10.00	Fabia Combi	S00.5320.03.15
4	03.01	Fabia Sedan	S00.5320.04.15
5	03.02	Změny v montážních skupinách 00, 50 a 51	S00.5320.05.15



## Obsah

## 00 – Všeobecné pokyny

<b>Technická data</b> .....	<b>00-1</b>	strana	1
- Údaje o vozidle .....	<b>00-1</b>	strana	1
<b>Bezpečnostní opatření</b> .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Bezpečnostní předpisy .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Zásady bezpečnosti práce .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Práce na rovnací stoličce .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Demontáž součástí .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Akumulátor .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Lak, skla, čalounění, výplně .....	<b>00-2</b>	strana	1
- Svářečské práce .....	<b>00-2</b>	strana	2
- Klimatizace .....	<b>00-2</b>	strana	2
- Palivová nádrž a palivové potrubí .....	<b>00-2</b>	strana	3
- Elektronické řídicí jednotky .....	<b>00-2</b>	strana	3
- Systém airbag .....	<b>00-2</b>	strana	3
- Bezpečnostní pokyny pro předepínače pásů .....	<b>00-2</b>	strana	3
<b>Základní pokyny</b> .....	<b>00-3</b>	strana	1
- Oprava vozidla, poškozeného při opravě .....	<b>00-3</b>	strana	1
- Diagnostika vozidel po nehodě .....	<b>00-3</b>	strana	1
- Příprava karoserie nebo jejich součástí pro lakování .....	<b>00-3</b>	strana	1
- Rovnání .....	<b>00-3</b>	strana	1
- Dělicí řezy .....	<b>00-3</b>	strana	2
- Svařování pozinkovaných dílů karoserie .....	<b>00-3</b>	strana	2
- Odstraňování ochranného nátěru spodku vozidla a těsnících tmelů .....	<b>00-3</b>	strana	3
- Odříznuté díly a části dílů karoserie .....	<b>00-3</b>	strana	4
- Originální spoj .....	<b>00-3</b>	strana	4
<b>Vysvětlení symbolů</b> .....	<b>00-4</b>	strana	1
- Vysvětlení znaků pro svářečské práce .....	<b>00-4</b>	strana	1
- Vysvětlení značek u pracovních postupů .....	<b>00-4</b>	strana	1
<b>Nářadí</b> .....	<b>00-5</b>	strana	1
- Potřebné zvláštní nářadí .....	<b>00-5</b>	strana	1
<b>Opatření na ochranu proti korozi</b> .....	<b>00-6</b>	strana	1
- Ochrana proti korozi .....	<b>00-6</b>	strana	1
- Dlouhodobá ochrana karoserie .....	<b>00-6</b>	strana	1
- Řezání pozinkovaných dílů .....	<b>00-6</b>	strana	1
<b>Vypěnění karoserie</b> .....	<b>00-7</b>	strana	1
<b>Rovnáč stoličce</b> .....	<b>00-8</b>	strana	1
- Přehled stoličce Celette se zařízením -VAS 5224- .....	<b>00-8</b>	strana	1
- Přehled upevňovacích bodů vpředu .....	<b>00-8</b>	strana	2
- Přehled upevňovacích bodů střední část .....	<b>00-8</b>	strana	5
- Přehled upevňovacích bodů vzadu (Fabia) .....	<b>00-8</b>	strana	7
- Přehled upevňovacích bodů vzadu (Fabia Combi a Fabia Sedan) .....	<b>00-8</b>	strana	9
<b>Kontrolní rozměry spár karoserie</b> .....	<b>00-9</b>	strana	1
- Přední spáry karoserie .....	<b>00-9</b>	strana	1

- Zadní spáry karoserie (Fabia) .....	00-9	strana	2
- Zadní spáry karoserie (Fabia Combi) .....	00-9	strana	3
- Zadní spáry karoserie (Fabia Sedan) .....	00-9	strana	4
<b>Rozměry karoserie</b> .....	<b>00-10</b>	strana	1
- Přední část karoserie .....	00-10	strana	1
- Střední část karoserie .....	00-10	strana	2
- Zadní část karoserie .....	00-10	strana	3
- Přední část podlahy .....	00-10	strana	4
- Střední část podlahy .....	00-10	strana	5
- Zadní část podlahy .....	00-10	strana	6

## 50 – Karoserie - přední část

<b>Oprava přední části karoserie</b> .....	<b>50-1</b>	strana	1
- Výměna pravého držáku motoru .....	50-1	strana	1
- Výměna horního podélného nosníku .....	50-1	strana	3
- Výměna horního podélníku krytu kola .....	50-1	strana	4
- Výměna předního krytu kola .....	50-1	strana	5
- Výměna předního podélníku .....	50-1	strana	7
- Výměna držáku tlumiče nárazů .....	50-1	strana	8

## 51 – Karoserie - střední část

<b>Oprava střední části karoserie I</b> .....	<b>51-1</b>	strana	1
- Výměna střechy .....	51-1	strana	1
- Výměna střechy, Fabia Sedan .....	51-1	strana	3
- Výměna zadního příčného nosníku střechy, Fabia Sedan .....	51-1	strana	5
- Výměna vnějšího sloupku A .....	51-1	strana	6
- Výměna vnitřního sloupku A .....	51-1	strana	8
<b>Oprava střední části karoserie II</b> .....	<b>51-2</b>	strana	1
- Výměna vnějšího sloupku B .....	51-2	strana	1
- Výměna vnitřního sloupku B .....	51-2	strana	3
- Výměna vnějšího prahu .....	51-2	strana	5
- Výměna části podlahy .....	51-2	strana	7

## 53 – Karoserie - zadní část

<b>Oprava zadní části karoserie I</b> .....	<b>53-1</b>	strana	1
- Výměna zadní stěny, Fabia a Fabia Combi .....	53-1	strana	1
- Výměna zadní stěny, Fabia Sedan .....	53-1	strana	4
- Výměna podlahy zavazadlového prostoru, Fabia, Fabia Combi a Fabia Sedan .....	53-1	strana	8
<b>Oprava zadní části karoserie II</b> .....	<b>53-2</b>	strana	1
- Výměna zadní postranice, Fabia .....	53-2	strana	1
- Výměna zadní postranice, Fabia Combi .....	53-2	strana	4
- Výměna zadní postranice, Fabia Sedan .....	53-2	strana	7
- Výměna zadního krytu kola .....	53-2	strana	10
- Výměna vnějšího krytu kola- oříznutý díl .....	53-2	strana	12

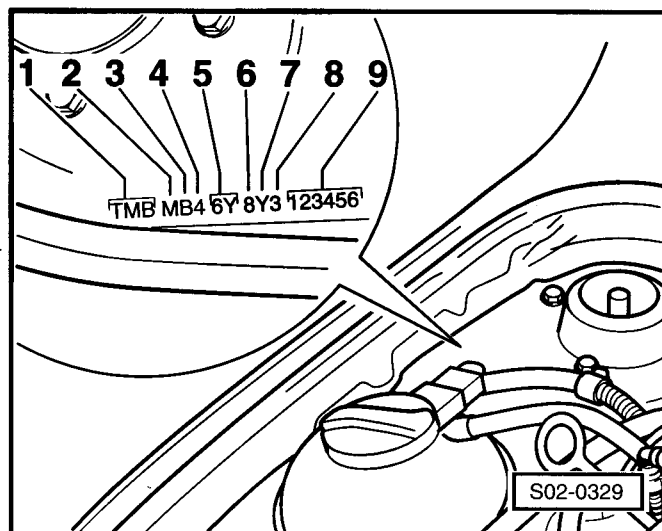
## 00 – Všeobecné pokyny

### 00-1 Technická data

#### Údaje o vozidle

##### Identifikační číslo vozidla

Identifikační číslo vozidla je umístěno na pravém krytu pružící jednotky. ►

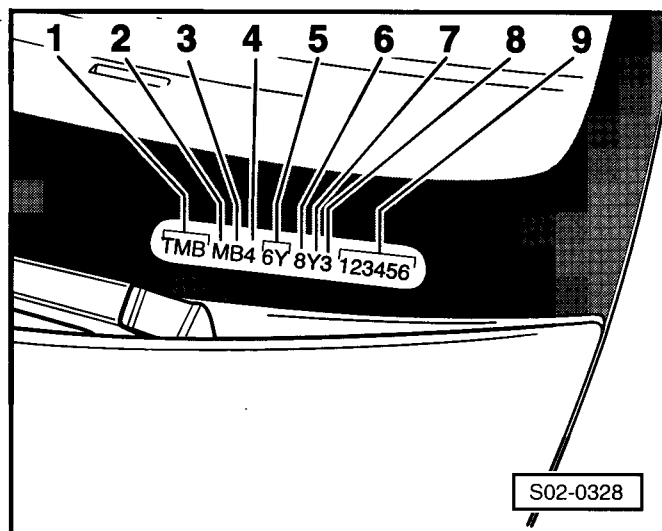


Identifikační číslo vozidla je také umístěno v levém rohu předního okna dole. ►

- 1 - Světový kód výrobce
- 2 - Typ karoserie a výbava
- 3 - Typ motoru
- 4 - Systém airbag
- 5 - Typ vozidla
- 6 - Interní kód
- 7 - Modelový rok
- 8 - Výrobní závod
- 9 - Číslo karoserie

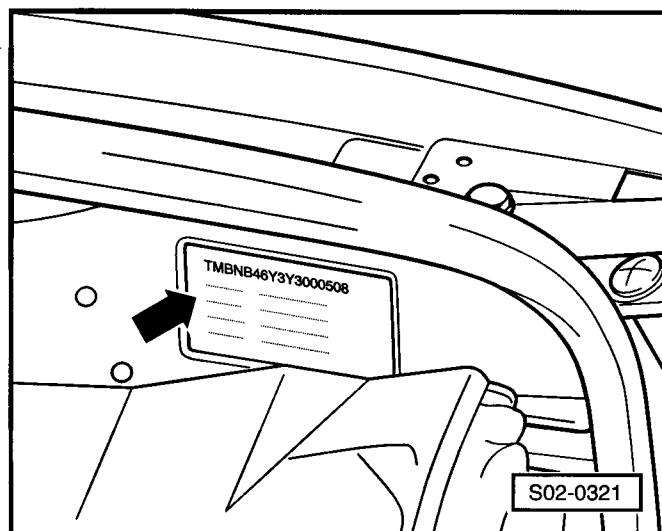
##### **Upozornění!**

Podrobné informace o významu jednotlivých znaků  
⇒ Servisní prohlídky a údržba, Kap. 02-1.



##### Typový štítek

Typový štítek -šipka- je umístěn na levém krytu kola. ►



**Datový štítek**

Datový štítek je umístěn vzadu vlevo na podlaze zavazadlového prostoru. ►

SORT.NR.	<input type="text"/>		
FAHRZG.-IDENT-NR. VEHICLE-IDENT-NO.	<input type="text"/>		
TYP/TYPE	<input type="text"/>		
	<input type="text"/>		
	<input type="text"/>		
MOTORKB./GETR.KB	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
ENG.CODE/TRANS.CODE	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
LACKNR./INNENAUSST.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
PAINT NO./INTERIOR	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
M-AUSST./ OPTIONS	<input type="text"/>		
<input type="text" value="V53-1283"/>			



## 00-2 Bezpečnostní opatření

### Bezpečnostní předpisy

Při práci je nutno dodržovat všechny bezpečnostní předpisy a zákonná ustanovení platná na území státu. V případě pochybnosti je třeba se informovat u příslušných úřadů.

### Zásady bezpečnosti práce

Při práci je nutné používat všechny osobní ochranné pomůcky a dodržovat všeobecné zásady bezpečnosti práce. Jedná se například o použití ochranných rukavic a brýlí, bezpečnostní obuvi a chrániček sluchu.

### Práce na rovnací stoličce

Při rovnání karoserií poškozených po nehodě na rovnací stoličce za použití hydraulických tlačných a tažných přípravků působí na karoserii značné díly. Je nutno vždy počítat s tím, že např. v důsledku sklouznutí upínací čelisti mohou být tyto síly uvolněny.

Z těchto důvodů je nutné dbát na to, aby se žádná osoba nezdržovala v dosahu.

### Demontáž součástí

Vozidlo je nutno na zvedáku dostatečně zajistit, dříve než dojde k výraznějšímu posunu jeho těžiště v důsledku demontážních prací.

Zvednutí vozidla ⇒ Servisní prohlídky a údržba.

### Akumulátor

Před svařováním je nutno akumulátor vymontovat z vozidla.

Akumulátor je nutno vyjmout z vozidla i před jinými karosářskými pracemi, při kterých vznikají v jeho blízkosti jiskry.



#### Upozornění!

- ♦ Před odpojením akumulátoru se přesvědčit, zda je znám kód autorádia.
- ♦ Před předáním vozidla zákazníkovi uvést autorádio zadáním správného kódu do provozuschopného stavu.

### Lak, skla, čalounění, výplně

V prostorech určených pro opravy karoserií se nesmějí bez ochrany umísťovat žádná jiná vozidla (nebezpečí požáru v důsledku úletu jiskry, zničení laku a skel a pod.).

## Svářečské práce

### Výstraha!

*Při svařování pozinkovaných plechů vznikají toxické oxidy zinku. Z tohoto důvodu musí být zajištěno dobré odvětrání a odsávání zplodin, např. pomocí V.A.G 1586 A. Při všech svářečských pracích na vozidle je nutno oddělit pracovní prostor od zbytku vozidla pomocí ohnivzdorných pokryvek nebo rohoží. Pokud se toto opatření provede důsledně, není nutno demontovat celou vnitřní výbavu vozidla. V souladu s bezpečnostními opatřeními musí být ale při všech svářečských pracích hasicí přístroj snadno dosažitelný. Pokud nemá svářeč možnost sledovat celý vnitřní prostor vozidla, musí být tato činnost zajištěna dalším pracovníkem. Při svařování vznikající plyny jsou toxické a musí být odsáty.*

### Upozornění!

- ◆ Demontovat akumulátor z vozidla před všemi svářečskými pracemi.
- ◆ Odpojit alternátor.
- ◆ Odpojit kostřící body elektrických řídicích jednotek.

## Klimatizace

Pokud je klimatizace naplněná, nesmí se její díly svářet, letovat natvrdo ani naměkko. Totéž platí i pro díly karoserie, pokud vzniká nebezpečí, že se svářením nebo letováním díly klimatizace ohřejí. V rámci opravy nesmí teploty v sušicí peci přesáhnout teplotu 80 °C, neboť ohřátím vzniká v systému klimatizace vysoký tlak, který by mohl způsobit až jeho roztržení.

### Upozornění!

- ◆ Vyprázdnění klimatizace je nutno provést, pokud se v blízkosti hadic provádí sváření elektrickým obloukem. Během svařovacího procesu se uvolňují neviditelné ultrafialové paprsky, které pronikají hadicemi a rozkládají chladicí prostředek.
- ◆ Odsávání chladicího prostředku ⇒ Topení, klimatizace; opr. sk. 87.

Vyprázdněná klimatizační soustava se může naplnit pouze v autorizované dílně. Proto se klimatizační soustava vyprazdňuje jen tehdy, pokud to bezprostředně vyžadují bezpečnostní předpisy.

Pokud je nutno vyprázdnit klimatizační soustavu, je nutno zabránit jakémukoliv kontaktu s chladicím prostředkem nebo jeho výpary!

Chránit ruce gumovými rukavicemi a oči ochrannými brýlemi. Intenzivním působením chladicího prostředku vznikají na nechráněných částech lidského těla omrzliny.

**Pozor!**

*Doporučuje se mít při práci pohotově láhev s prostředkem na vypláchnutí očí. Pokud se dostane chladicí prostředek do očí, je nutno oči po dobu asi 15 minut pečlivě vyplachovat. Následně naka-pat do očí oční kapky a ihned vyhledat lékařskou pomoc, i když není pocíťována žádná bolest. Lé-kaři se musí sdělit, že omrzlina vznikla chladicím prostředkem R12 respektive R134a. Pokud dojde přes všechna bezpečnostní opatření ke kontaktu chladicího prostředku s jinou částí těla, je nutno tuto část těla rovněž ihned opláchnout po dobu mi-nimálně 15 minut chladnou vodou.*

Chladicí prostředek není hořlavina, avšak přesto je zakázáno kouřit v prostoru, kde došlo k uvolnění chla-dicího prostředku. V důsledku vysoké teploty hořící ciga-rety dochází k chemickému rozkladu jeho par. Vdechování těchto chemicky rozložených par způsobuje dáivý kašel a nevolnost.

## Palivová nádrž a palivové potrubí

Při sváření a broušení v oblasti palivové nádrže a palivo-vého potrubí je třeba postupovat velmi opatrně. V případě pochybnosti je třeba tyto díly z vozidla demontovat. Pali-vová nádrž a palivové potrubí, které byly z vozidla de-montovány, je třeba odložit a uchovávat podle příslušných bezpečnostních předpisů.

## Elektronické řídicí jednotky

Demontovat akumulátor.

Rozpojit všechny kostřící body elektronických řídicích jednotek ⇒ Elektrická schémata, Hledání závad, Montážní místa.

Ukostření elektrické svářečky připojit přímo na svařovaný díl. Přitom dbát na to, aby se mezi kostřením a svařovaným místem nenacházela žádná elektrická izolace.

Svářecí elektroda a kostření svářečky se nesmí dostat do styku s elektrickými vodiči nebo s řídicími jednotkami.

## Systém airbag

Bezpečnostní opatření ⇒ Karoserie-montážní práce; opr. sk. 69.

Pokyny pro opravu ⇒ Karoserie-montážní práce; opr. sk. 69.

## Bezpečnostní pokyny pro předepínače pásů

Bezpečnostní opatření ⇒ Karoserie-montážní práce; opr. sk. 69.

**Pozor!**

**Jednotky předepínačů pásů je třeba z vozidla demontovat dříve, než se začne v jejich blízkosti provádět řezání, rovnání, vyklepávání a pod. Pokud došlo při nehodě k odpálení předepínačů pásů, je třeba oba bezpečnostní pásy vyměnit (bezpečnostní pásy zůstanou nenavínuty).**

Pokyny pro opravu ⇒ Karoserie-montážní práce; opr. sk. 69.

## 00-3 Základní pokyny

### Oprava vozidla, poškozeného při opravě

#### Diagnostika vozidel po nehodě

Při opravách havarovaných vozidel nejsou v některých případech odhaleny závady na podvozku nebo na zavěšení agregátu, které mohou následně způsobit závažné škody. Po nehodách, které ukazují na vysoké zatížení vozidla, je proto nutno se soustředit na následující součásti a to nezávisle na proměření náprav, které má být provedeno v každém případě:

- ♦ Při podezření na poškození nebo deformaci podlahové skupiny musí být vozidlo zkontrolováno v rámu rovnací stolice, a pokud je to nutné, vyrovnáno.
- ♦ V rozsahu celého rejdu zkontrolovat bezchybnou funkci řízení a tyčí řízení, provést zrakovou kontrolu na deformace nebo trhliny.
- ♦ Zkontrolovat na deformace nebo trhliny podvozek, všechny jeho součásti, jako jsou vodící ramena, tlumičové jednotky, závěsy náprav, stabilizátor, pomocný rám, tělesa náprav a díly jejich upevnění.
- ♦ Provéřit nepoškozenost, házivost a vyvážení vozidlových kol a pneumatik. Zkontrolovat pneumatiky na proříznutí běhounu nebo boků, zkontrolovat tlak v pneumatikách.
- ♦ Provéřit nepoškozenost závěsů motoru, převodovky, náprav a výfukové soustavy.
- ♦ Teprve přiměřená zkušební jízda po provedené opravě dá jistotu, že je vozidlo v provozu bezpečné a že je jej možno bez zábran předat zákazníkovi.

#### Příprava karoserie nebo jejich součástí pro lakování

Před předáním opravovaného vozidla nebo jeho součástí do lakovny je nutno vyrovnávané a příslušně vytmelené povrchy připravit pro následující lakování pomocí brusného papíru o zrnitosti P 80 až P 100.

Tyto přípravné práce patří do pracovní náplně klempíře a jsou součástí jeho pracovního času pro opravu.

#### Rovnění

Karoserie a podlahová skupina se při sériové výrobě zhotovují převážně tvářením hlubokotažného plechu za studena. Z tohoto důvodu je účelné i odstraňování deformací způsobených nehodou provádět stejným způsobem.

**Upozornění!**

- ◆ Při vyrovnávání ostrých ohybů je nebezpečí, že dojde k natržení plechu.
- ◆ Pokud velikost poškození při nehodě nepřipouští žádné zpětné vyrovnání součástí, smí být tento poškozený díl oddělen od vozidla teprve po vyrovnání připojovacích ploch.

**Dělicí řezy**

Dělicí řezy, které mají vliv na tvarovou pevnost karoserie a tím i na provozní a dopravní bezpečnost vozidla, je nutno provádět podle údajů této dílenské příručky.

**Svařování pozinkovaných dílů karoserie****Pozor!**

**Při svařování pozinkovaných plechů vznikají toxické oxidy zinku. Z tohoto důvodu musí být zajištěno dobré odvětrání a odsávání zplodin, např. pomocí -V.A.G 1586 A-.**

**Upozornění!**

Při odporovém bodovém sváření dojde jen k malému opálení zinku a současně se vytvoří okolo tohoto bodu ochranný prstenec ze zinku. Z tohoto důvodu je třeba dávat tomuto způsobu svařování přednost před obloukovým svařováním v ochranné atmosféře.

**Svařování pozinkovaných dílů v ochranné atmosféře**

Dbejte následujících pokynů, aby byly provedeny dokonalé svařované spoje:

- ◆ Zvýšit nastavení proudu na svařovacím transformátoru.
- ◆ Současně se musí upravit i posuv svařovacího drátu, poněvadž samotné zvýšení napětí způsobí pouze větší oblouk (menší provaření a porézní housenka).
- ◆ Používat válcové trysky na plyn namísto kuželových (příliš úzké trysky způsobují porézní sváry).
- ◆ Svařovací pistoli držet asi 12 mm nad svárem v poloze kolmé nebo až 10° skloněné.
- ◆ Používat pokud možno měkký drát.
- ◆ Jako ochranný plyn lze použít CO<sub>2</sub> nebo jiný směsný plyn.

**Odporové svařování pozinkovaných plechů**

Při odporovém sváření dbejte následujících upozornění:

**Svářecí transformátor**

- ◆ Zvýšit svářecí proud o 10 až 30 %.

U svářecích transformátorů s „regulací svářecího času“ je vhodné prodloužit svářecí čas.

- Prodloužení svářecího času podle síly plechu (přibližné hodnoty):
- 0,7 mm - min. 7 period
- 0,8 mm - min. 9 period
- 1,0 mm - min. 11 period

Svářecí čas je správně nastaven, když sváření probíhá bez jiskření.

#### Svářecí kleště

- ♦ Používat elektrody z tvrdé mědi (měď legovaná chromem a zirkonem) s vysokou tepelnou odolností (>400 °C).
- ♦ Elektrody z tvrdé mědi často čistit, příp. upravit na Ø 4 mm.
- ♦ Nastavit zvýšený přitlak elektrod.

#### Zkouška bodových svárů

Správně provedené sváry se nechají odzkoušet na zkušebně provedených svárech tzv. vytrhávací zkouškou.

Při této zkoušce se svaří úzký pásek a nechá se působit síla na jeden plech nebo se jeden plech začne navíjet tak, aby se odtrhnul.

Správně a kvalitně provedené sváry se nepřeruší v rovině styku plechů, nýbrž se „vytrhnou“ z druhého plechu.

#### Odstraňování ochranného nátěru spodku vozidla a těsnicích tmelů

Odstraňování ochranného nátěru spodku vozidla a těsnicích tmelů se provádí úhlovou bruskou, do které je upnut drátěný kotouč.



#### Upozornění!

*Při této operaci bezpodmínečně používat ochranné brýle. Případné odletující kousky drátu jsou velmi ostré.*

Další možnost spočívá v tom, že se ochrana spodku nebo utěsněné spáry ohřejí horkovzdušnou pistolí (max. 420 °C) a změkklá ochrana spodku nebo těsnění spár se odstraní škrabkou. Tento způsob postupu se zejména doporučuje u špatně přístupných pracovních oblastí.



**Pozor!**

**Vznikající páry jsou jedovaté a musí být odsáty vhodným odsávacím zařízením, např. -V.A.G 1586 A-.**

Lak odstranit pomocí odstraňovače starých nátěrů.

## Odříznuté díly a části dílů karoserie

Pod pojmem „odříznutý díl“ rozumíme přiřiznutý náhradní díl, který je již v této podobě dodáván ze skladu náhradních dílů.

„Část dílu“ vzniká naproti tomu přiřiznutím náhradního dílu přímo při opravě.

## Originální spoj

Pod pojmem „originální spoj“ rozumíme svařovaný spoj, který je použit při výrobě vozidla.

Tento svarový spoj má být při opravě karoserie pokud možno znovu obnoven.

Přitom je třeba dbát na to, aby při opravě nebylo z bezpečnostních důvodů použito méně bodů sváru než při sériové výrobě. Pokud je to z prostorových důvodů možné, je lépe tento počet spíše překročit.

Tato Dílenská příručka popisuje i metody a postupy, které jsou odlišné od originálních.



## 00-4 Vysvětlení symbolů

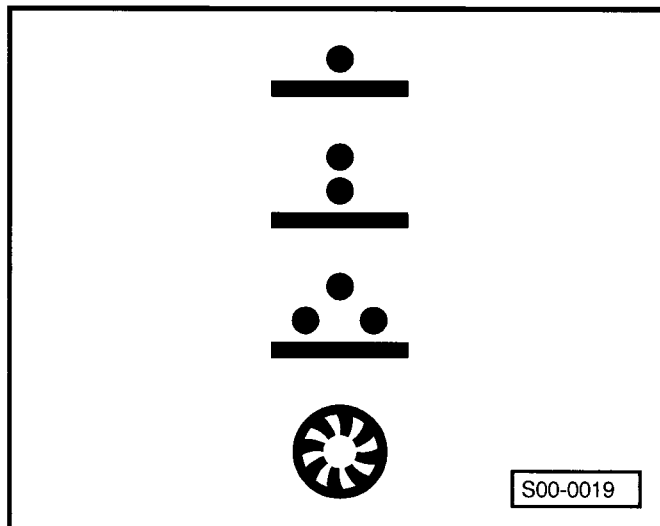
### Vysvětlení znaků pro svářečské práce

Bodový svar (jednořadý)

Bodový svar (dvouřadý)

Bodový svar (dvouřadý přesazený)

Děrový svar v ochranné atmosféře



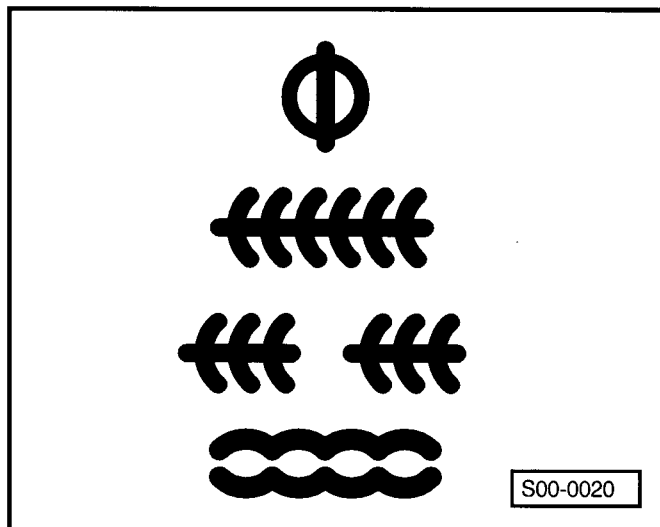
S00-0019

Stehový svar v ochranné atmosféře (v případě potřeby broušením dolícovat k obrysu karosérie)

Souvislý svar v ochranné atmosféře (v případě potřeby broušením dolícovat k obrysu karosérie)

Přerušovaný svar v ochranné atmosféře (v případě potřeby broušením dolícovat k obrysu karosérie)

Pájení na tvrdo



S00-0020

#### Upozornění!

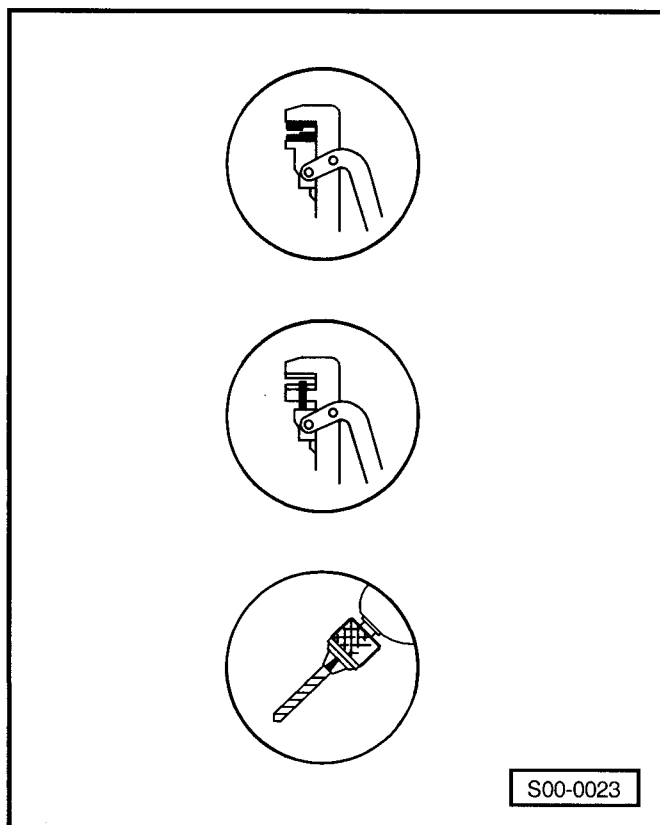
- ♦ *Děrový svar v ochranné atmosféře: Do jednoho ze svařovaných plechů se v oblasti spoje vyvrtají nebo vystříhnou děrovacími kleštěmi ve vzdálenostech 20-30 mm otvory s  $\varnothing 7$  mm, do nichž se umisťují dobře zateklé děrové svary v ochranné atmosféře.*
- ♦ *Souvislý svar v ochranné atmosféře: Svar je proveden pokud možno bez přerušení.*
- ♦ *Stehový svar v ochranné atmosféře: Svar se skládá z mnoha za sebou umístěných jednotlivých krátkých svarů, prováděných střídavě. Výhodou oproti souvislému svaru v ochranné atmosféře je menší přenos tepla.*
- ♦ *Přerušovaný svar v ochranné atmosféře: Svar se skládá ze za sebou umístěných souvislých svarů v ochranné atmosféře o délce asi 20 mm, které jsou odděleny stejně dlouhými úseky bez svaru.*

### Vysvětlení značek u pracovních postupů

Osazení pomocí osazovacích kleští pro provedení přeplátovaných svarů

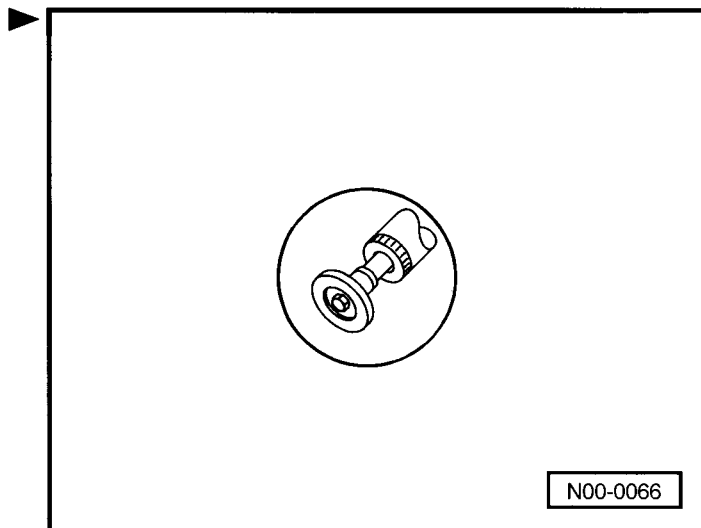
Děrování pomocí děrovacích kleští pro následné provedení děrového svaru v ochranné atmosféře

Vrtání pro následné provedení děrového svaru v ochranné atmosféře nebo pro odvrtání bodového svaru (originální spoj).

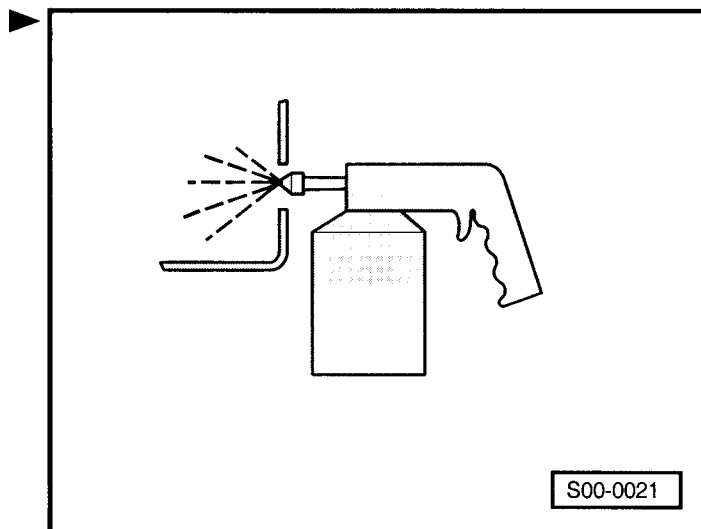


S00-0023

Broušení svařeného spoje bruskou

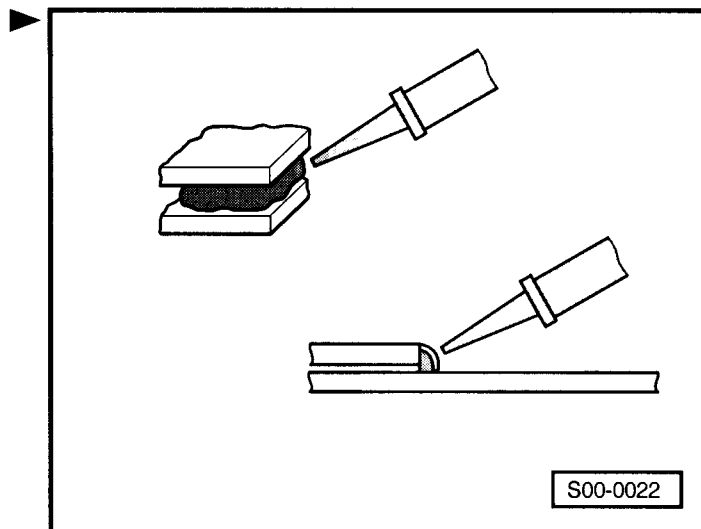


Konzervace dutin



Lepení

Jemné utěsnění



## 00-5 Nářadí

### Potřebné zvláštní nářadí

- ◆ Úhlová bruska např. EBU 18-E2-
- ◆ Úhlová bruska např. WS-125 a drátěný kotouč
- ◆ Vrtačka na bodové svary např. Variodrill -V.A.G 1731-
- ◆ Karosářská pila na plech např. -V.A.G 1523-
- ◆ Přístroj na odsávání zplodin např. -V.A.G 1586 A-
- ◆ Vozík na karosářské nářadí např. -V.A.G 1439-
- ◆ Tyčové rozpěrky dveří např. -V.A.G 1438-
- ◆ Stříkací pistole na ochranu spodku např. -V.A.G 1379-
- ◆ Osazovací kleště
  - K osazování plechů např. u přeplátovaných svárů.
- ◆ Děrovací kleště např. -V.A.G 1329-
- K děrování plechu např. pro děrový svár.
  - ◆ Vykrajovač plechu
  - Pro vyřezávání plechu bez deformací a otřepů. např. při dodatečné montáži střešního okna:
  - ◆ Vytlačovací pistole např. -V.A.G 1761/1-
  - Pistole na stlačený vzduch pro utěšňování a ochranu spodku vozidla podle originálního vzhledu.
  - Kromě toho lze použít v této pistoli všechny patrony s objemem 310 ml.
  - ◆ Pneumatická stříkací pistole na konzervaci dutin např. -V.A.G 1538-
  - ◆ Svářečí přístroj na obloukové svařování v ochranné atmosféře
  - ◆ Bodová svářečka se zaklepáváním bodů např. -V.A.G 1713-
  - ◆ Rovnací stoličky Celette M85 s napínacím zařízením a sadou nástavců -VAS 5224-
  - ◆ Základní vybavení např. -V.A.G 1366/3-
  - ◆ Pneumatická bruska s drátěným kotoučem



## 00-6 Opatření na ochranu proti korozi

### Ochrana proti korozi

Karosérie je zhotovená z oboustranně pozinkovaného plechu.

Po opravě je bezpodmínečně nutno opět obnovit sériovou ochranu proti korozi za použití materiálů, dodávaných výrobcem, protože je to předpokladem zachování záruky na prezevření.

### Dlouhodobá ochrana karoserie

- Holý povrch plechu je třeba po opravě ihned opatřit základním nátěrem (základní nátěr pro ochranu proti korozi -ALN 002 003 10- příp. -ALK 007 003 10-).
- Vnější plechové díly před svařením opatřit zevnitř krycím lakem.
- Na příruby pro bodové sváry nanést oboustranně zinkový sprej -D 007 500 04-.



#### Upozornění!

*Zinkovým sprejem nesmějí být v žádném případě ošetrěny plochy, které budou později svařovány elektrickým obloukem v ochranné atmosféře.*

- Místa svárů opatřit před utěsněním zvnějšku i zevnitř základním nátěrem -ALN 002 003 04-.
- Nanášet těsnicí hmotu pouze na plech opatřený základním nátěrem a nechat ji před dalším lakováním vytvrdnout.
- Překrýt všechny svárové spoje a střížné plochy dokonale těsnicí hmotou.
- Opravu ochranného nátěru spodku vozidla provést trvanlivým nátěrem.
- Provést konzervaci všech dutin, které se nacházejí v blízkosti opravy.
- Po zaschnutí konzervačního prostředku v dutinách uvolnit všechny drenážní otvory.

### Řezání pozinkovaných dílů

#### Příprava

- Odstraňování ochranného nátěru spodku vozidla a těsnicích tmelů ⇒ Kap. 00-3 .

#### Pracovní postup řezání

- Nepoužívat metody řezání, při kterých se vyvíjí teplo (např. autogen).

- Upřednostňovat mechanické způsoby řezání, které nezpůsobují poškození zinkové vrstvy, např. karosářskou pilu a vrták na bodové sváry.

### Svařování pozinkovaných dílů karoserie

⇒ Kap. 00-3.

## 00-7 Vypěnění karoserie

Na tomto vozidle jsou vypěněny různé dutiny karoserie. Poloha vypěňovaných míst je uvedena před popisy jednotlivých oprav.

Vypěněním se zmenší přenos hluku jízdy do vnitřního prostoru vozidla. Vypěnění se provádí plastovými tvarovými díly (výplně).

Tvarové díly jsou montovány v sériové výrobě a zvětšují svůj objem při vypalování základních nátěrů v sušicích pecích lakovny asi od 180° C.

Protože tato teplota není za dílenských podmínek dosažitelná, postupuje se následovně:

### Předběžná podmínka



**Pozor!**

**Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.**

- Před těmito pracovními kroky je nutné vyměňovaný plechový díl připravit pro montáž, např. přříznout, nalicovat, opatřit ochranou proti korozi.
- Odstranit zbytky vypěnění z vozidla.
- Obnovit lak, příp. dvakrát potřít (mokrým do mokrého) lakovým primerem D 009 200 02. Doba působení cca 10 minut.

### Výměna výplně

- Výplň obložit po obvodě těsnicí šňůrou AKD 497 010 04 R10.
- Namontovat výplň do vozidla.
- Zafixovat nový díl (např. sloupek A), přitom v oblasti výplně přitlačit nový díl mírným tlakem až dosedne a přivařit.
- Neprovádět svar ve vzdálenost menší než 15 mm vedle výplně (na obou stranách).

Po lakování vozidla vystříkat dutiny v oblasti opravy.





## 00-8 Rovnáci stolice

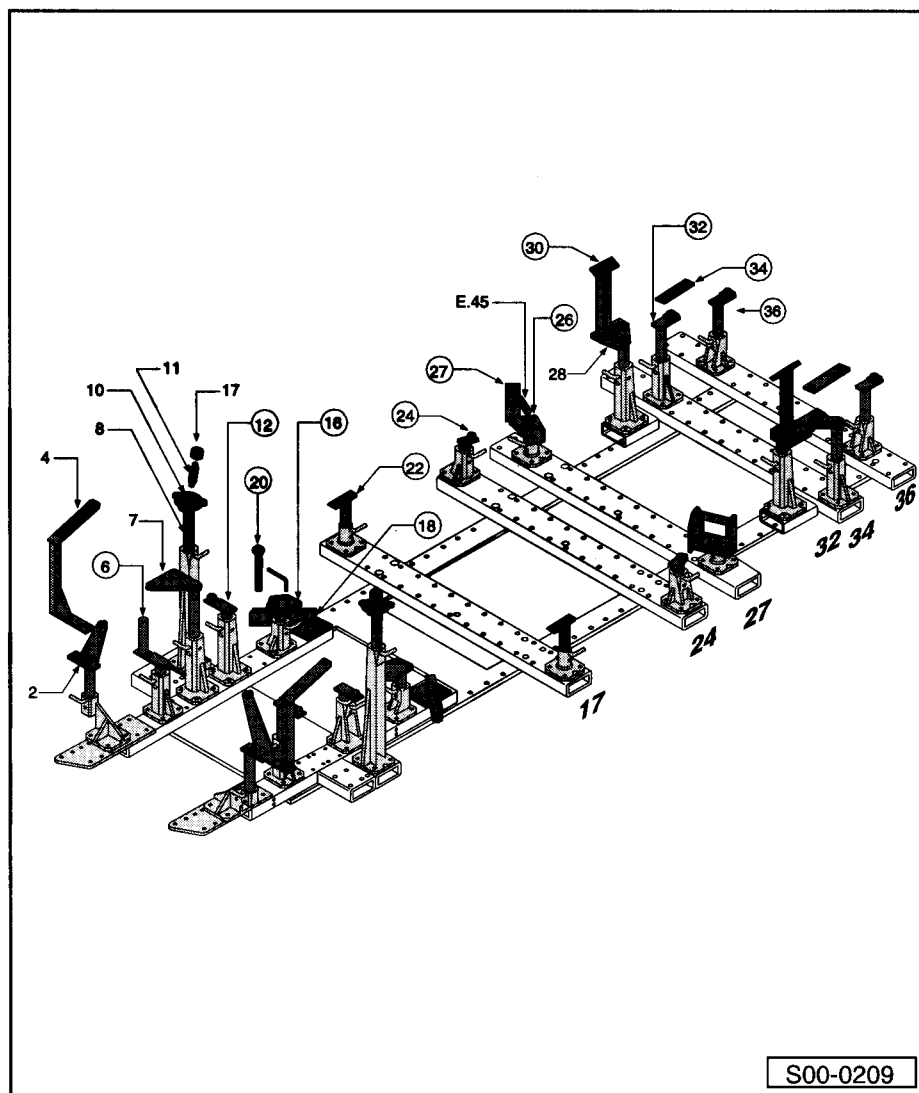
### Přehled stolice Celette se zařízením -VAS 5224-



#### Upozornění!

- ♦ Tento přehled nenahrazuje podrobný návod k použití rovníací stolice firmy Celette.
- ♦ Čísla pozic na obrázku jsou totožná s koncovými čísly na připevňovacích nástavcích.
- ♦ U nástavců pro připevnění karoserie s agregátem a bez agregátu jsou čísla pozic zakroužkována.
- ♦ Na následujících obrázcích je znázorněna pravá strana vozidla.

- 2 - MZ 142
- 4 - upevněno na pozici 2
- 6 - MZ 200
- 7 - MZ 260
- 8 - MZ 602
- 10, 11, 17 - náleží k pozici 8
- 12 - MZ 260
- 16 - MZ 140
- 20 - upevněno na pozici 18
- 22 - MZ 080
- 24 - MZ 140
- 26 - MZ 080
- 27, E45 - náleží k pozici 26
- 28 - MZ 260
- 30 - upevněno na pozici 28
- 32 - MZ 200
- 34 - náleží k pozici 32
- 36 - MZ 200  
pouze Fabia Combi a Fabia Sedan

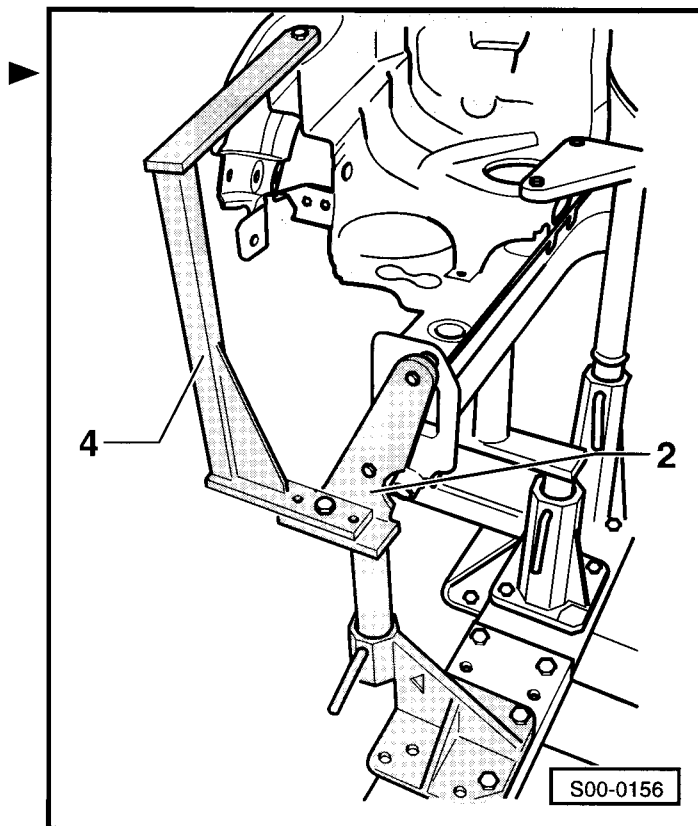


S00-0209

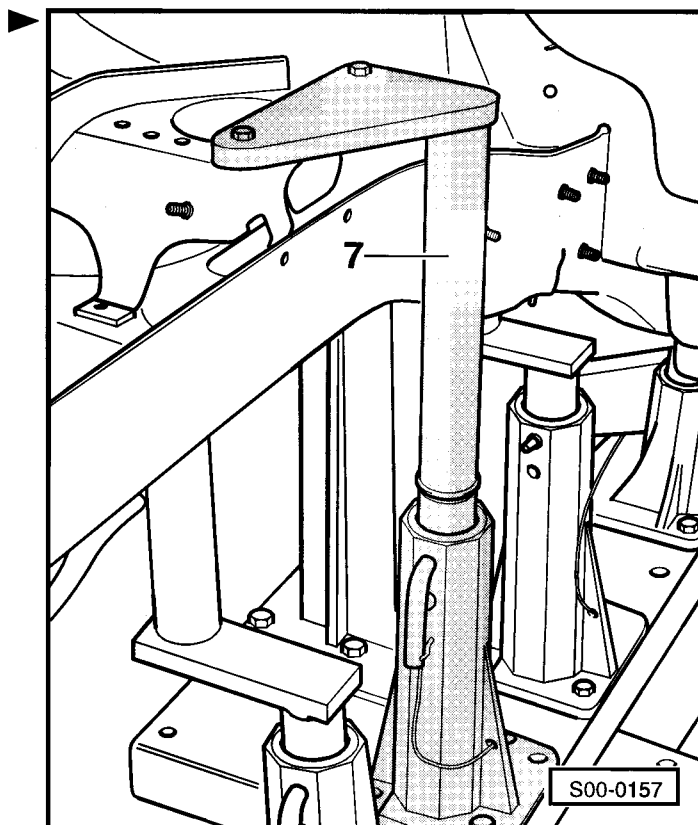
## Přehled upevňovacích bodů vpředu

2 - Nástavec pro tlumič nárazu vpředu

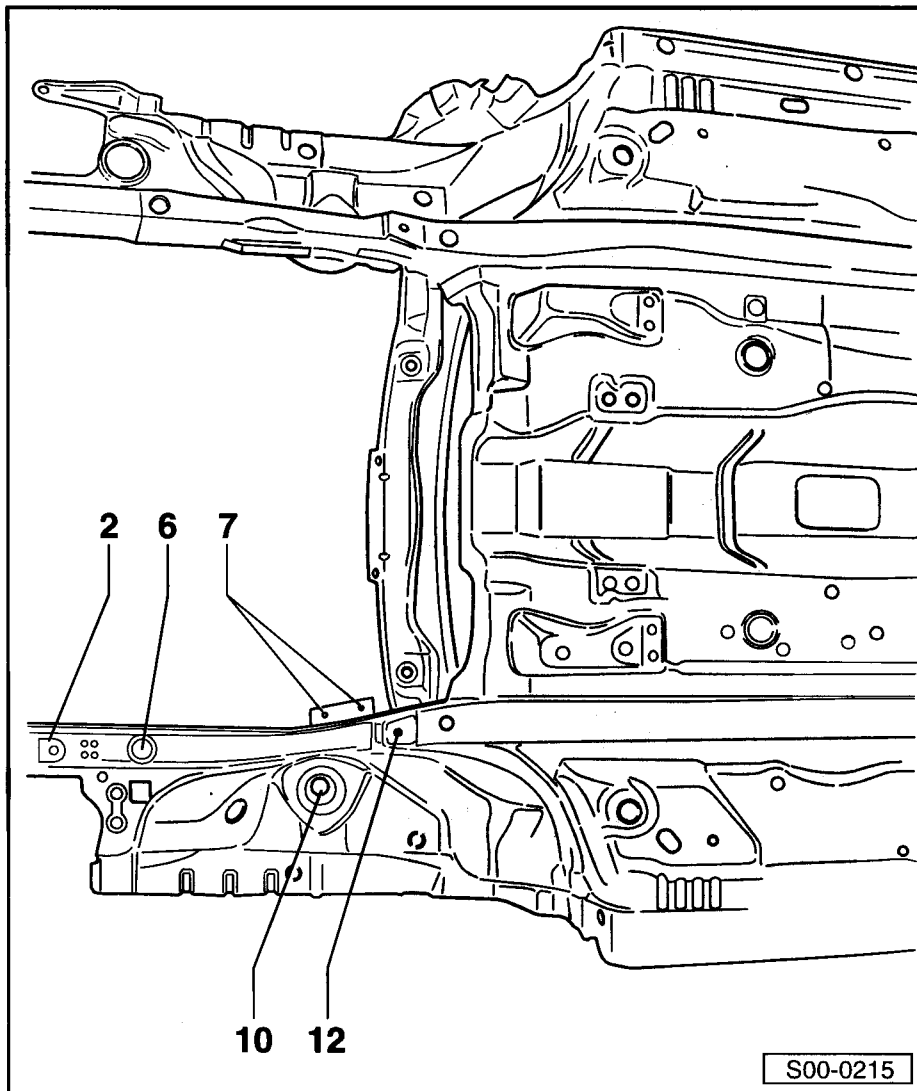
4 - Nástavec pro podélný nosník nahore



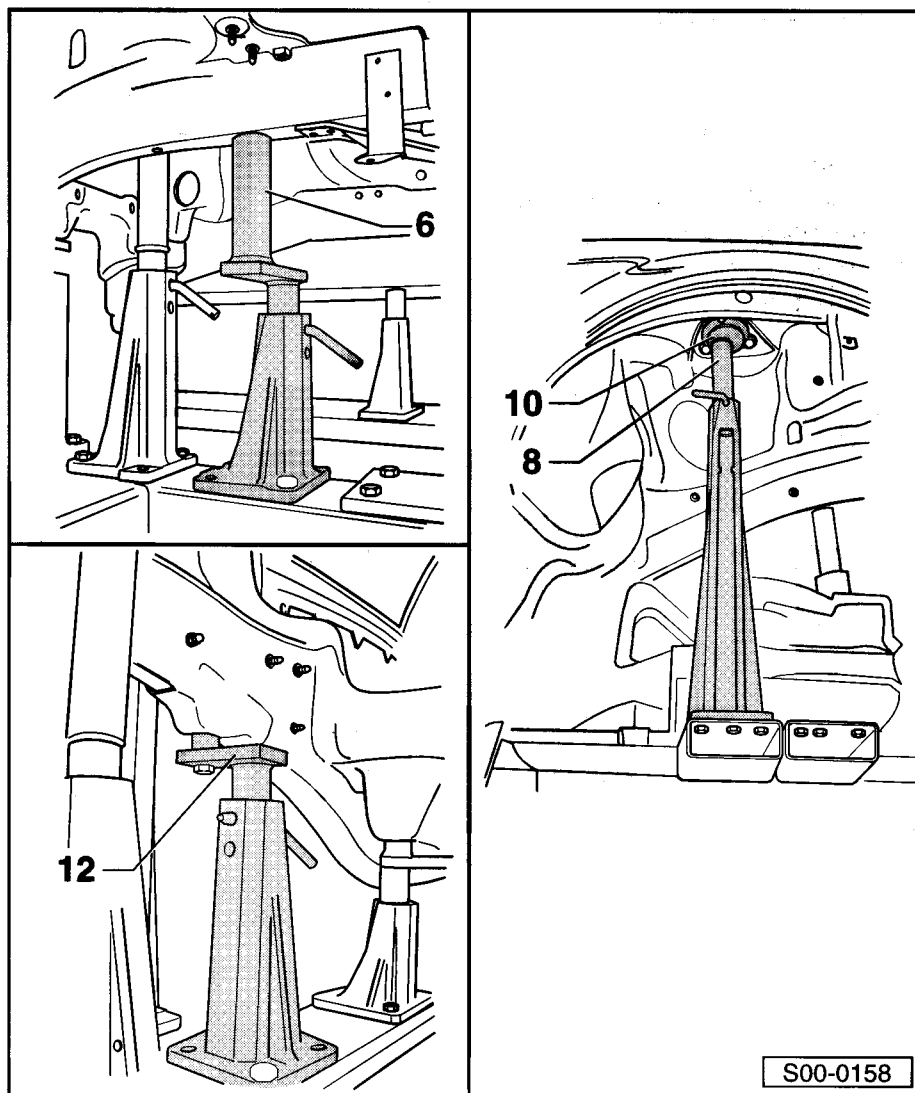
7 - Nástavec pro držák motoru



- 2 - Podpěrný bod tlumiče nárazu
- 6 - Podpěrný bod pro podélný nosník vpředu
- 7 - Podpěrný bod pro upevnění motoru
- 10 - Podpěrný bod pro upevnění pružící jednotky
- 12 - Podpěrný bod pro nosník agregátu

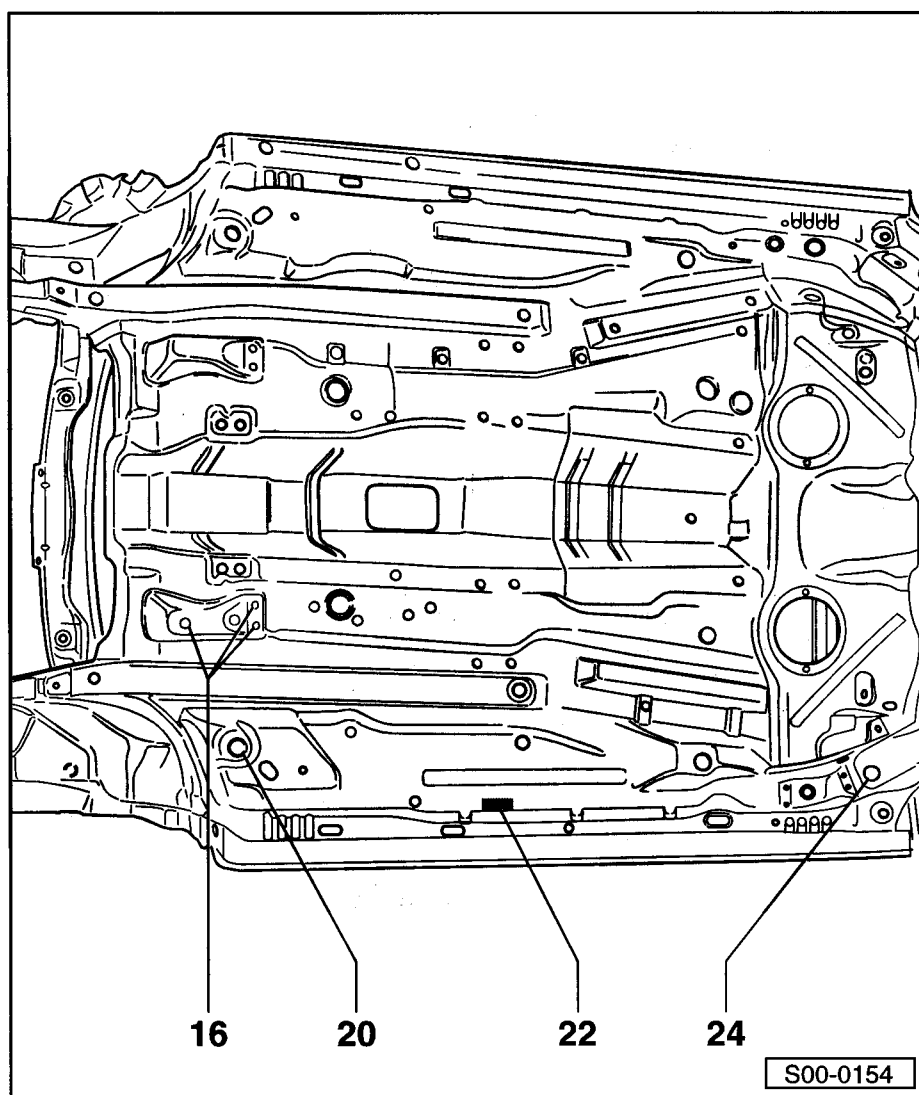


- 6 - Nástavec pro podélný nosník vpředu
- 8 - Nástavec pro pružicí jednotku
- 10 - Podložka pro upevnění pružicí jednotky
- 12 - Nástavec pro nosník agregátu

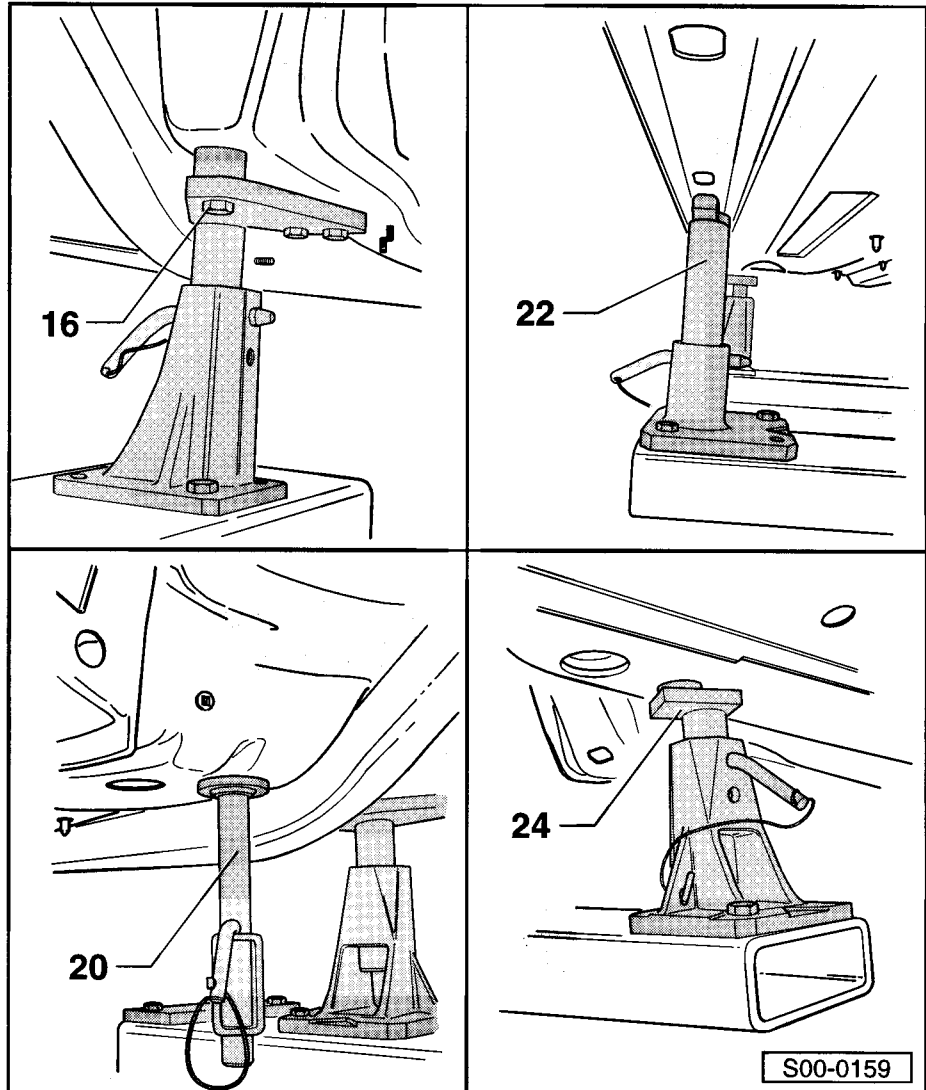


## Přehled upevňovacích bodů střední část

- 16 - Podpěrný bod pro nosník agregátu
- 20 - Podpěrný bod - technologický otvor vpředu
- 22 - Podpěrný bod pro plech podlahy
- 24 - Podpěrný bod pro kontrolu otvoru v podélném nosníku

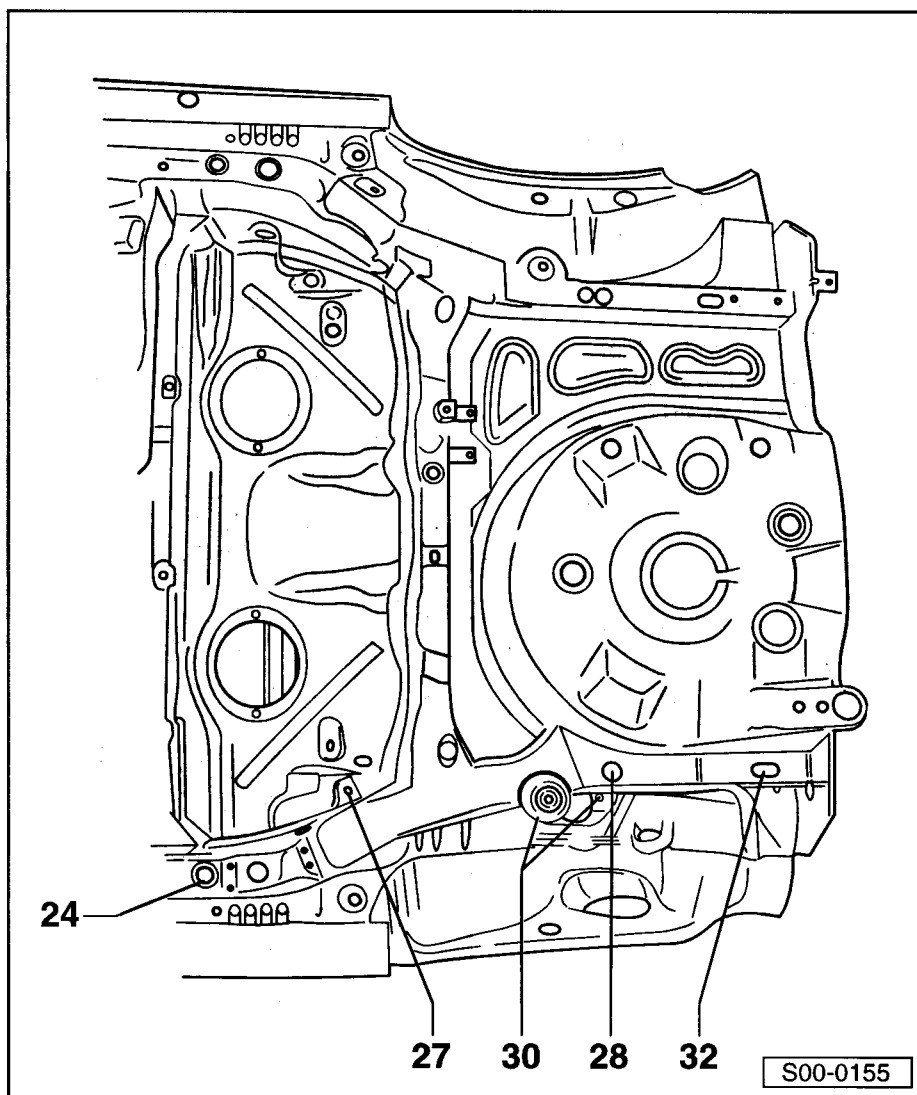


- 16 - Nástavec pro nosník agregátu
- 20 - Podpěrný bod - technologický otvor vpředu
- 22 - Upevnění pro plech podlahy
- 24 - Nástavec pro kontrolu otvoru v podélném nosníku



## Přehled upevňovacích bodů vzadu (Fabia)

- 24 - Podpěrný bod podélného nosníku vzadu
- 27 - Podpěrný bod pro upevnění zadní nápravy
- 28 - Podpěrný bod podélného nosníku vzadu
- 30 - Podpěrný bod pro upevnění pružící jednotky
- 32 - Podpěrný bod pro kontrolu otvoru v podélném nosníku



**26 - Uchycení pro upevnění zadní nápravy**

použit s pozicí 27

**E45 - Distanční díl, vpravo a vlevo je stejný**

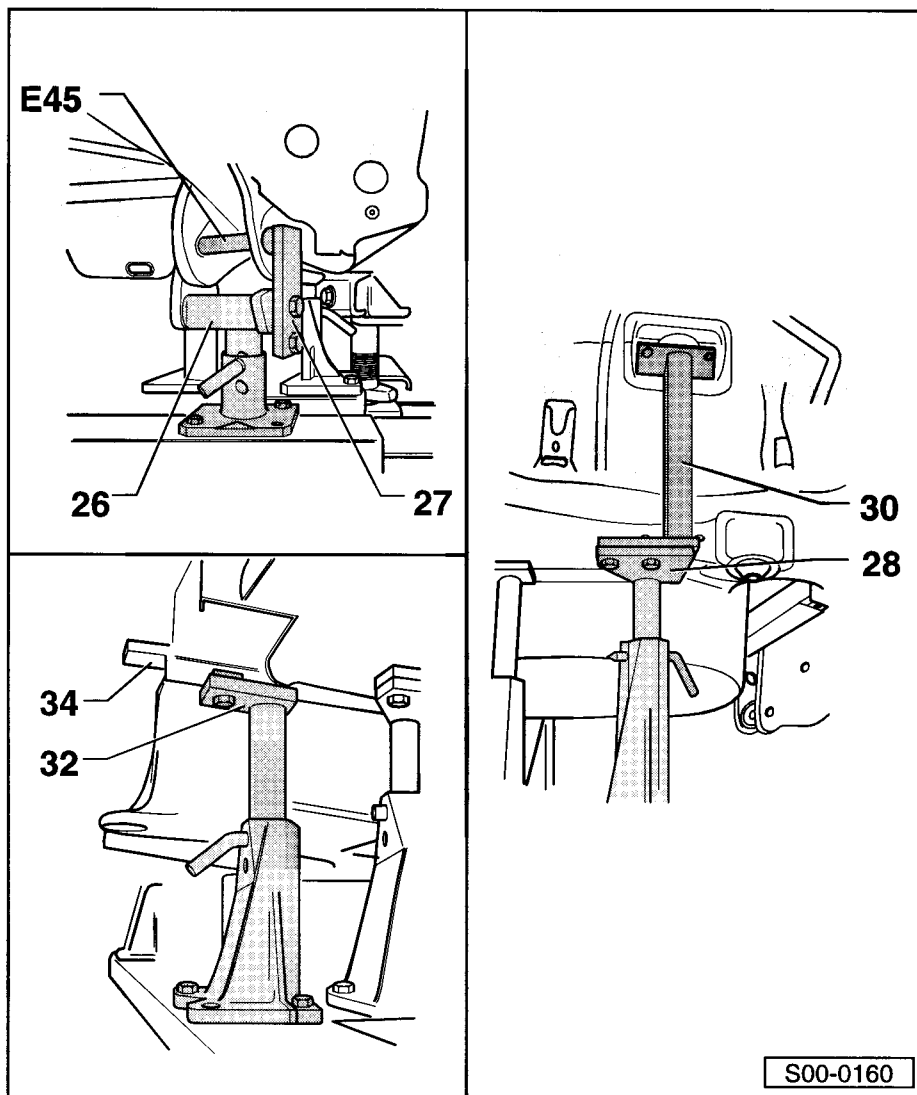
použit jen při demontované zadní nápravě

**28 - Upevnění pro kontrolu otvoru v podélném nosníku**

**30 - Nástavec pro pružící jednotku sešroubováno s pozicí 28**

**32 - Upevnění pro kontrolu otvoru v podélném nosníku**

použit s držákem pozice 34



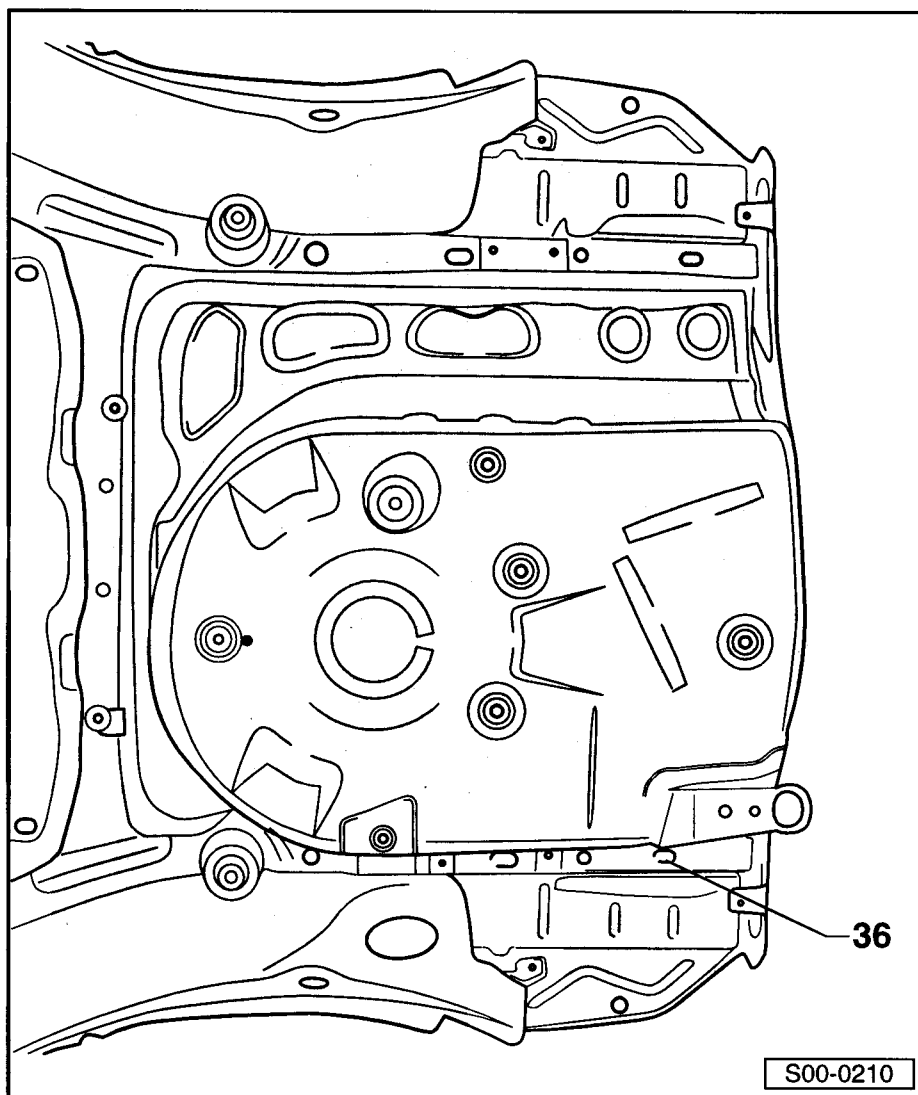


## Přehled upevňovacích bodů vzadu (Fabia Combi a Fabia Sedan)

### Upozornění!

Podpěrné body rovnací stoličky č. 24, 27, 28, 30 a 32 jsou shodné s vozem Fabia. Pouze podpěrný bod č. 36 je specifický pro Fabia Combi a Fabia Sedan.

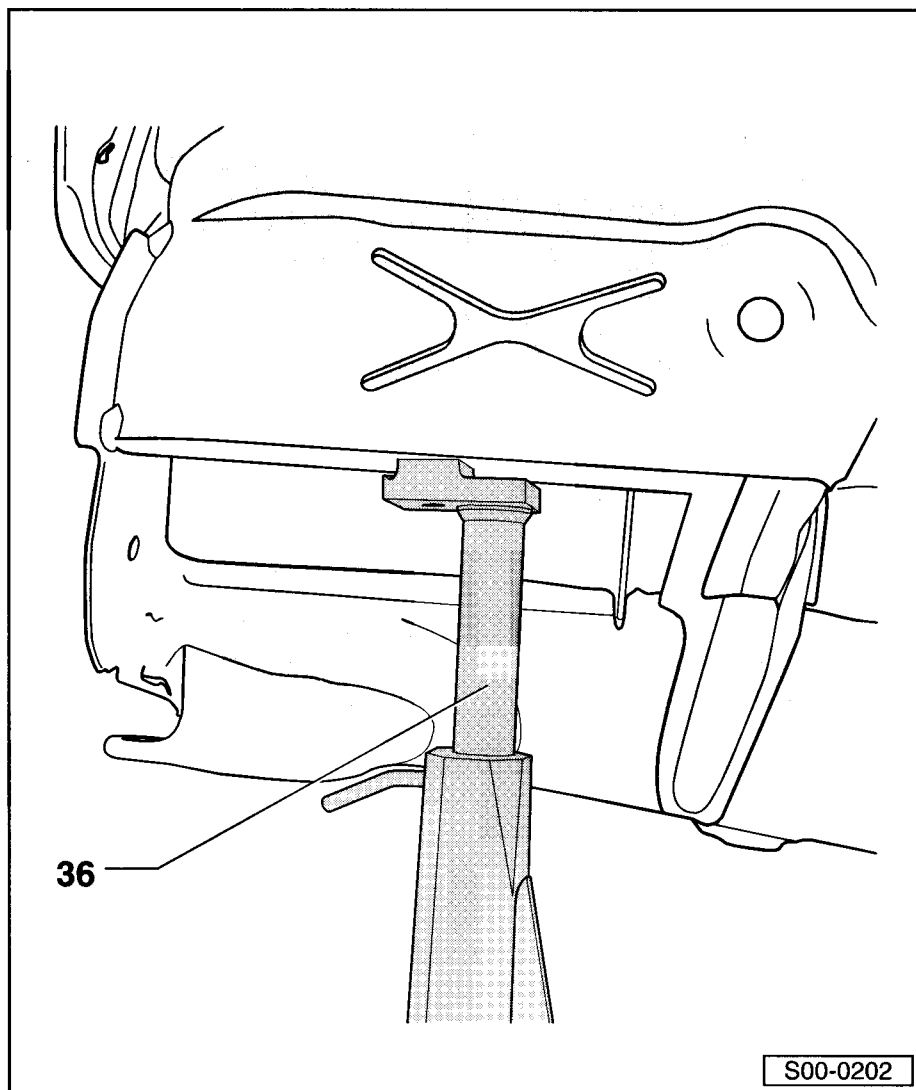
**36 - Podpěrný bod pro kontrolu otvoru v podélném nosníku (pouze Fabia Combi a Fabia Sedan)**



**Upozornění!**

Nástavce rovnací stolice č. 24, 27, 28, 30 a 32 jsou shodné s vozem Fabia. Pouze nástavec č. 36 je specifický pro Fabia Combi a Fabia Sedan.

**36 - Nástavec pro kontrolu otvoru v podélném nosníku (pouze Fabia Combi a Fabia Sedan)**

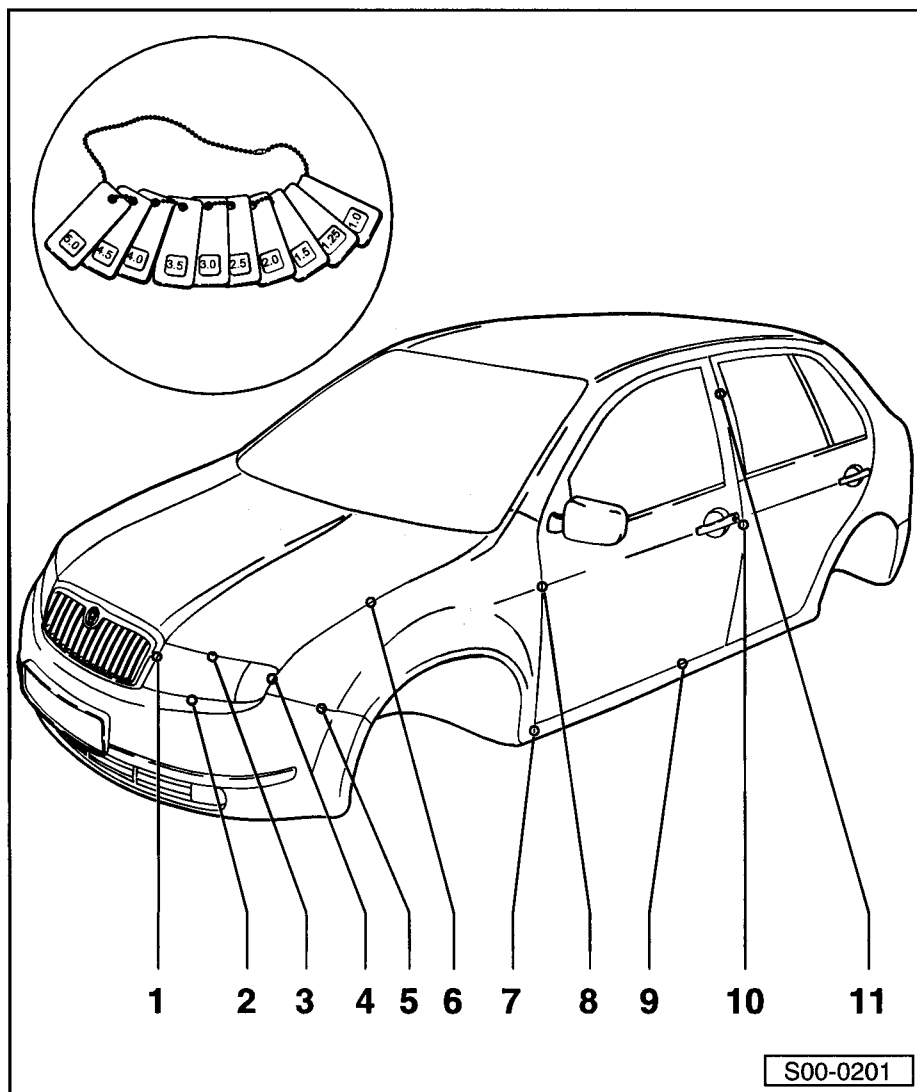


## 00-9 Kontrolní rozměry spár karoserie

### Přední spáry karoserie

K nastavení nebo kontrole použít měrky např. 3371.

- 1 - 3,4 + 1 mm
- 2 - 2,8 + 1 mm
- 3 - 4,0 + 2 mm
- 4 - 2,8 + 1 mm
- 5 - 0,7 + 0,5 mm
- 6 - 3,0 + 1 mm
- 7 - 2,6 + 1 mm
- 8 - 3,5 + 1 mm
- 9 - 5,2 + 1,6 mm
- 10 - 4,4 + 1 mm
- 11 - 4,4 + 1 mm

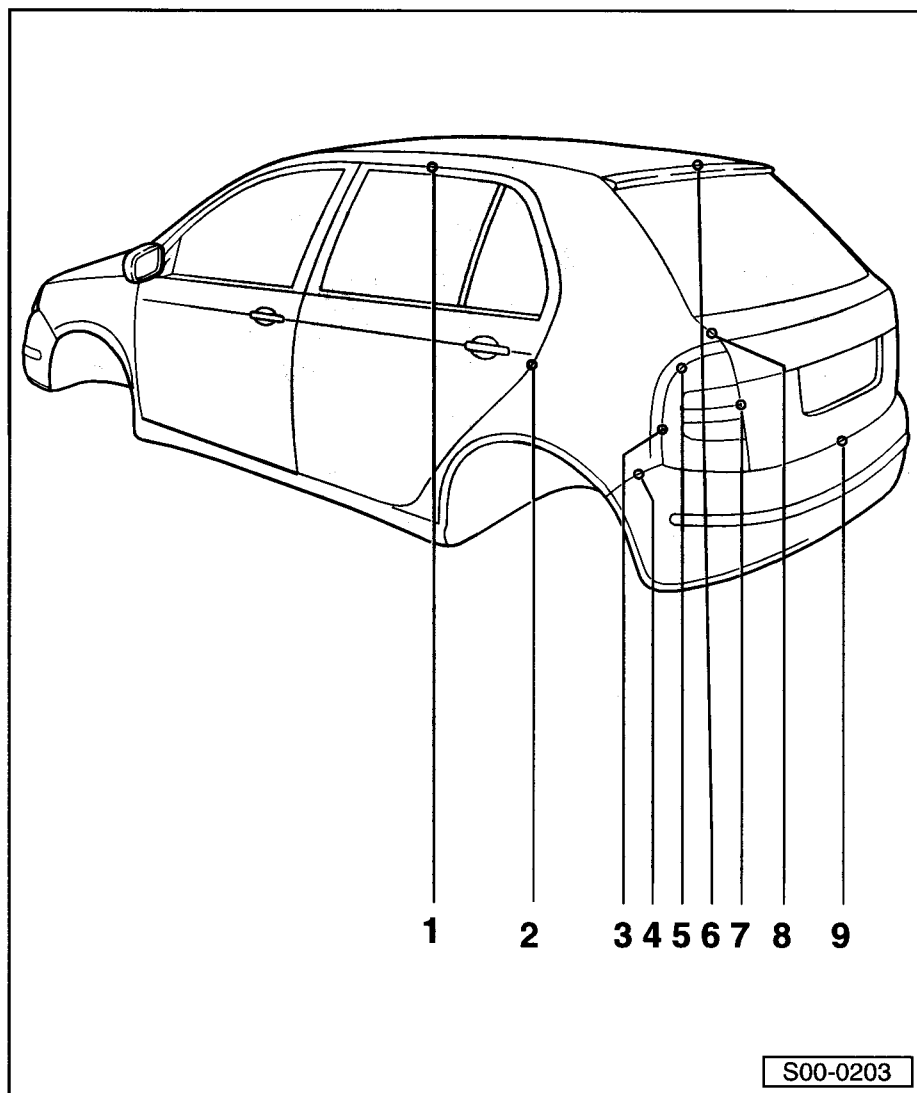


S00-0201

## Zadní spáry karoserie (Fabia)

K nastavení nebo kontrole použít měrky např. 3371.

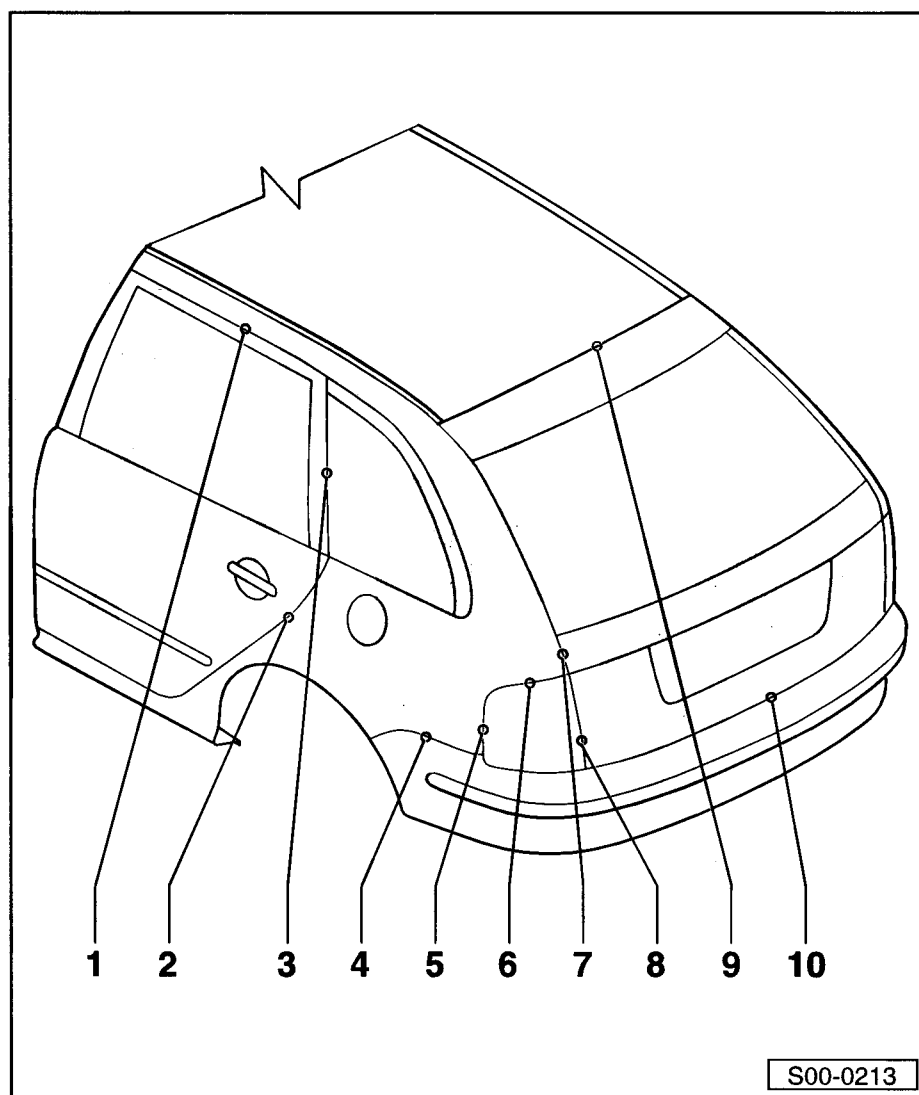
- 1 - 3,5 + 1 mm
- 2 - 3,5 + 1 mm
- 3 - 1,8 + 1 mm
- 4 - 0,7 + 0,5 mm
- 5 - 1,8 + 1 mm
- 6 - 4,0 + 1,6 mm
- 7 - 3,7 + 1 mm
- 8 - 4,0 + 1 mm
- 9 - 4,0 + 1,5 mm



**Zadní spáry karoserie (Fabia Combi)**

K nastavení nebo kontrole použít měrky např. 3371.

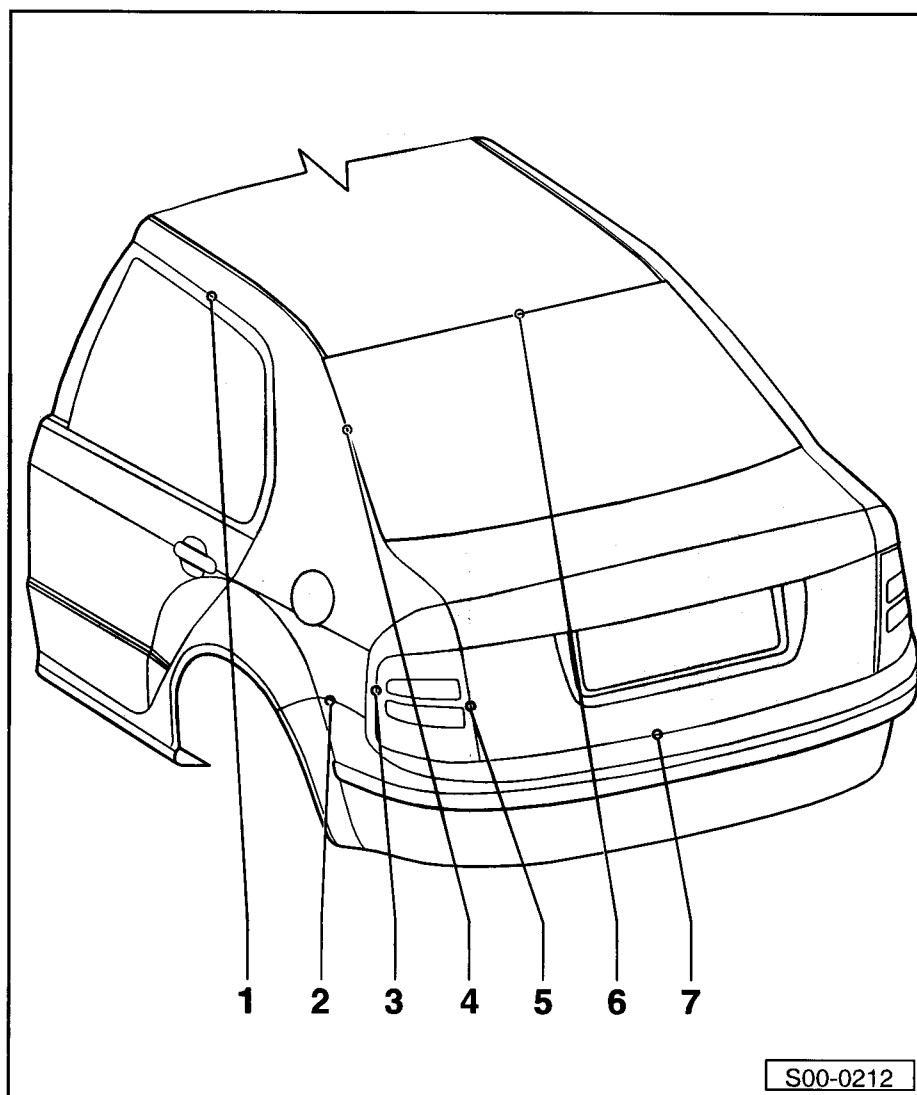
- 1 -  $3,5 + 1$  mm
- 2 -  $3,5 + 1$  mm
- 3 -  $3 + 1$  mm
- 4 -  $0,7 + 0,5$  mm
- 5 -  $1,5 + 1/- 0,5$  mm
- 6 -  $1,5 + 1/- 0,5$  mm
- 7 -  $4,0 + 1$  mm
- 8 -  $3,7 + 1$  mm
- 9 -  $4,0 + 1,6$  mm
- 10 -  $4,0 + 1,5$  mm



## Zadní spáry karoserie (Fabia Sedan)

K nastavení nebo kontrole použít měrky např. 3371.

- 1 -  $3,5 + 1$  mm
- 2 -  $0,7 + 0,5$  mm
- 3 -  $1,5 + 1/- 0,5$  mm
- 4 -  $3,7 + 1$  mm
- 5 -  $3,7 + 1,6$  mm
- 6 -  $3,7 + 1,6$  mm
- 7 -  $4,0 + 1,5$  mm



## 00-10 Rozměry karoserie



### Upozornění!

Uvedené rozměry slouží pouze ke kontrole. Určující rozměry jsou dány rovnací stolicí.

Všechny rozměry bez udání tolerance  $\pm 2$  mm.

### Přední část karoserie

**a - 1359,9 mm**

- ♦ Vzdálenost mezi horními podélníky krytu kola vzadu.

**b - 1047,2 mm**

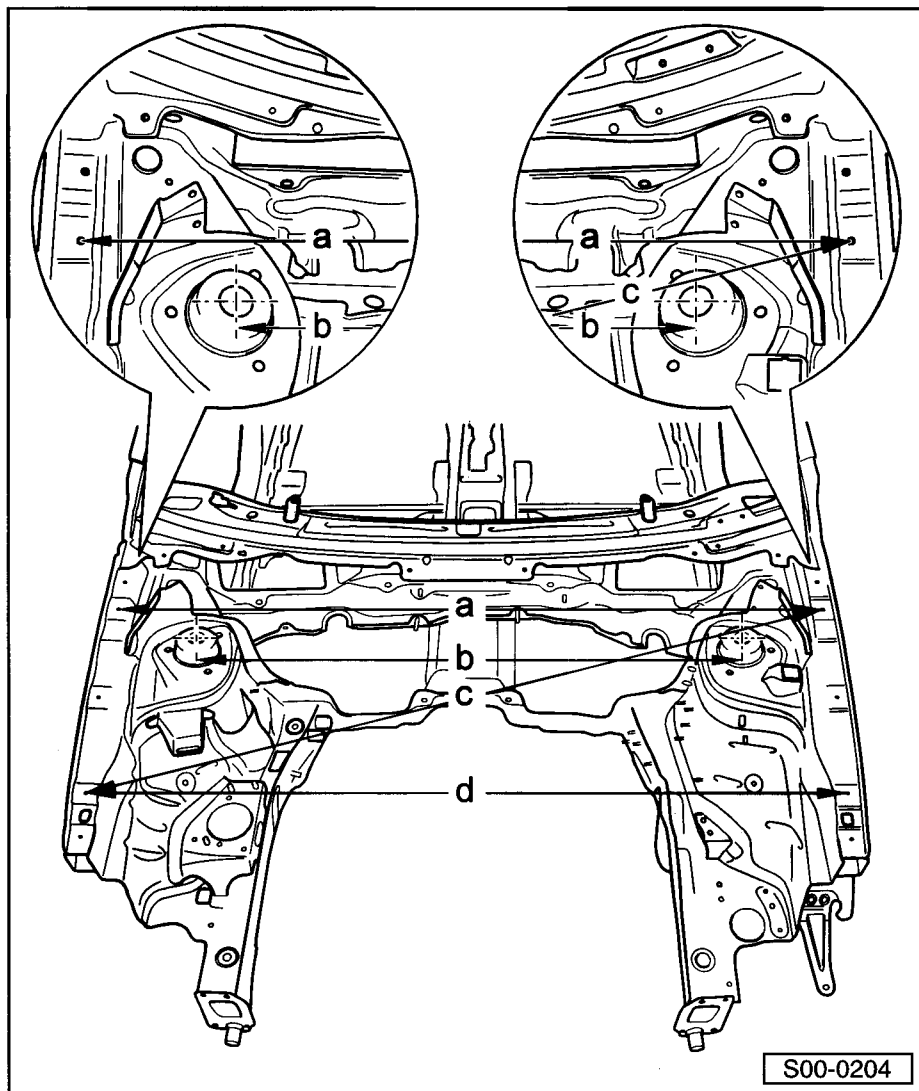
- ♦ Vzdálenost mezi úchyty tlumičové jednotky.

**c - 1410,7 mm**

- ♦ Diagonální vzdálenost mezi horním podélníkem krytu kola vpředu a horním podélníkem krytu kola vzadu.

**d - 1352,7 mm**

- ♦ Vzdálenost mezi horními podélníky krytu kola vpředu.

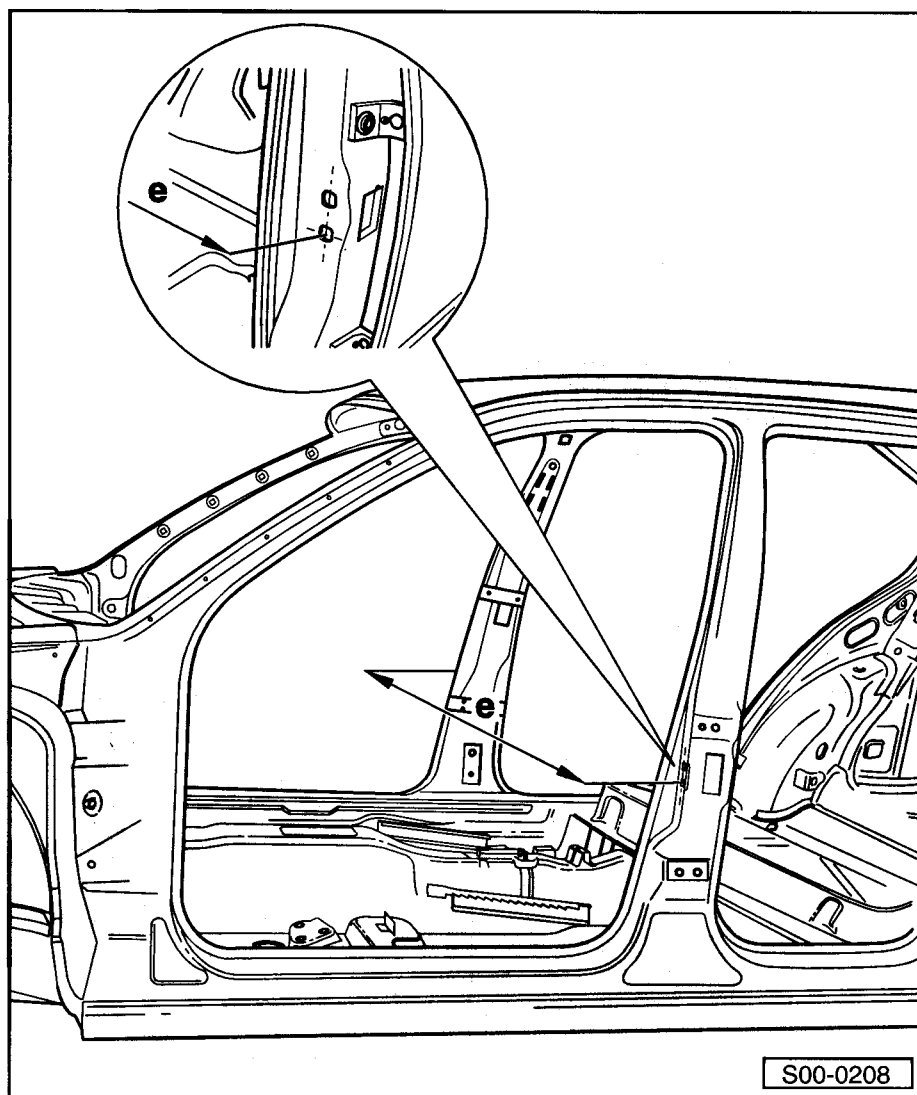


S00-0204

## Střední část karoserie

e - 1450,8 mm

- ♦ Vzdálenost mezi sloupky B, od středů otvorů pro oka zámků.

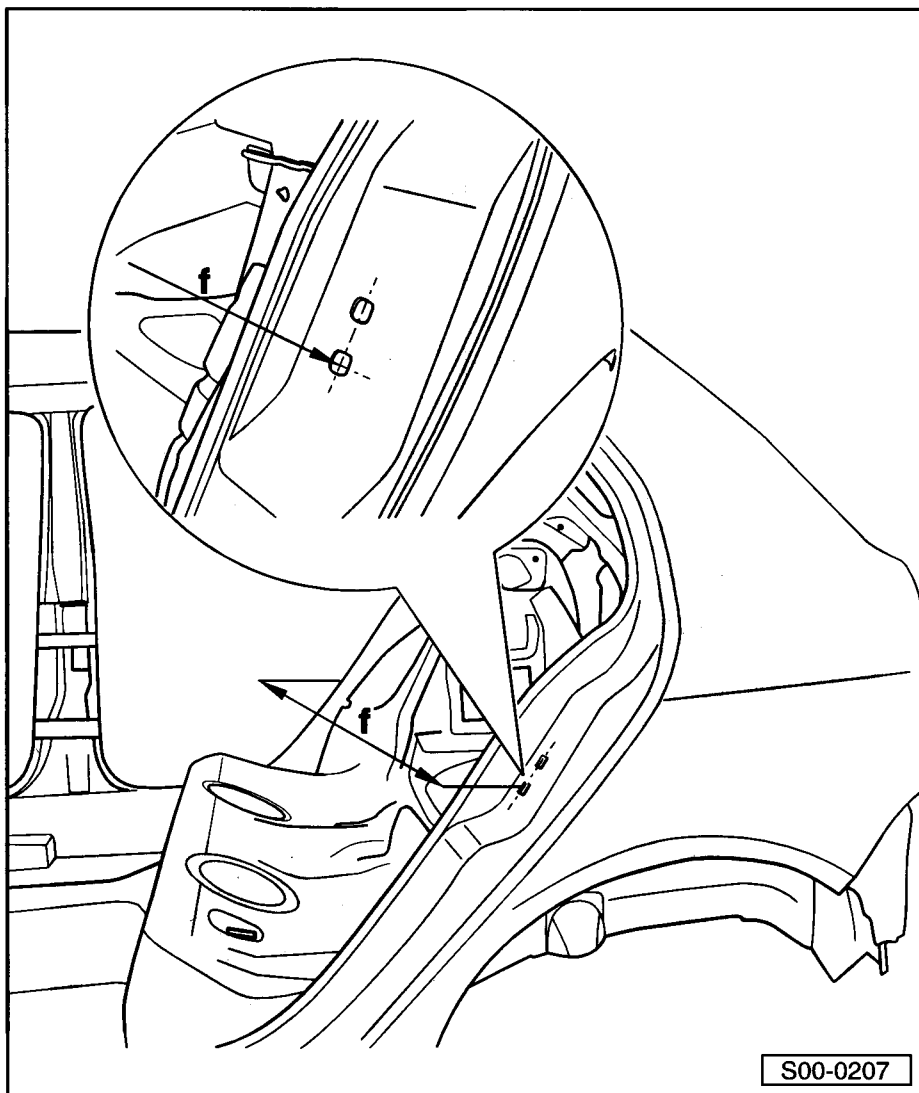




## Zadní část karoserie

f - 1429,3 mm

- ♦ Vzdálenost mezi sloupky C, od středů otvorů pro oka zámků.



## Přední část podlahy

**g - 890,5 mm**

- ♦ Vzdálenost mezi podélnými nosníky.

**h - 949,3 mm**

- ♦ Diagonální vzdálenost mezi podélnými nosníky vpředu a připevňovacími body přední nápravy.

**i - 830 mm**

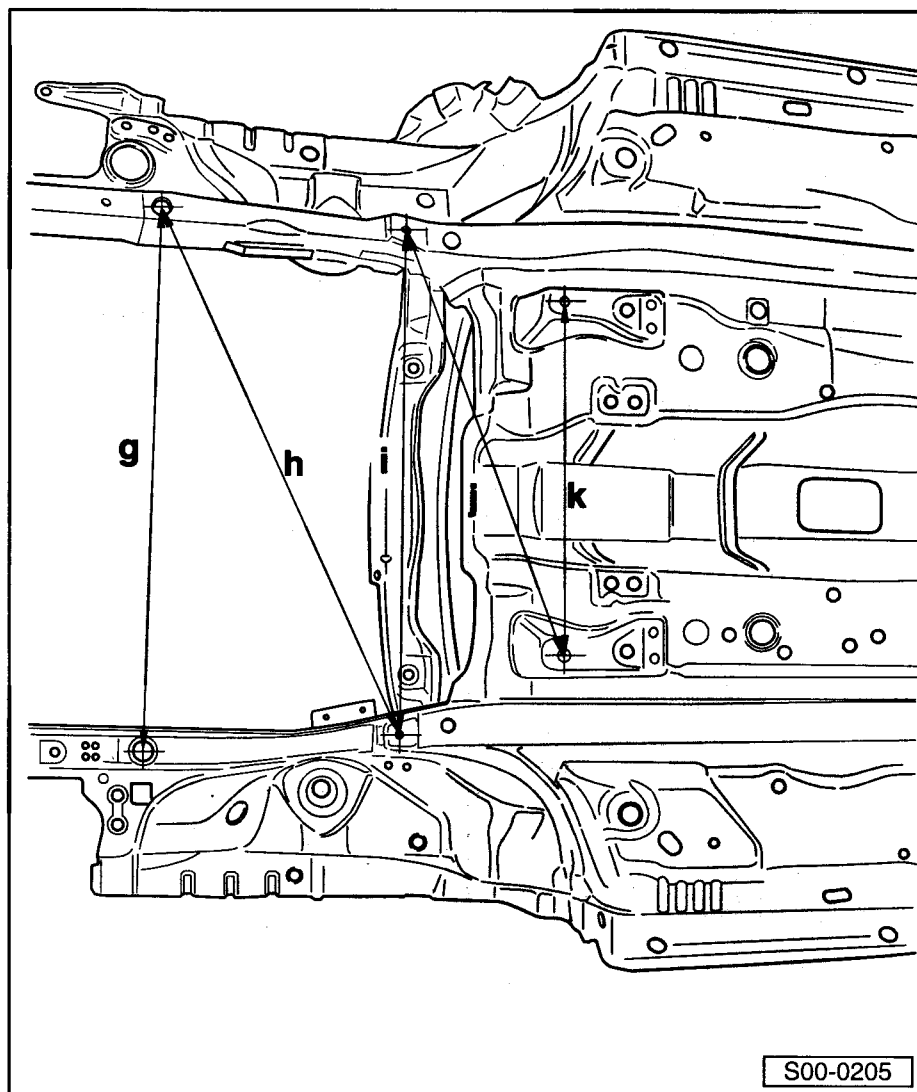
- ♦ Vzdálenost mezi předními připevňovacími body přední nápravy.

**j - 750,7 mm**

- ♦ Diagonální vzdálenost mezi připevňovacími body přední nápravy.

**k - 576 mm**

- ♦ Vzdálenost mezi zadními připevňovacími body přední nápravy.



## Střední část podlahy

### l - 1755 mm

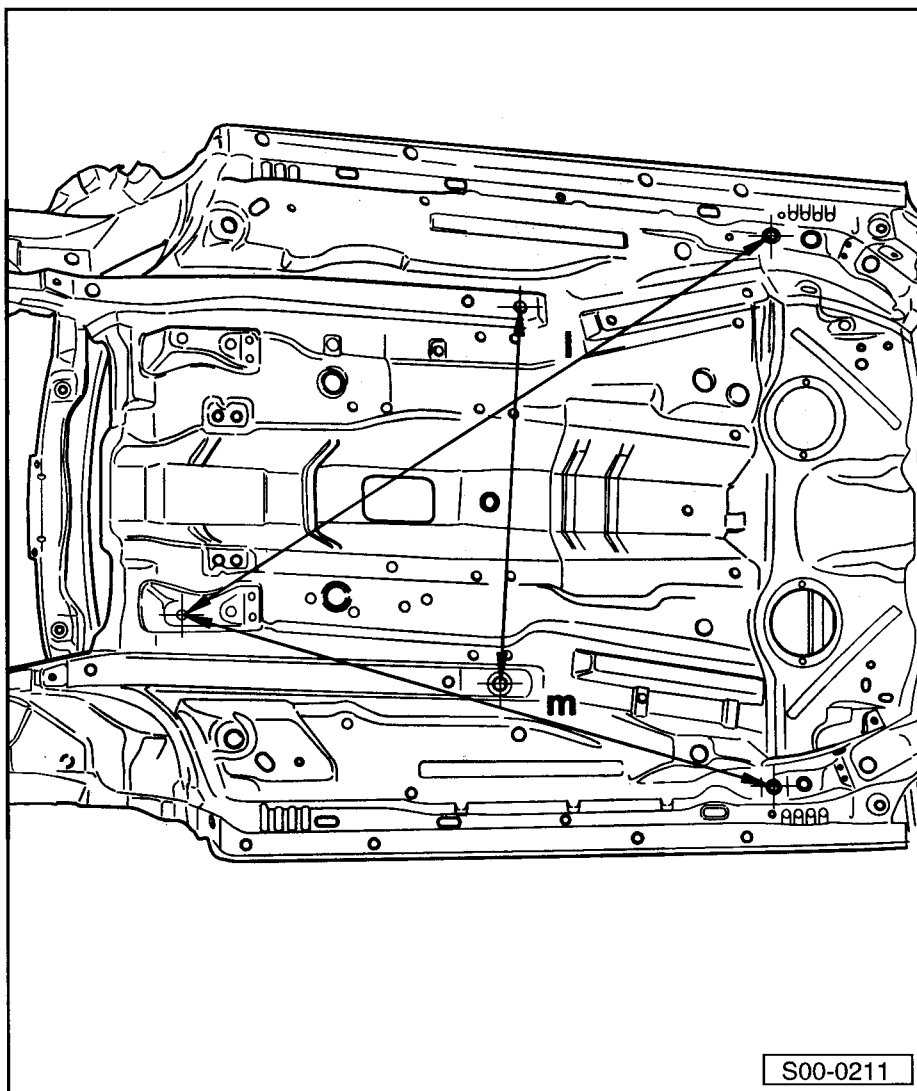
- ♦ Diagonální vzdálenost mezi zadními připevňovacími body přední nápravy a kontrolními body před úchyty zadní nápravy.

### m - 1540 mm

- ♦ Diagonální vzdálenost mezi zadními připevňovacími body přední nápravy a kontrolními body před úchyty zadní nápravy.

### o - 780 mm

- ♦ Vzdálenost mezi předními nosníky.



## Zadní část podlahy

**p - 1230 mm**

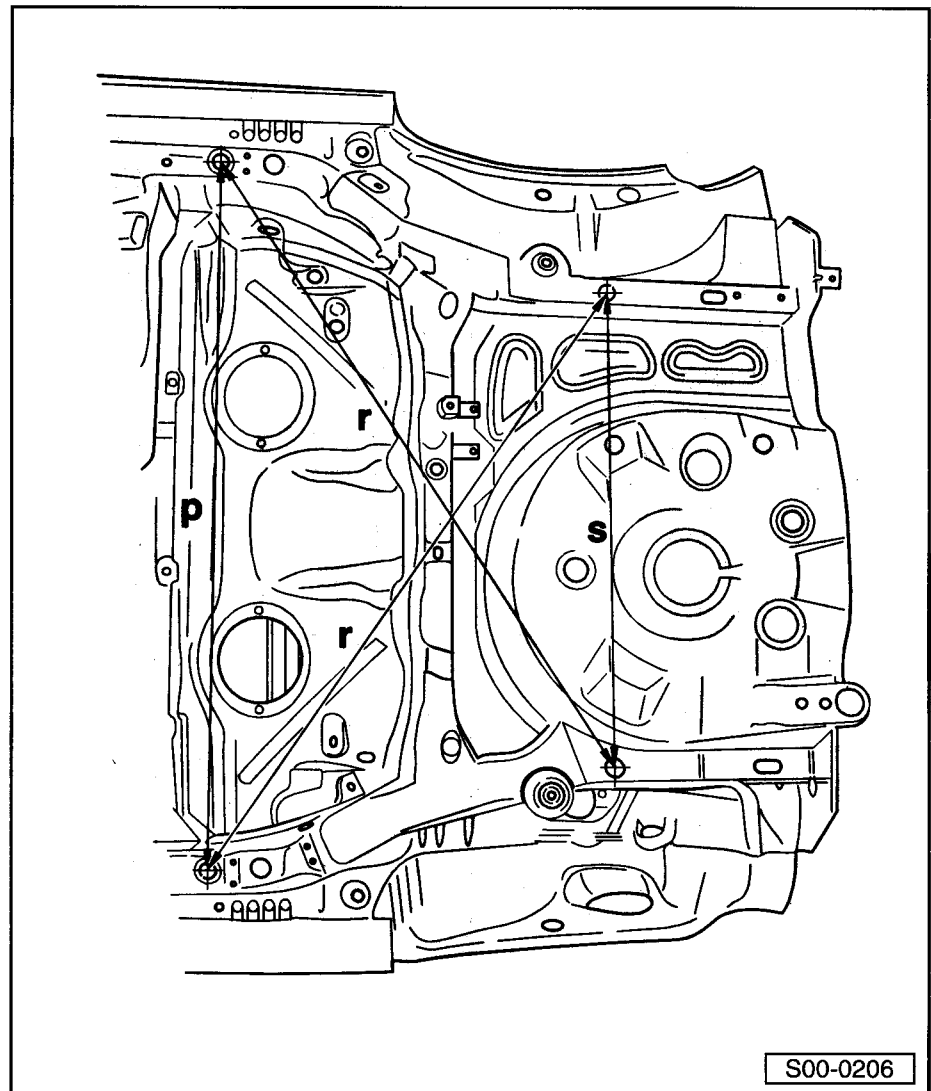
- ♦ Vzdálenost mezi kontrolními body před úchyty zadní nápravy.

**r - 1298,9 mm**

- ♦ Diagonální vzdálenost mezi kontrolními body před úchyty zadní nápravy a otvory v zadních podélných nosnících.

**s - 900 mm**

- ♦ Vzdálenost mezi otvory v zadních podélných nosnících.



## 50 – Karoserie - přední část

### 50-1 Oprava přední části karoserie

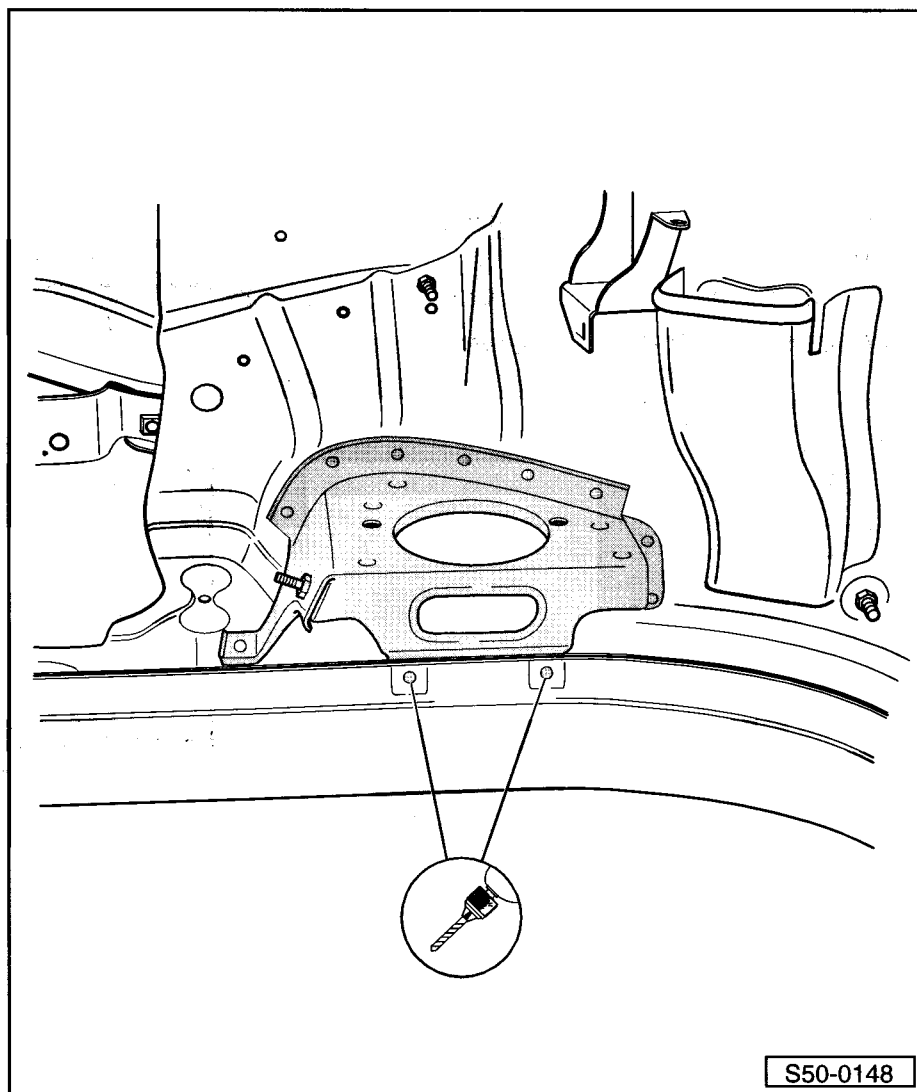
#### Výměna pravého držáku motoru

##### Místa řezu

- Rozpojit originální spoj.
- Odejmout držák motoru.

##### Náhradní díl

- ♦ Držák motoru

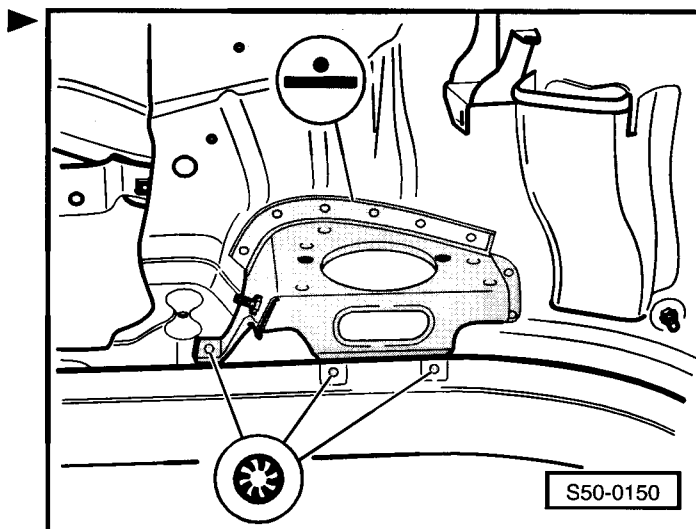
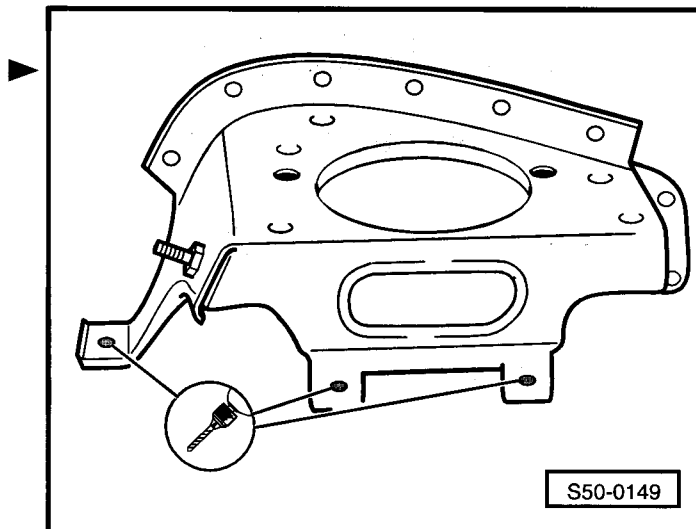


### Příprava nového dílu

- Vyvrtat otvory pro děrový svar,  $\varnothing$  7 mm.

### Přivaření

- Přizpůsobit nový díl a připevnit na nástavec rovnací stolice.
- Přivařit držák motoru bodovým svarem.
- Přivařit zbylé spoje děrovým svarem.



## Výměna horního podélného nosníku

### Místa řezu

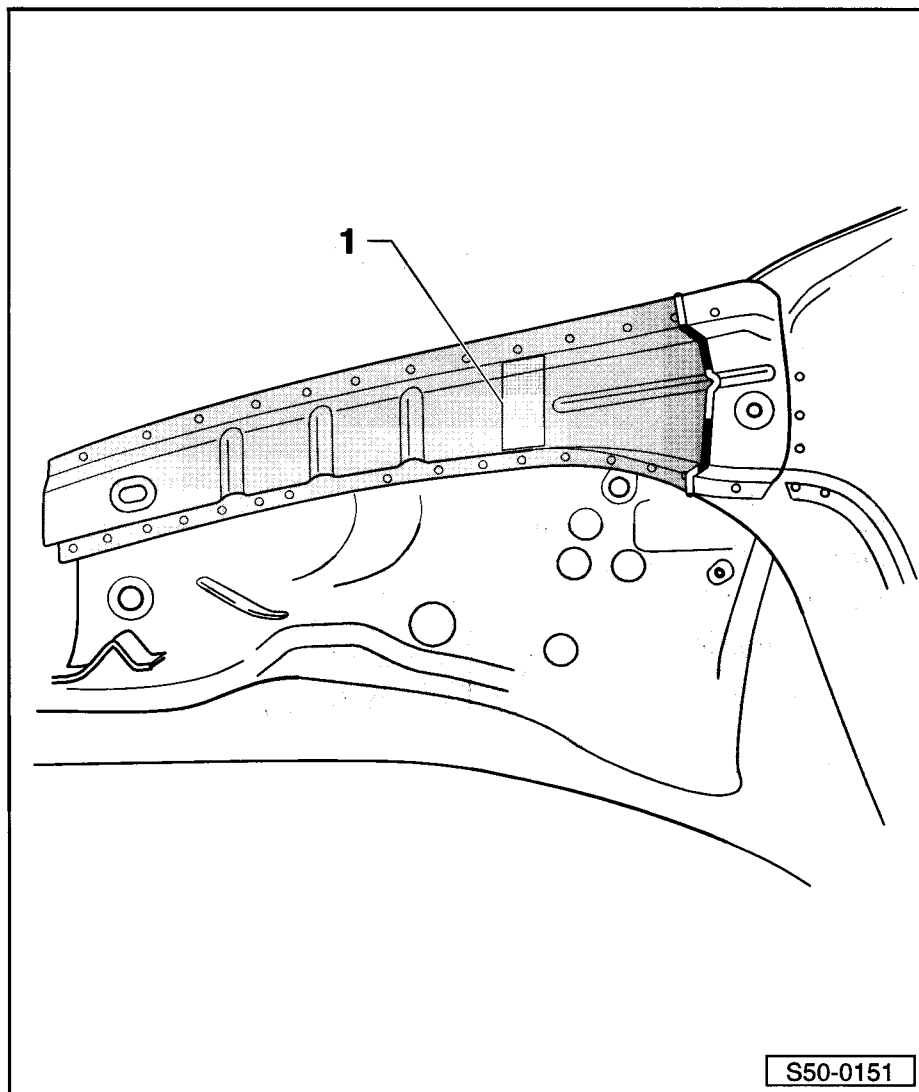


**Pozor!**

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*

1 - Vypěňená oblast

- Umístit řez podle rozsahu poškození.
- Rozpojit originální spoj nahoře a dole.



S50-0151

### Náhradní díl

- ◆ Výztuha horního podélného nosníku
- ◆ Výplň -6Y0 863 896-

### Příprava nových dílů

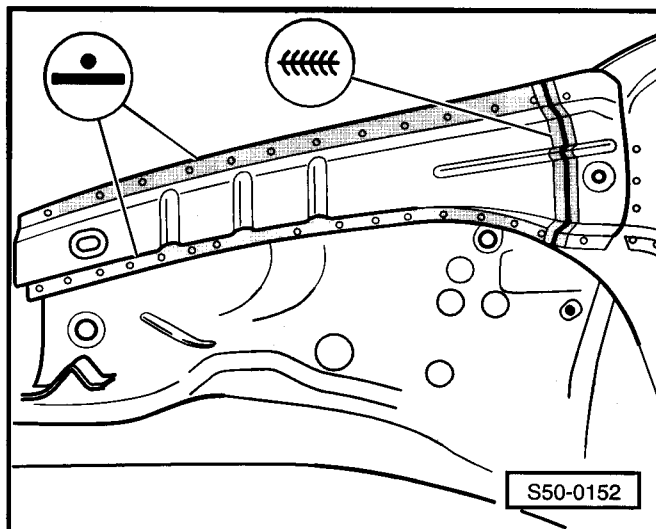
- Přenést místo řezu na nový díl.

### Vypěňování

Vyměnit protihlukovou výplň ⇒ Kap. 00-7.

### Přivaření

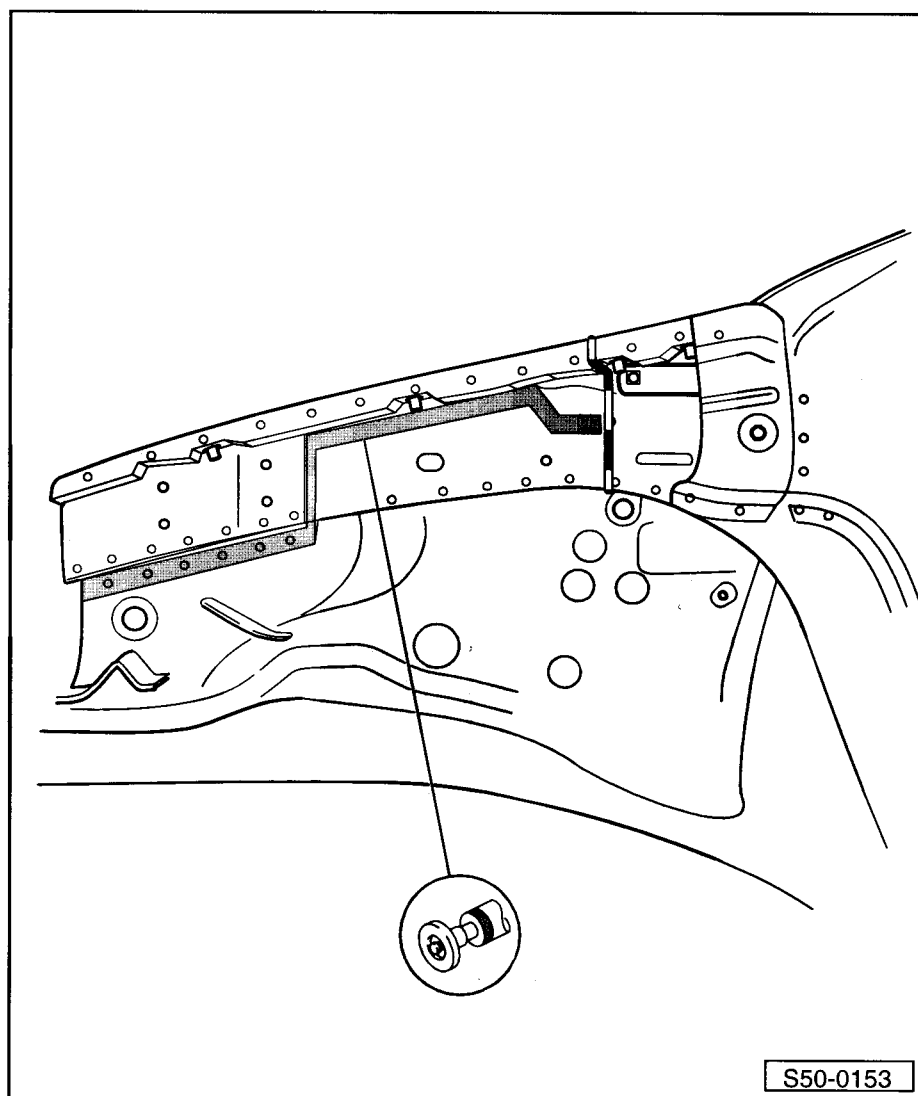
- Přivařit výztuhu na kryt kola a horní podélný nosník, bodový svar.
- Svařit řez souvislým svarem.



### Výměna horního podélníku krytu kola

#### Místa řezu

- Výztuha horního podélníku je již vyjmuta.
- Umístit řez podle rozsahu poškození, ne však v oblasti výztuhy závěsu.
- Rozpojit originální spoj.
- Vymout zbylé díly.



#### Náhradní díl

- ◆ Horní podélník krytu kola

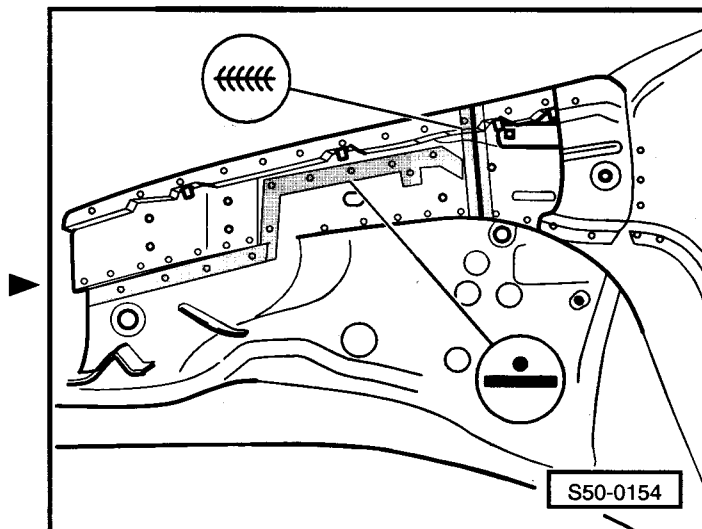


**Příprava nového dílu**

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přizpůsobit.

**Přivaření**

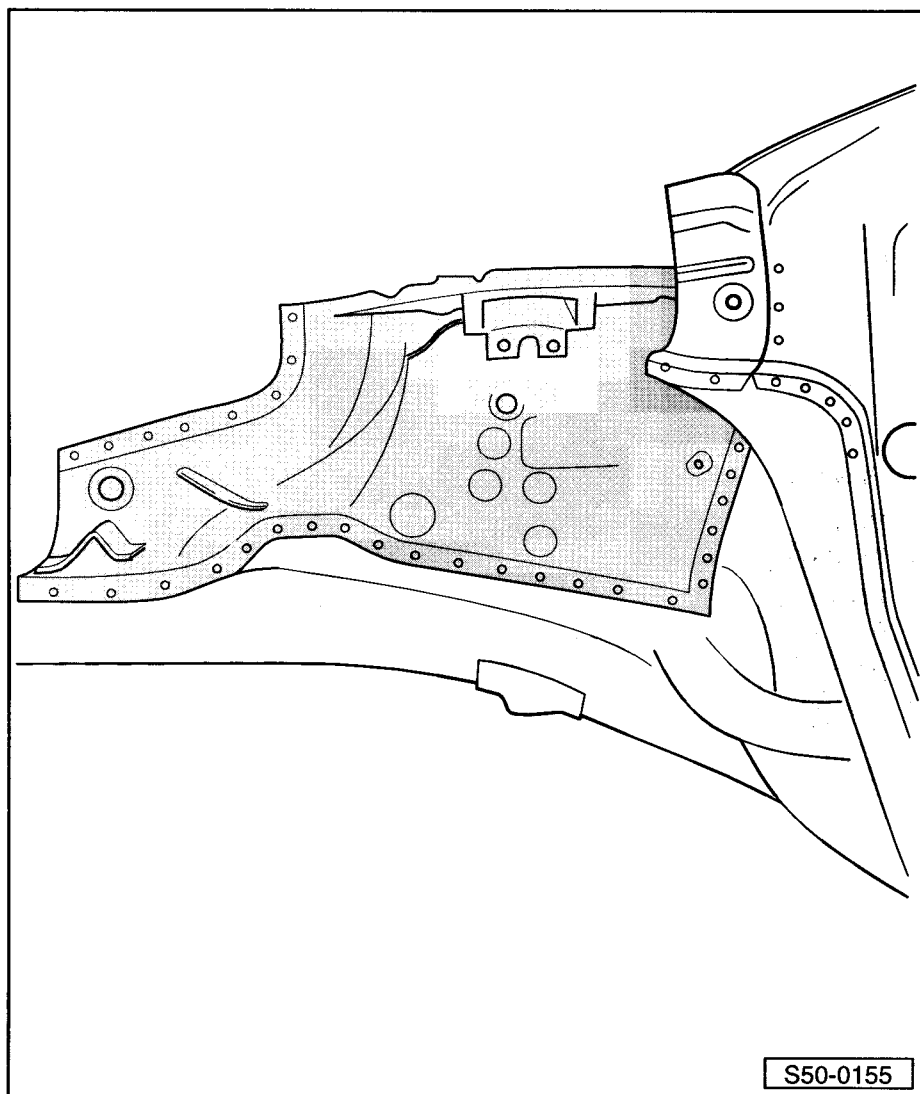
- Přizpůsobit nový díl a připevnit na nástavec rovnací stolice.
- Přivařit horní podélník, bodový svar.
- Svařit řez průběžným souvislým svarem.

**Výměna předního krytu kola**

- Výztuha horního podélníku je již vyjmuta.
- Horní podélný nosník je již demontován.

**Místa řezu**

- Rozpojit originální spoj.
- Vyjmout zbylé díly.

**Náhradní díl**

- ◆ Kryt předního kola

**i** **Upozornění!**

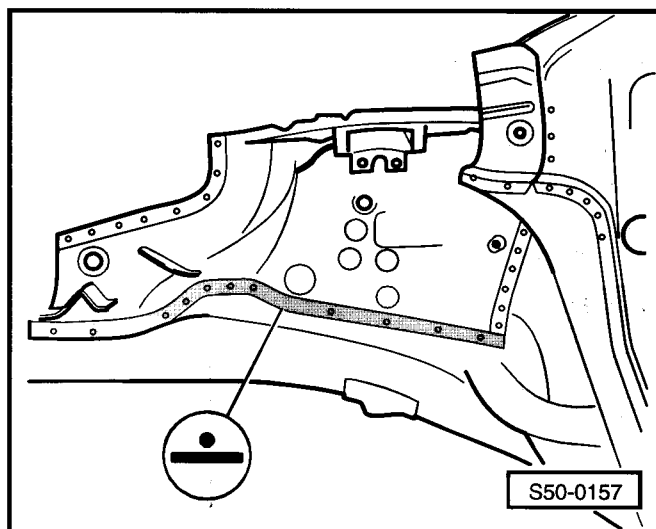
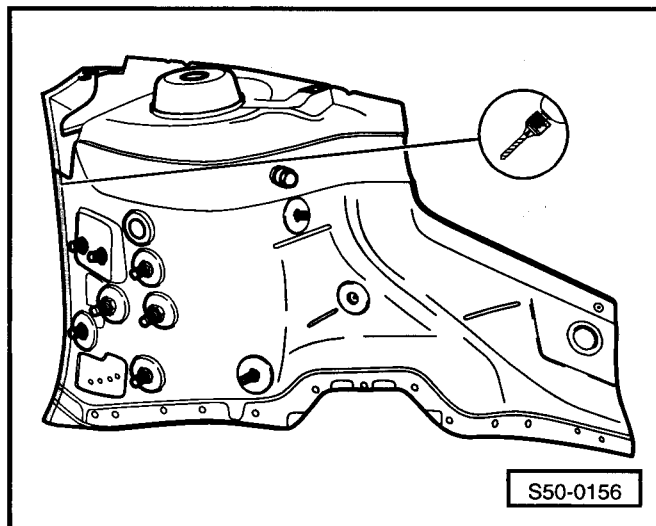
U vozidla do č. karoserie 6Y-1-117 815 je nutné vyměnit u nového krytu kola uzavírací plech za starší provedení (do uvedeného č. karoserie).

**Příprava nového dílu**

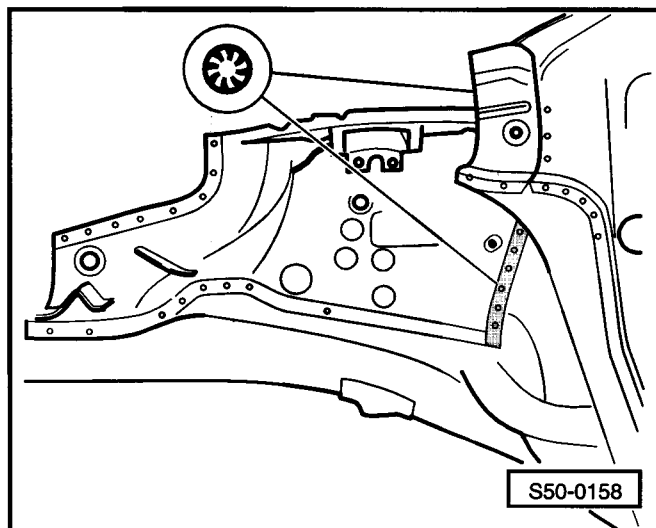
- Vyvrtat otvory pro děrový svar, Ø 7 mm.

**Přivaření**

- Přizpůsobit nový díl a připevnit k nástavcům rovnací stolice.
- Přivařit kryt kola bodovým svarem.



- Přivařit kryt kola, děrový svar.
- Vyvrtat 3 otvory pro šrouby pružící jednotky pomocí nástavce č. 10 ⇒ Sestava firmy Celette, Fig. 7, Obr. 1.
- Převrtat otvor Ø 20 mm na Ø 34 mm pomocí nástavce č. 17 a čepu č. 10 ⇒ Sestava firmy Celette, Fig. 7, Obr. 2 a 3.

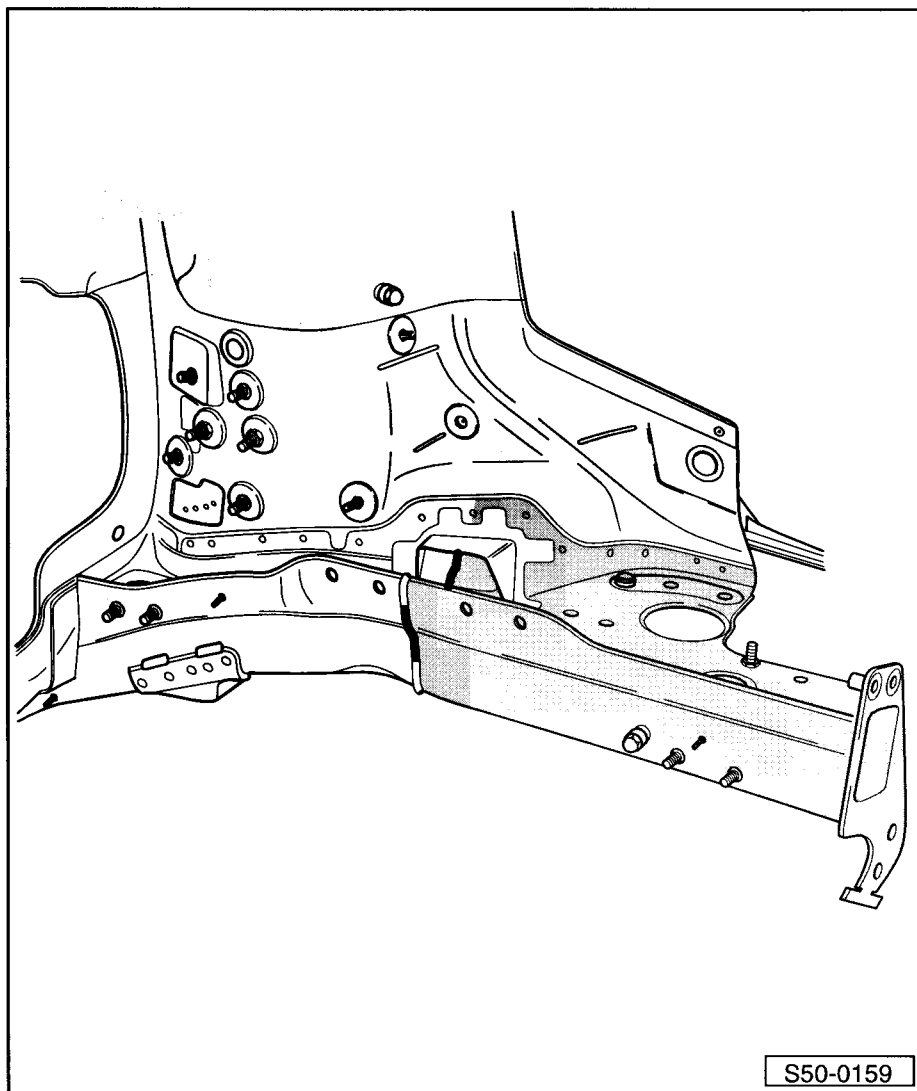


## Výměna předního podélníku

### Místa řezu

#### Upozornění!

- ◆ Držák převodovky musí být vyříznut.
- ◆ Vést řez v oblasti držáku převodovky.
- Rozpojit originální spoj ke krytu kola.



### Náhradní díly

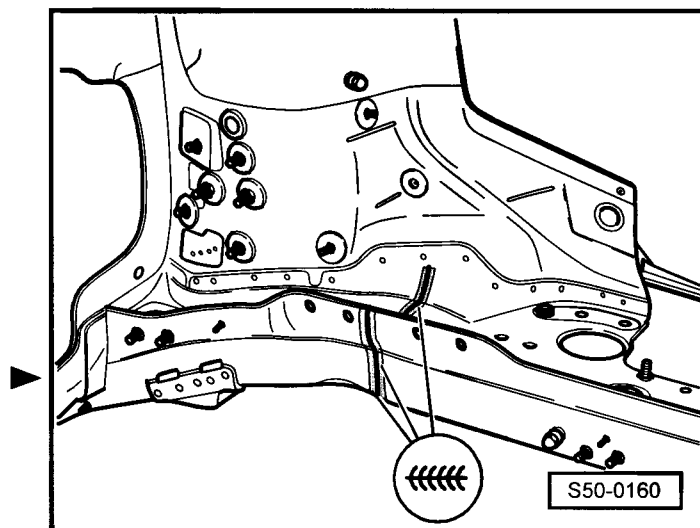
- ◆ Podélník
- ◆ Držák tlumiče nárazu
- ◆ Držák převodovky nebo lůžka motoru
- ◆ Krycí plech

### Příprava nového dílu

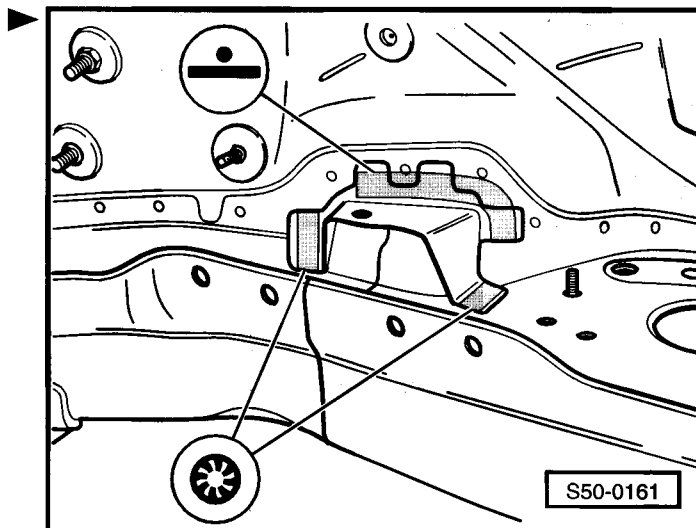
- Přenést místo řezu na nový díl a díl přizpůsobit.

### Přivaření

- Přizpůsobit nový díl a připevnit na nástavec rovnací stolice.
- Svařit řez průběžným souvislým svarem.
- Svařit zbylé spoje bodovým svarem.



- Přivařit držák převodovky, děrový a bodový svar.
- Přivařit držák tlumiče nárazů ⇒ **50-1** strana 8.



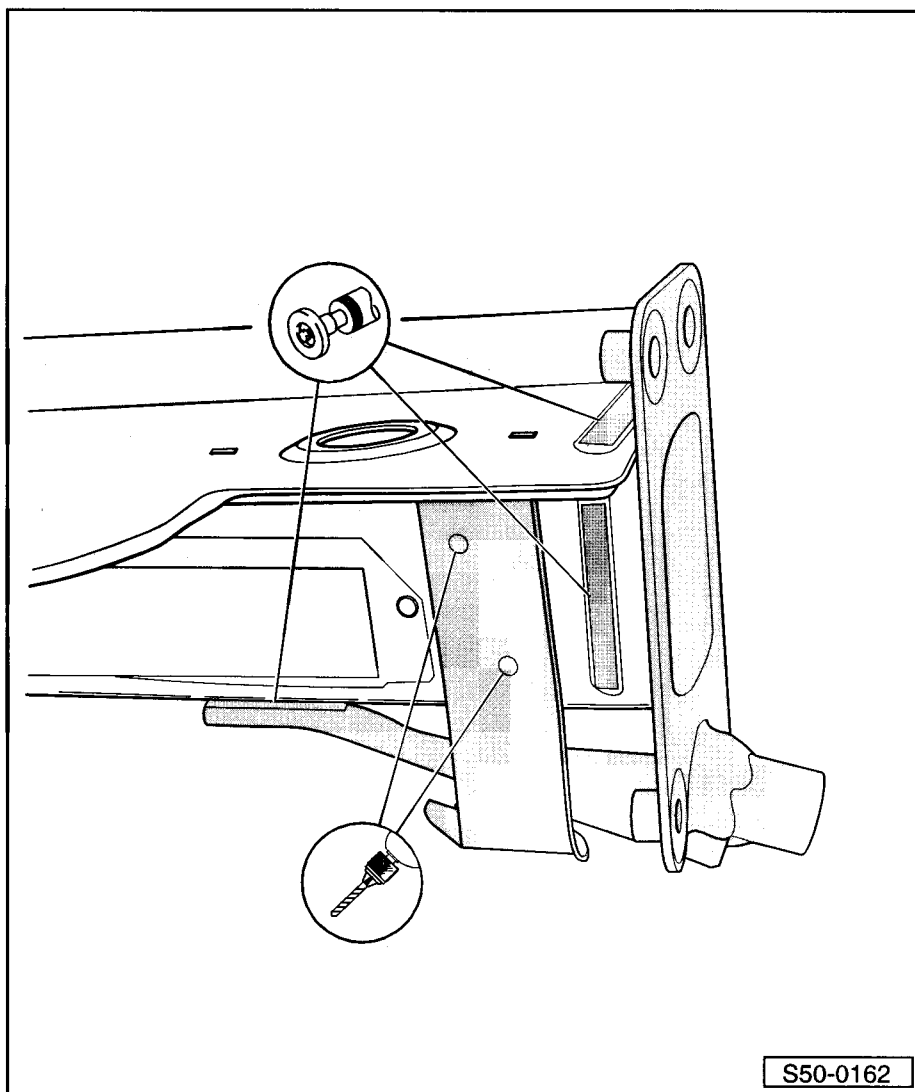
## Výměna držáku tlumiče nárazů

### Místa řezu

- Odříznout držák tlumiče nárazů před podélníkem.
- Obrousit svary.

### Upozornění!

- ♦ *V následujícím textu je popsána oprava pravé strany. Na levé straně odpadá držák vlečného oka.*
- ♦ *Upevnění držáku tlumiče nárazu je na třech stranách svařeno s podélníkem.*
- ♦ *Při rozbrušování průběžného svaru podélník nepoškodit.*
- Vymout zbylé díly.



### Náhradní díly

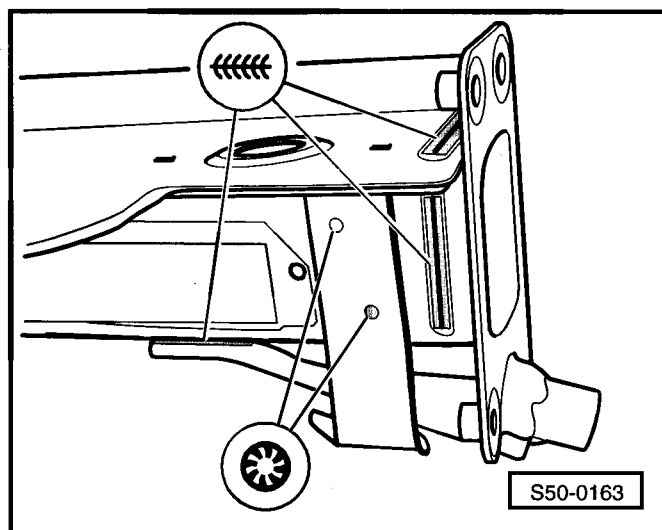
- ◆ Držák tlumiče nárazu
- ◆ Držák tažného oka (jen pravá strana)
- ◆ Úhelník (jen pravá strana)

### Příprava nového dílu

- Pouze vpravo
- Vyvrtat otvory pro děrový svar, Ø 7 mm.

### Přivaření

- Přizpůsobit nové díly a připevnit k nástavcům rovnací stolice.
- Přivařit upevnění držáku tlumiče nárazů souvislým svarem.
- Pouze vpravo
- Přivařit držák vlečného oka souvislým svarem.
- Přivařit úhelník děrovým svarem.





## 51 – Karoserie - střední část

### 51-1 Oprava střední části karoserie I

#### Výměna střechy

##### Upozornění!

Pracovní postup výměny střechy je pro vůz Fabia Combi stejný. U vozu Fabia Combi je střecha o cca 30 cm delší.

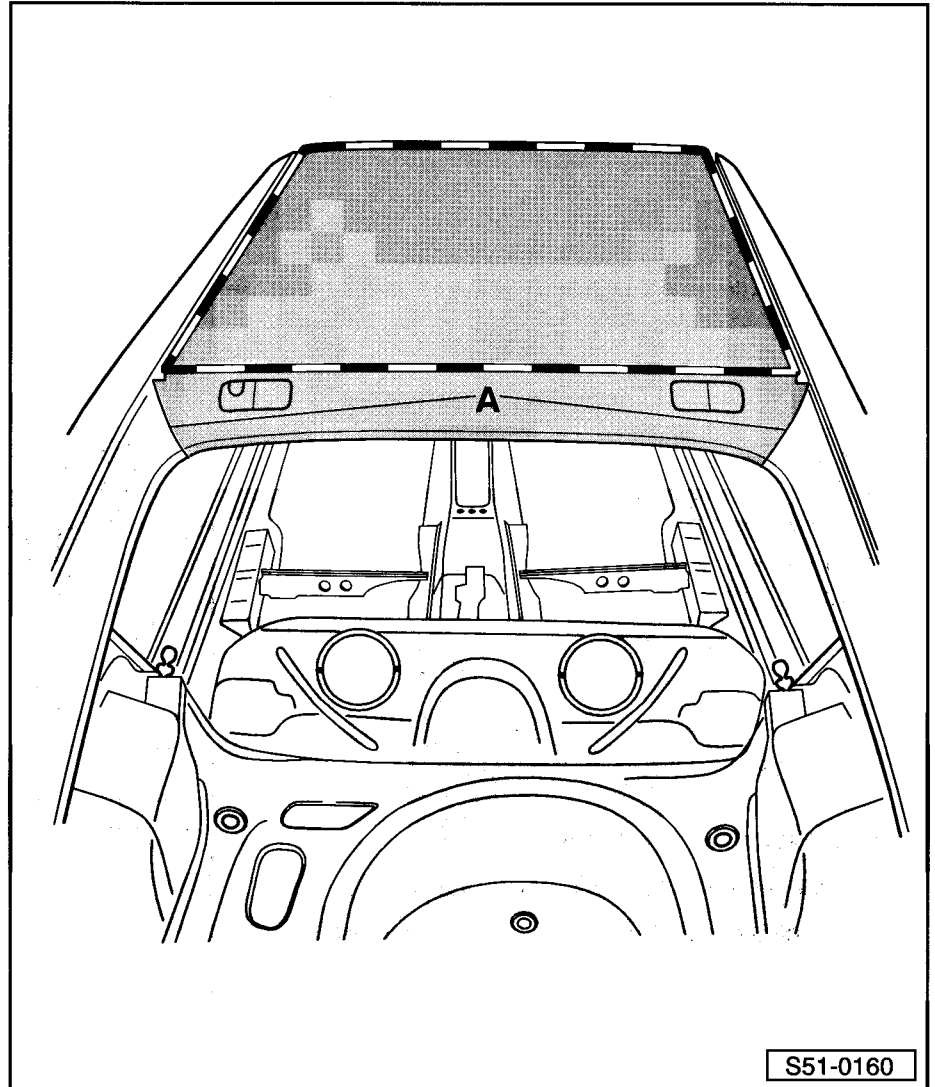
##### Místa řezu

- Vyříznout střechu s přídatkem.

##### Upozornění!

Oblast střechy k odvodnímu kanálu - A- je pájena na tvrdo. Pro opravy se zde použije souvislý svar.

- Odpojit v oblasti příčného nosníku střechy vpředu a vzadu původní spoj.
- Odvrtat bodové svary v postranní části.
- Vyjmout zbylé díly.



S51-0160

#### Náhradní díly

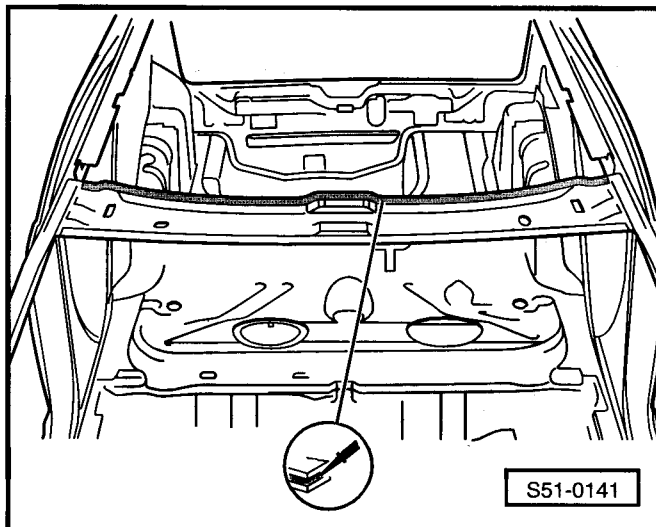
- ♦ Střecha
- ♦ Lepidlo -DA 001 730 A1-
- ♦ Butylová těsnicí šňůra -AKL 450 005 05-

#### Příprava nového dílu

- Provést děrování nového dílu (v závislosti na délce použitých bodovacích kleští).

## Privaření

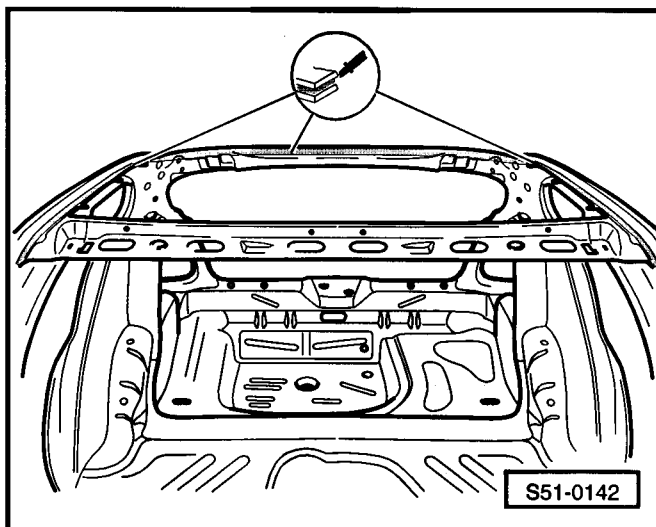
- Usadit na přední příčný nosník střechy butylovou těsnicí šňůru. ▶



- Nanést lepidlo na postranní přírubu a zadní příčný nosník. ▶
- Nasadit střechu a zafixovat.

### **i** Upozornění!

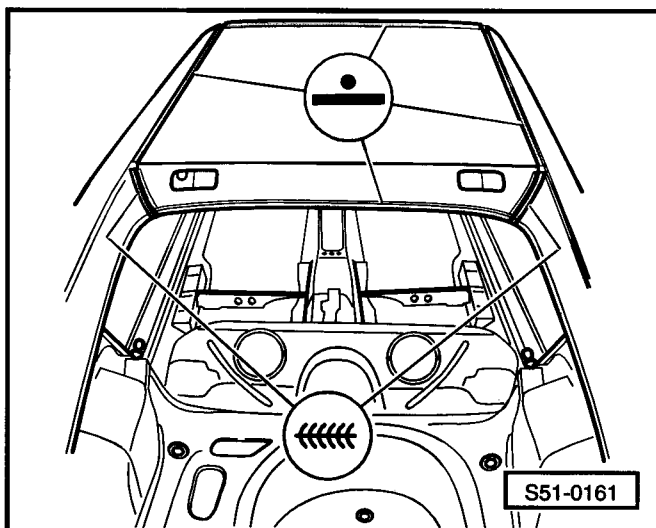
- ♦ Nový díl se musí přivařit do 30 minut, jinak se ovlivní přilnavost lepidla.
- ♦ Zkontrolovat, zda střecha lícuje k víku zavazadlového prostoru.



- Přivařit střechu, bodový svar.
- Nepřístupné oblasti přivařit děrovým svarem.
- Přivařit oblast k odvodnímu kanálu, souvislý svar.

### **i** Upozornění!

Při sváření stran dát pozor, aby bodové svařovací kleště byly nasazeny ve vnitřním prostoru vozidla k vybraným plochám.

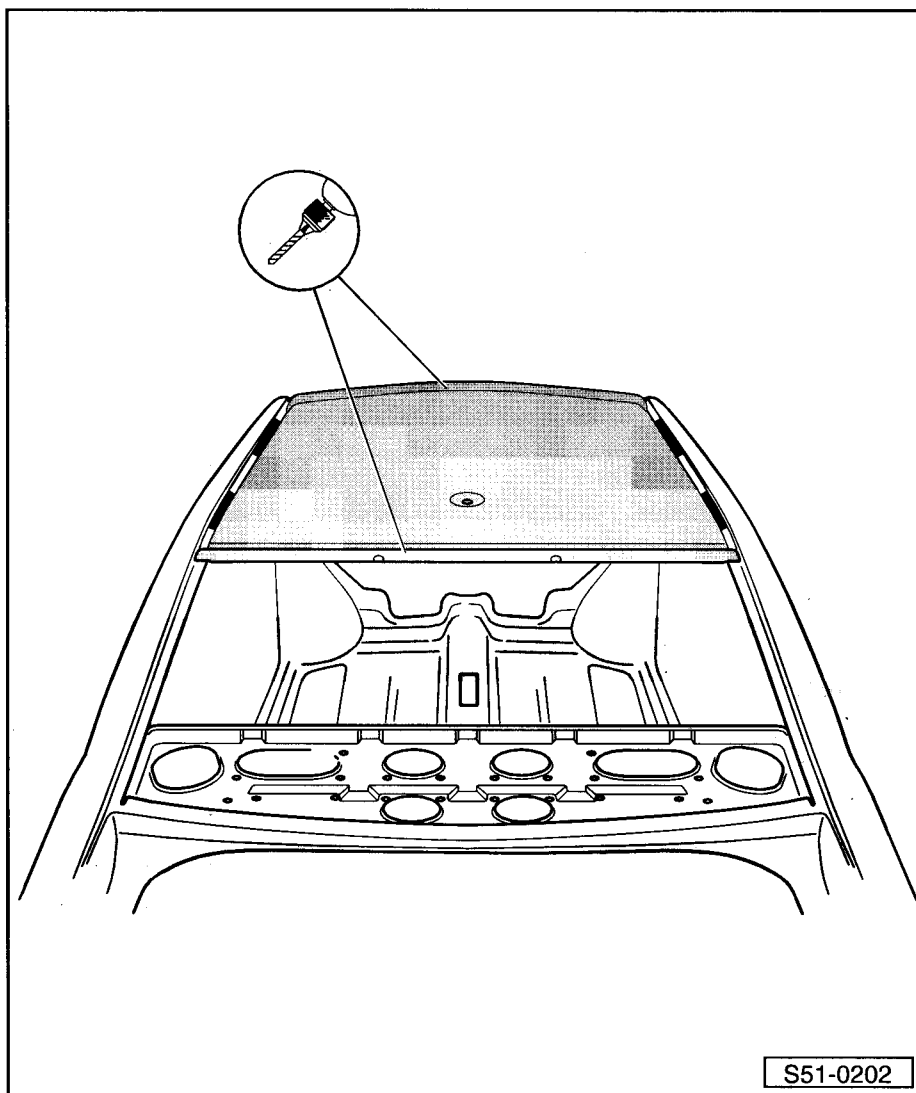




## Výměna střechy, Fabia Sedan

### Místa řezu

- Vyříznout střechu s přídavkem.
- Odpojit v oblasti příčného nosníku střechy vpředu a vzadu původní spoj.
- Odvrtat bodové svary v postranní části.
- Vyjmout zbylé díly.



S51-0202

### Náhradní díly

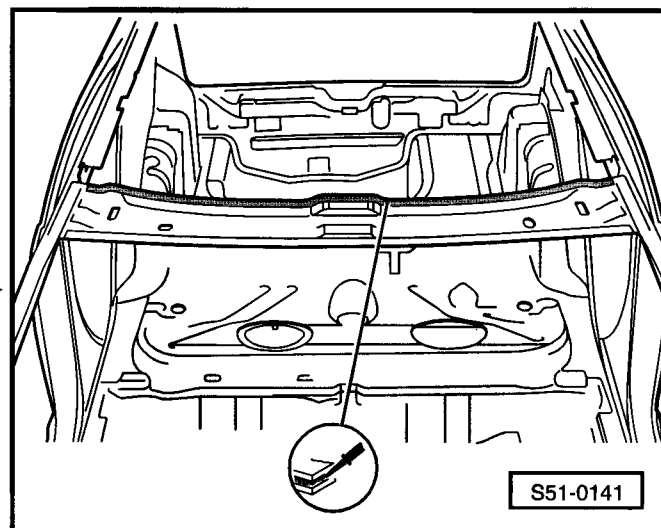
- ◆ Střecha
- ◆ Lepidlo -DA 001 730 A1-
- ◆ Butylová těsnicí šňůra -AKL 450 005 05-

### Příprava nového dílu

- Provést děrování nového dílu (v závislosti na délce použitých bodovacích kleští).

### Přivaření

- Usadit na přední příčný nosník střechy butylovou těsnicí šňůru. →

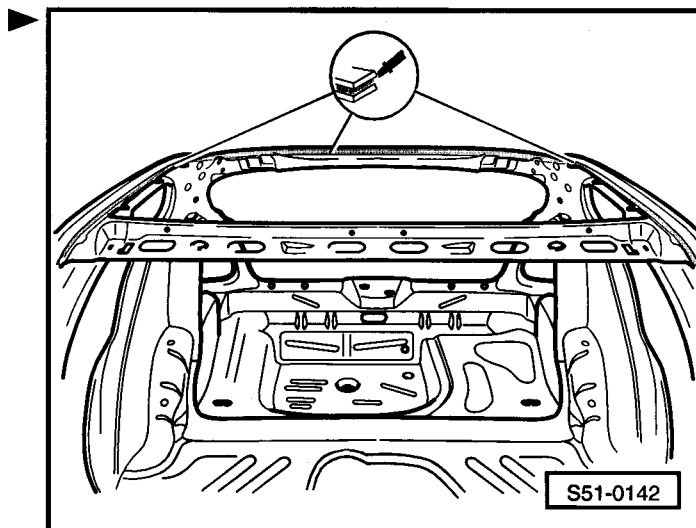


S51-0141

- Nanést lepidlo na postranní přírubu a zadní příčný nosník.
- Nasadit střechu a zafixovat.

**i Upozornění!**

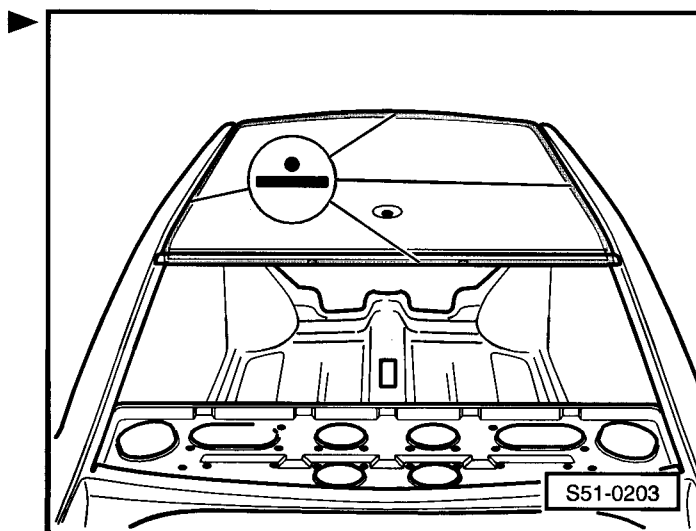
- ♦ Nový díl se musí přivařit do 30 minut, jinak se ovlivní přilnavost.
- ♦ Zkontrolovat zda střecha lícuje k víku zavazadlového prostoru.



- Přivařit střechu, bodový svar.
- Nepřístupné oblasti přivařit děrovým svarem.
- Přivařit oblast k odvodnímu kanálu, souvislý svar.

**i Upozornění!**

Při sváření stran dát pozor, aby bodové svařovací kleště byly nasazeny ve vnitřním prostoru vozidla k vybraným plochám.

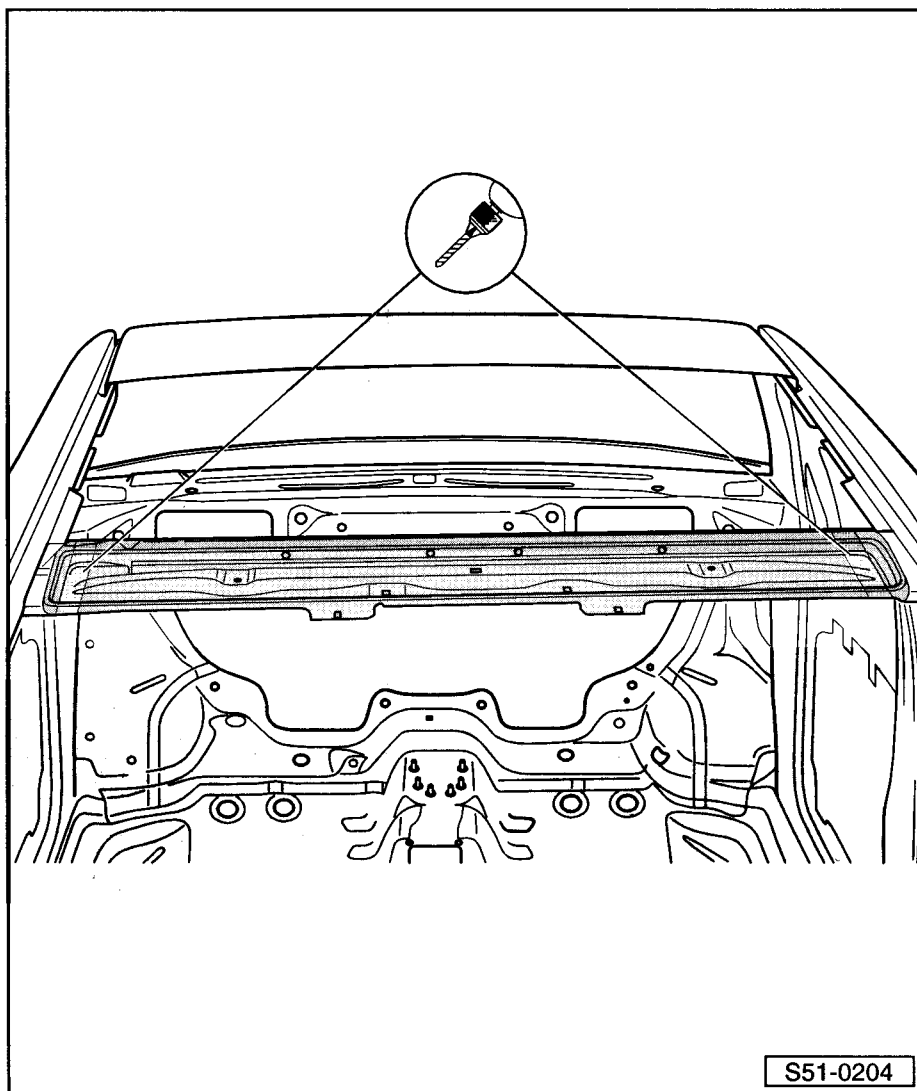


## Výměna zadního příčného nosníku střechy, Fabia Sedan

- Střecha je již demontována

### Místa řezu

- Rozpojit původní spoj příčného nosníku střechy.
- Vymout příčný nosník střechy vzadu.
- Vymout zbylé díly.

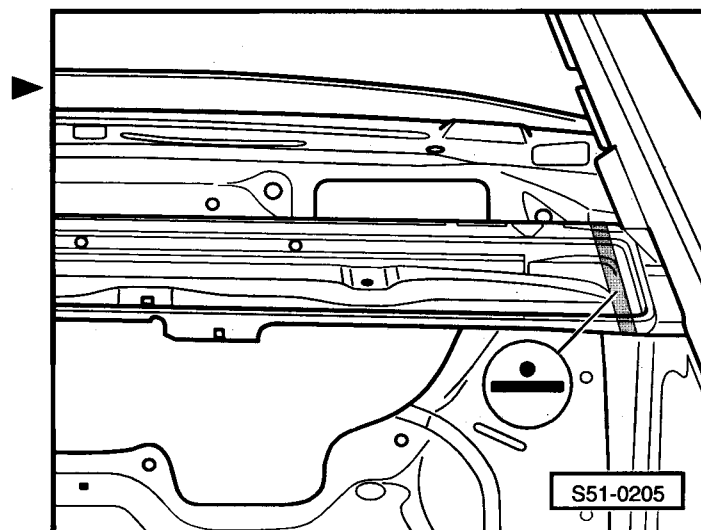


### Náhradní díl

- ◆ Příčný nosník střechy vzadu

### Přivaření

- Přizpůsobit příčný nosník střechy a zafixovat jej.
- Přivařit příčný nosník střechy bodovým svarem.

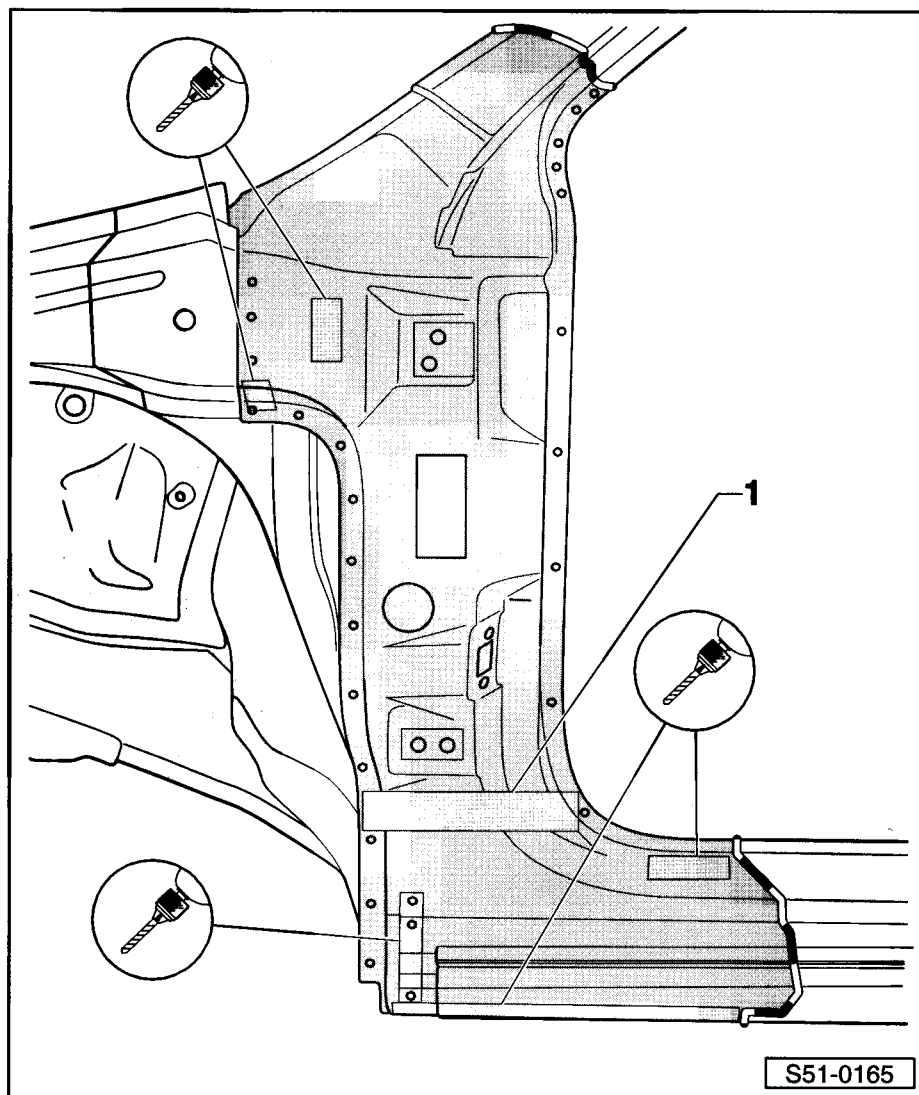


## Výměna vnějšího sloupku A

### 1 - Vypěněná oblast

#### Místa řezu

- Umístit řezy podle rozsahu poškození.



#### Pozor!

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*



#### Upozornění!

- ♦ Nepoškodit vnitřní výztuhu sloupku A.
- ♦ Neřezat v oblasti závěsů dveří.
- Rozpojit originální spoj.
- Odvrtat v oblasti prahu nahoře i dole bodové svary k výztuze prahu.
- Odvrtat bodové svary vnitřního sloupku A.

**Náhradní díly**

- ◆ Vnější sloupek A - oříznutý díl
- ◆ Výplň -6Y0 864 667- a -6Y0 864 667 A-

**Příprava nového dílu**

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přříznout.
- Vyvrtat otvory  $\varnothing$  7 mm.

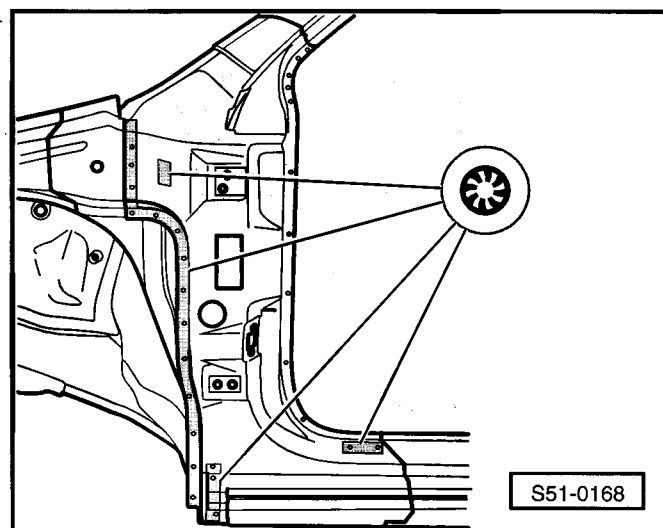
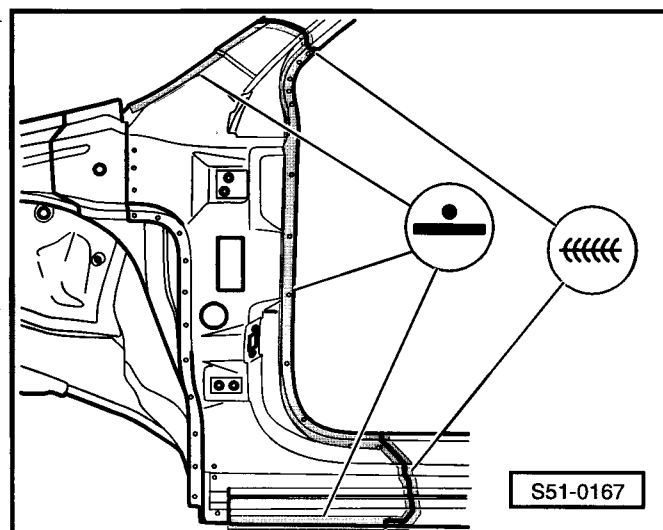
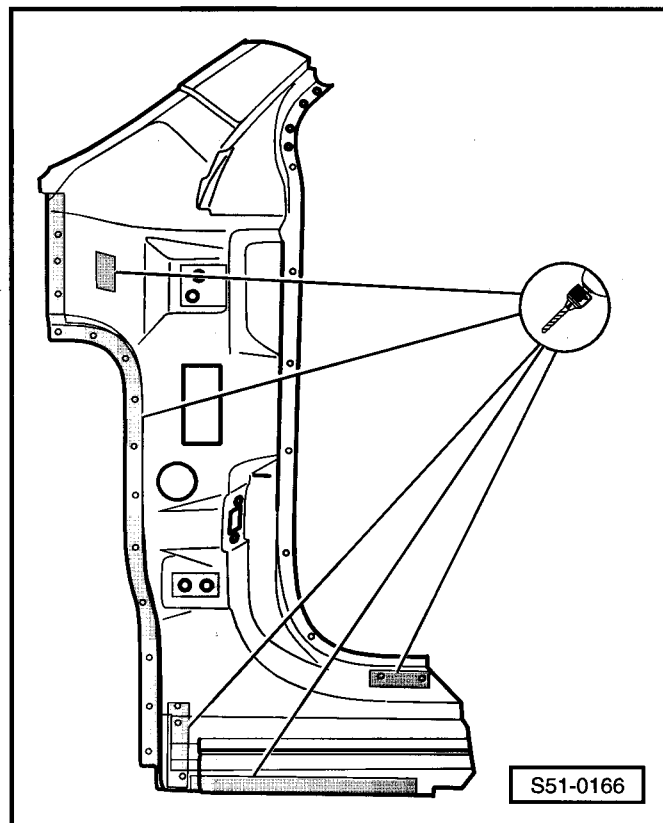
**Vypěňování**

Vyměnit protihlukovou výplň  $\Rightarrow$  Kap. 00-7.

**Přivaření**

- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stolici na nástavcích.
- Přivařit sloupek A, bodový svar.
- Místa řezů svařit souvislým svarem.

- Přivařit zbylé spoje děrovým svarem.



## Výměna vnitřního sloupku A

### Upozornění!

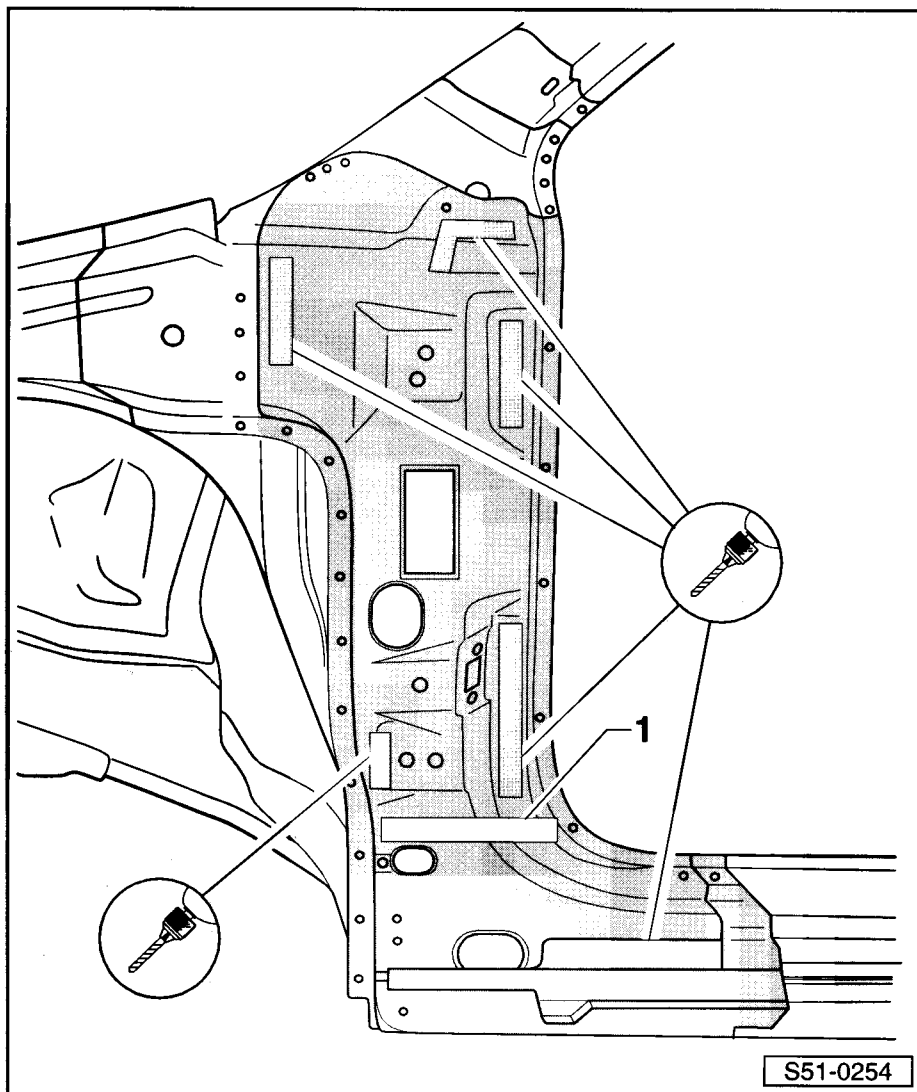
Výztuha prahu -1- může zůstat zabudována, pokud se nepoškodí.

- Vnější sloupek A je demontován

### 1 - Vypěněná oblast

#### Místa řezu

- Spodní řez umístit podle místa a rozsahu poškození.



### Pozor!

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a nářadím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*

### Upozornění!

Neřezat v oblasti závěsů dveří.

- Rozpojit originální spoj.

#### Náhradní díl

- ♦ Vnitřní díl sloupku A - oříznutý díl

**Příprava nového dílu**

- Vyvrtat otvory Ø 7mm pro děrový svar.

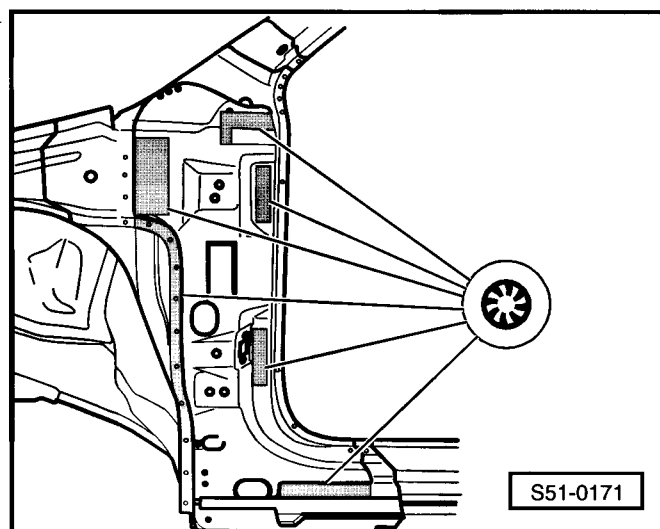
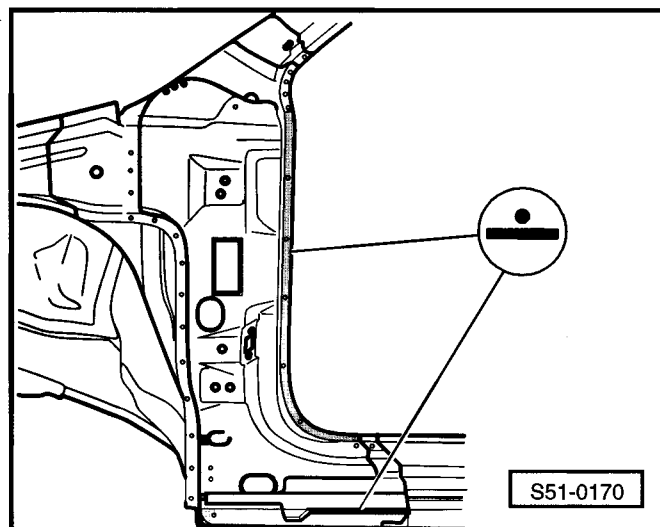
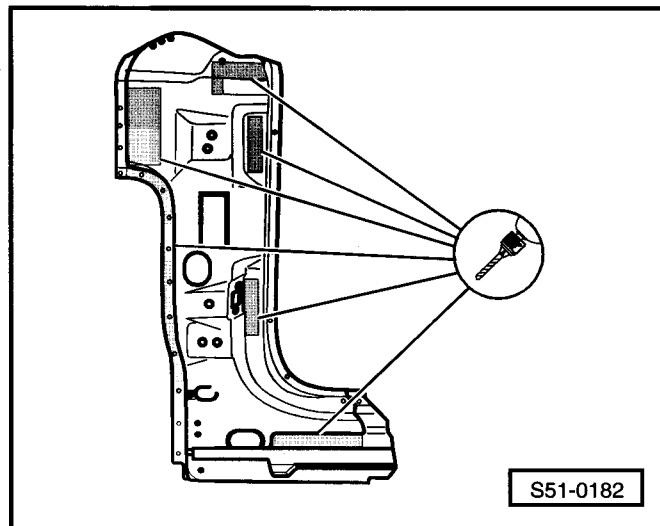
**Přivaření**

- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit vnitřní sloupek A, bodový svar.
- Místa řezů svařit natupo souvislým svarem.

- Přivařit zbylé spoje děrovým svarem.

**Vypěňování**

Dodržet pokyny pro opravy ⇒ Kap. 00-7.







## 51-2 Oprava střední části karoserie II

### Výměna vnějšího sloupku B

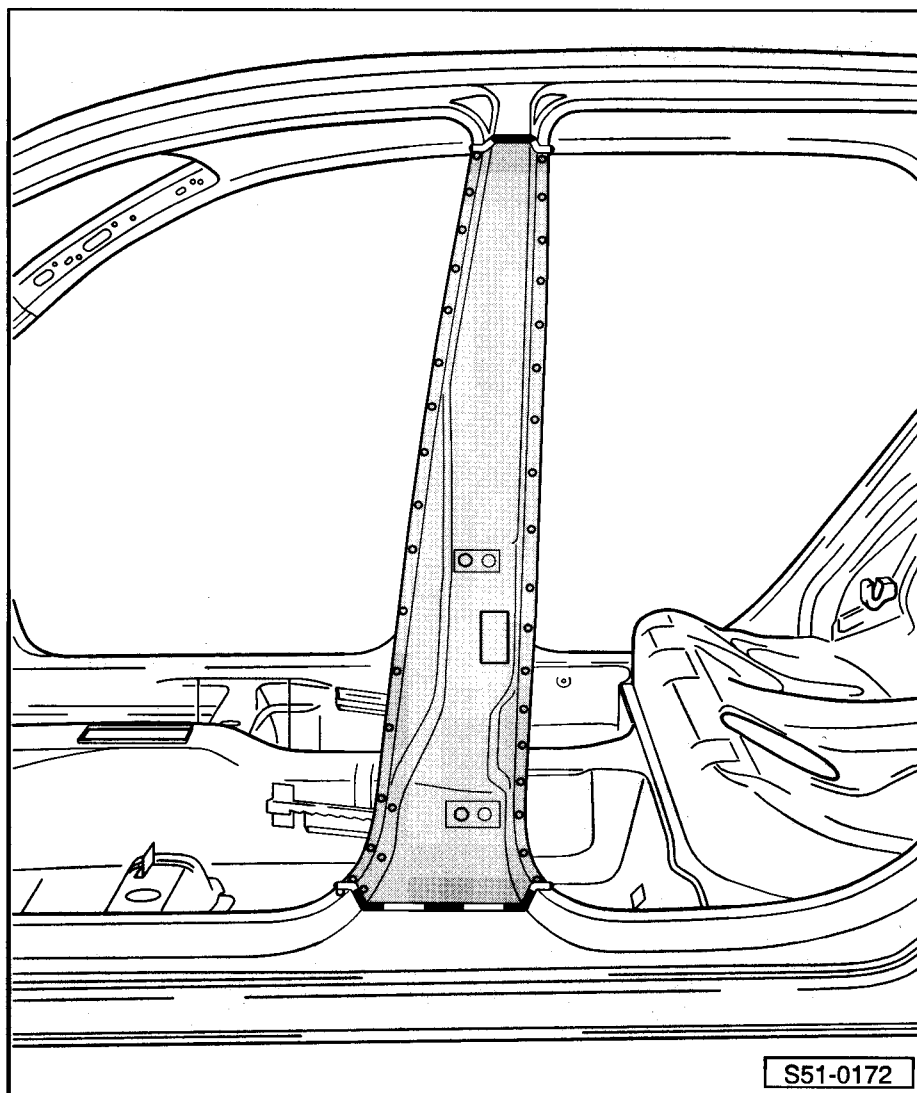
#### Místa řezu

- Umístit řezy podle rozsahu poškození.



#### Upozornění!

- ♦ Pokud je poškozen i vnější práh, příp. vnější A sloupek event. i zadní postranice, je možné použít jako náhradní díl rám dveří bez výztuh (výlisek) a potřebnou část vyříznout.
- ♦ Nepoškodit vnitřní výztuhu sloupku B.
- ♦ Neřezat v oblasti závěsů dveří.
- Rozpojit původní spoje.
- Vyjmout zbylé díly.



#### Náhradní díl

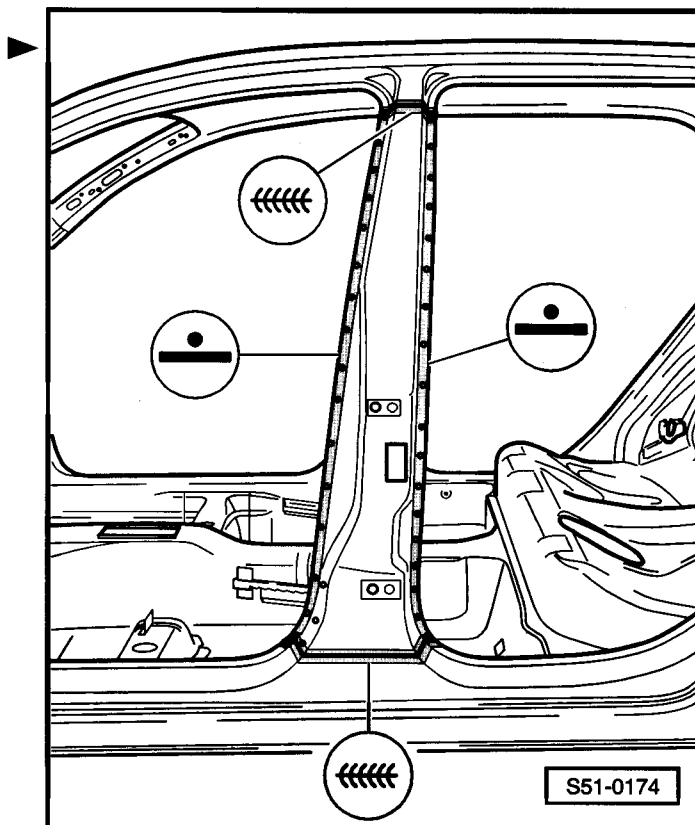
- ♦ Sloupek B vnější

#### Příprava nového dílu

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přizpůsobit.
- Přizpůsobit nový díl.

**Přivaření**

- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit vnější sloupek B, bodový svar.
- Svařit místa řezu průběžným svarem.



## Výměna vnitřního sloupku B

- Vnější sloupek B je demontován
- Vnější práh je demontován

### Místa řezu

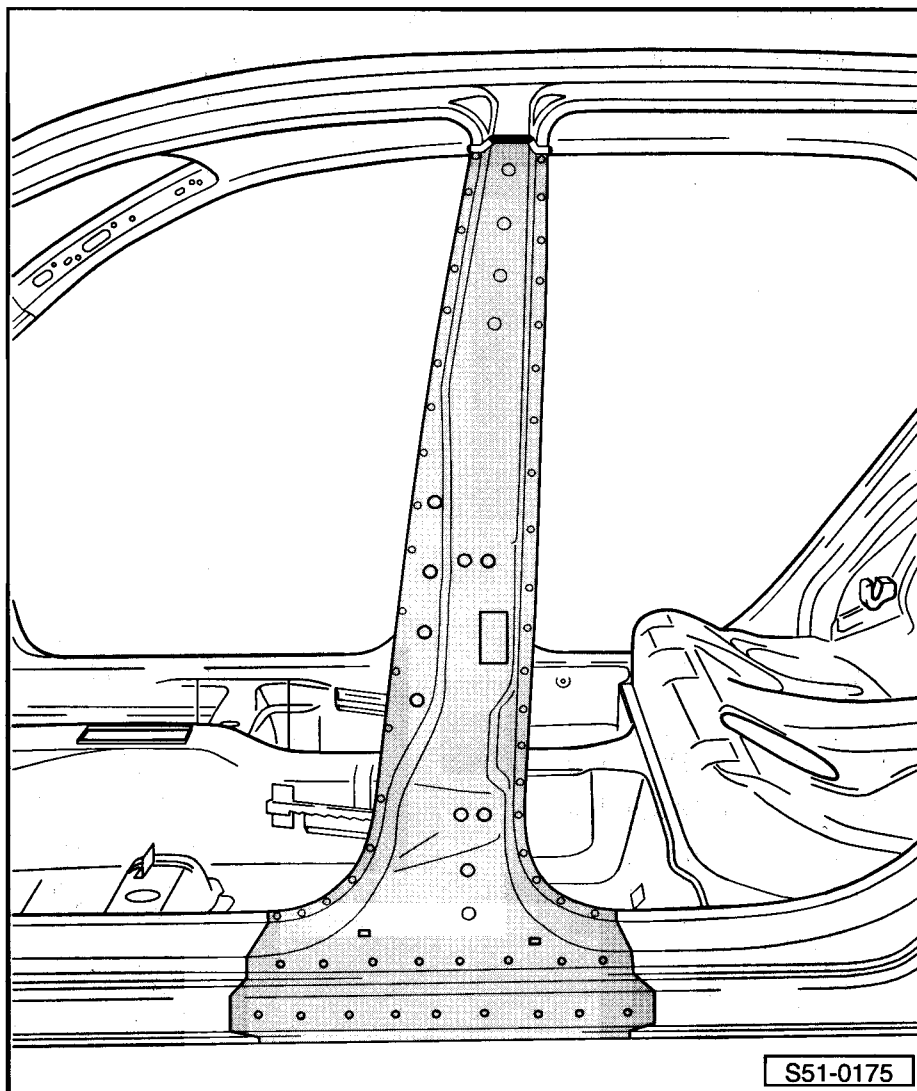
- Horní řezy umístit 30 mm nad matici horního úchytu pásu.



### Upozornění!

*Polohu horního řezu bezpodmínečně dodržet, jinak se poškodí vnitřní výztuhy.*

- Obrousit originální spoj k výztuze prahu úhlovou bruskou.
- Vymout zbylé díly.



### Náhradní díl

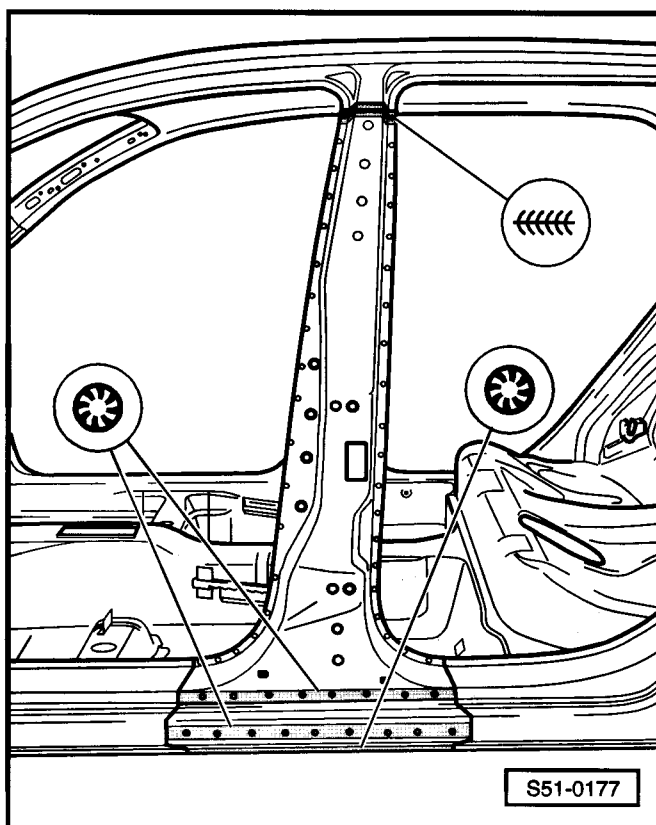
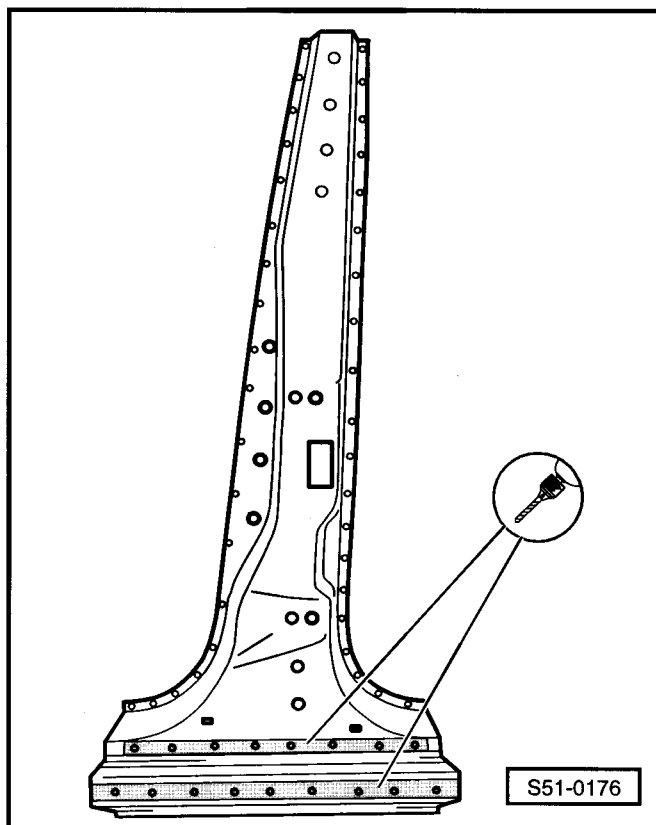
- ◆ Vnitřní sloupek B (s výztuhami)

### Příprava nového dílu

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přříznout.
- Vyvrtat otvory  $\varnothing 7\text{mm}$  v oblasti spoje k výztuze prahu. ►
- Přizpůsobit nový díl.

### Přivaření

- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit vnitřní sloupek B děrovým svarem. ►
- Svařit místa řezu průběžným svarem.



## Výměna vnějšího prahu

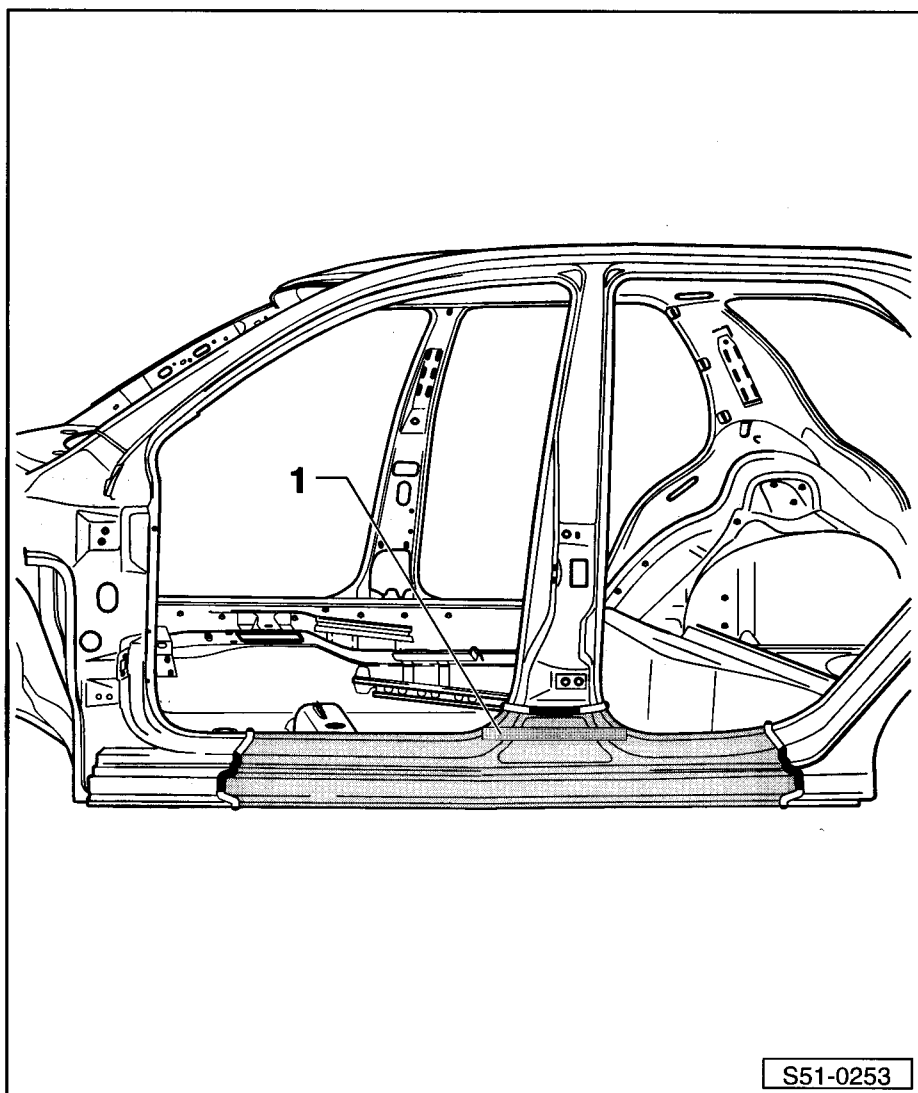
### 1 - Vypěněná oblast

#### Upozornění!

- ◆ Pokud je poškozen i vnější sloupek A nebo B, případně i postrannice je možné použít jako náhradní díl rám dveří bez výztuh (výlisek) a potřebnou část z něj vyříznout.
- ◆ Nepoškodit vnitřní výztuhu prahu.
- ◆ Provést řez na vozidle, které stojí na kolech nebo je usazeno na rovnací stoličce na nástavcích.

#### Místa řezu

- Rozpojit originální spoj.
- Odvrtat bodové svary vnitřní výztuhu nahoře a dole.



S51-0253

### Náhradní díly

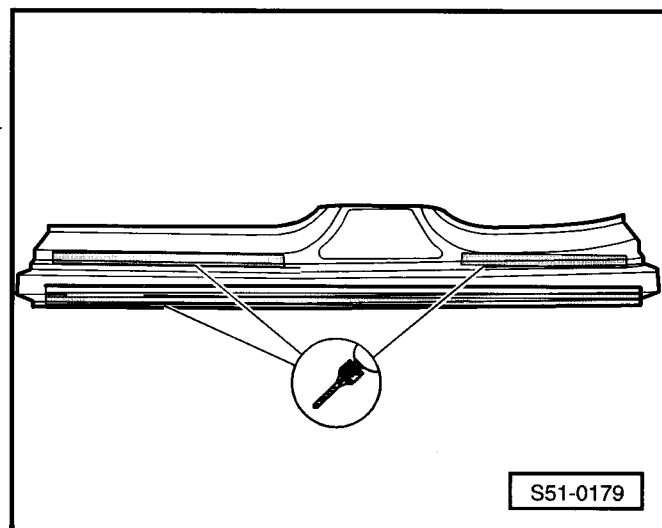
- ◆ Vnější práh
- ◆ Výplň -6Y0 863 335-

#### Příprava nového dílu

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přirýznout.
- V oblasti spoje k vnitřní výztuze vyvrtat otvory  $\varnothing 7$  mm. ►

#### Vypěňování

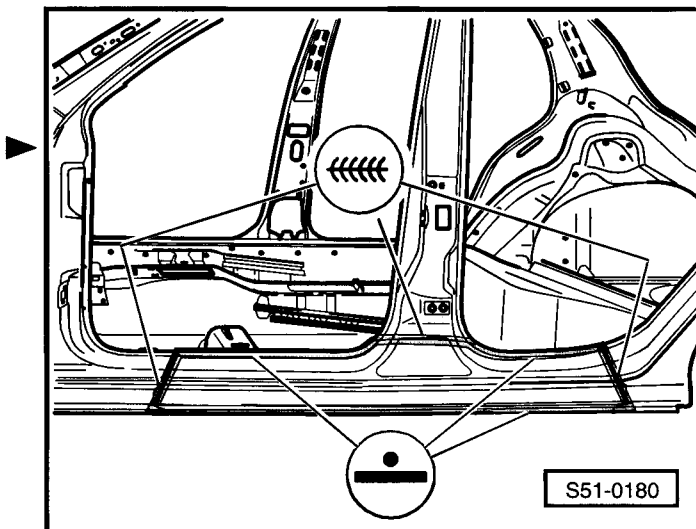
Vyměnit protihlukovou výplň ⇒ Kap. 00-7.



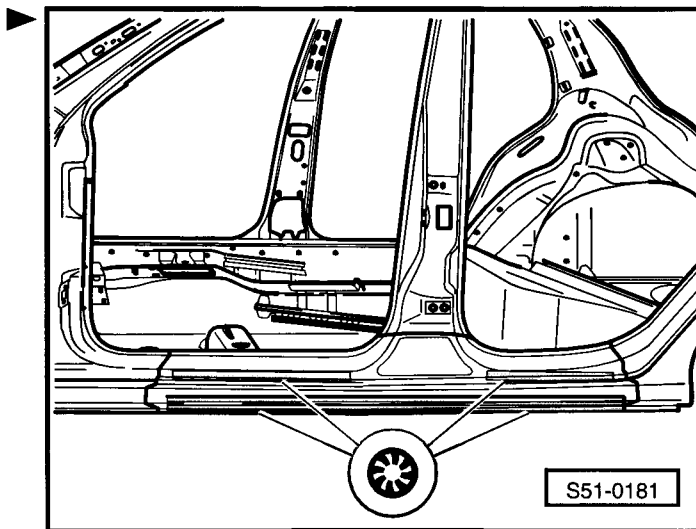
S51-0179

**Přivaření**

- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit vnější práh bodovým svarem.
- Svařit místa řezu souvislým svarem.



- Svařit spoj k vnitřní výztuže děrovým svarem.



## Výměna části podlahy

- Vnější a vnitřní práh je demontován

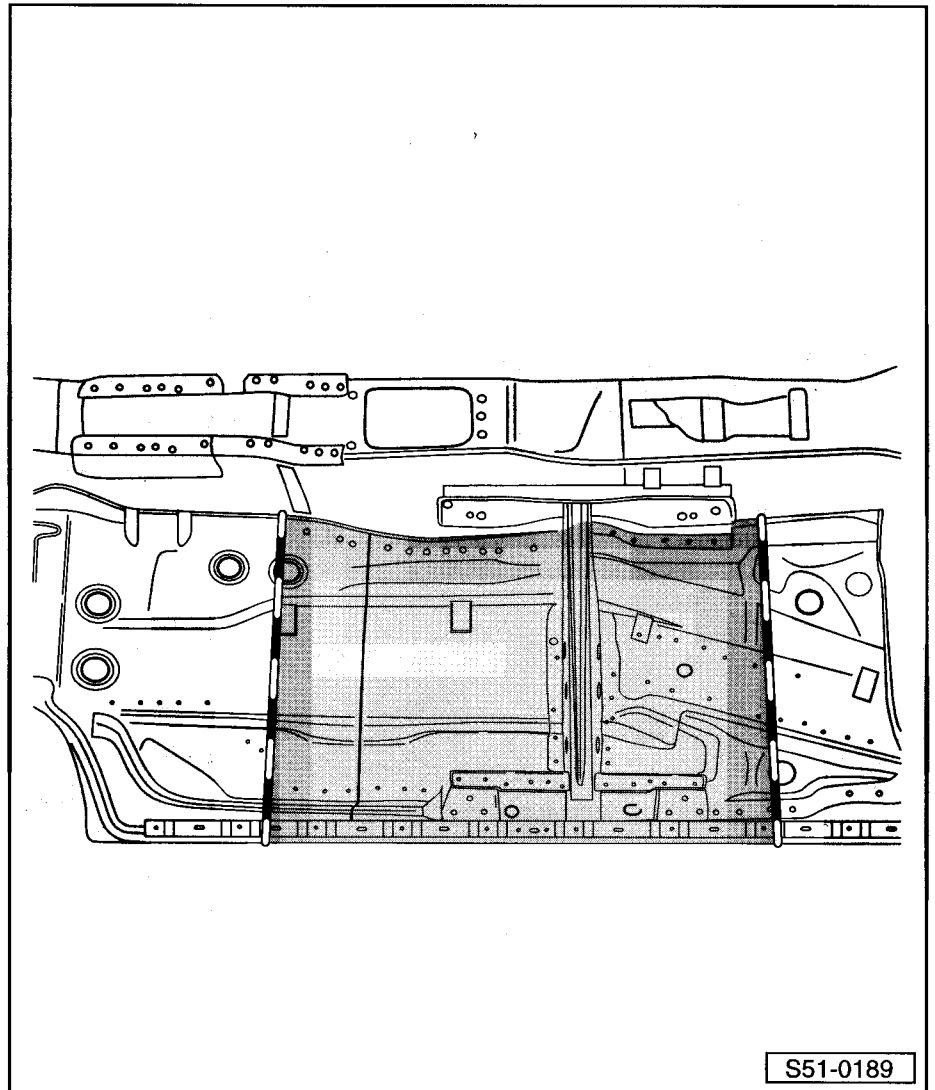
### Místa řezu

- Umístit řez podle rozsahu poškození.
- Odvrtat originální spoj podélného nosníku pod podlahou vpředu.



### Upozornění!

- ♦ *Neprovádět žádné řezy v oblasti středního tunelu.*
- ♦ *Příčnick sedadla vyměnit pouze kompletně.*
- Vyříznout příčnick sedadla.
- Rozpojit originální spoj.



S51-0189

## Náhradní díly

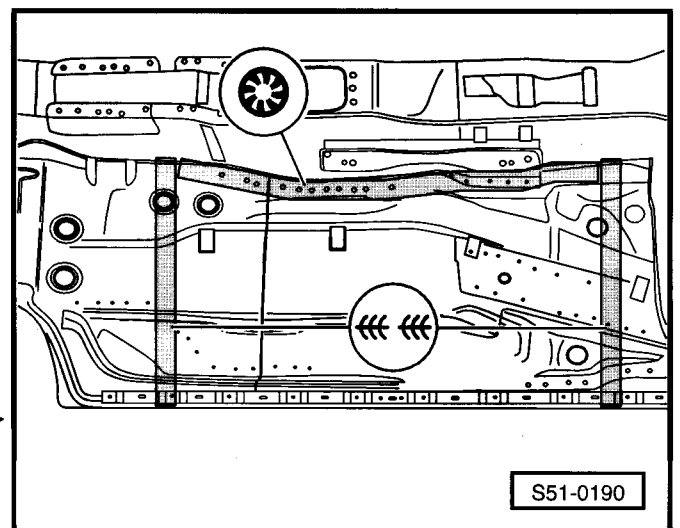
- ♦ Podlaha
- ♦ Příčnick sedadla

## Příprava nových dílů

- Přenést místo řezu na nový díl včetně přídatku 10 mm na překrytí a přizpůsobit.
- Osadit řez na karoserii.
- Provést děrování podlahy v oblasti připojení ke střednímu tunelu.
- Provést děrování příčnicku sedadla v oblasti připojení.

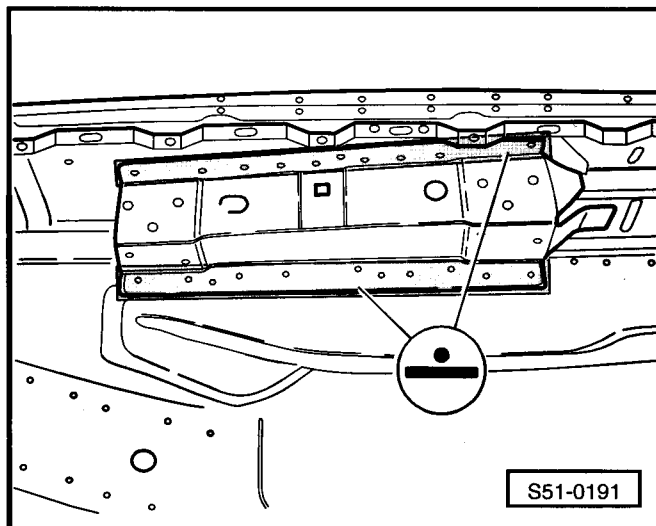
## Přivaření

- Provést v místě řezu oboustranný přeplátovaný svar, průběžný přerušovaný svar. ►

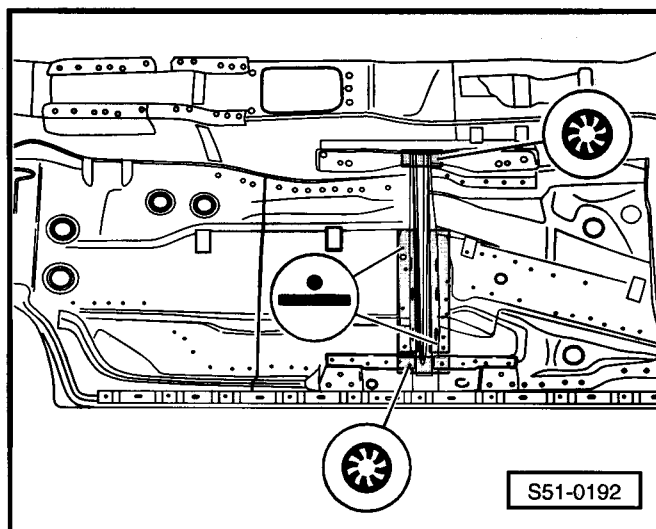


S51-0190

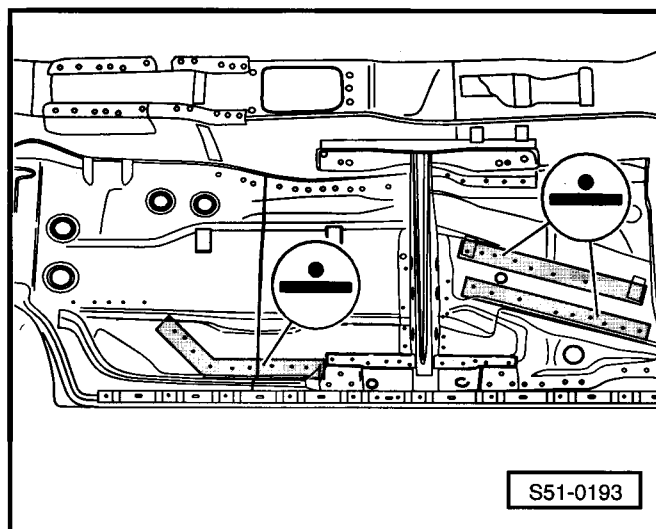
- Svařit přípojovací oblast ke střednímu tunelu, děrový svar.
- Přivařit vnější podpěru sedadel bodovým svarem.



- Vystředit příčnick sedadla, přichytit jej a přivařit bodovým svarem.
- Přivařit připojení na obou stranách děrovým svarem



- Svařit spojení k podélnému nosníku pod podlahou, bodový svar.





## 53 – Karoserie - zadní část

### 53-1 Oprava zadní části karoserie I

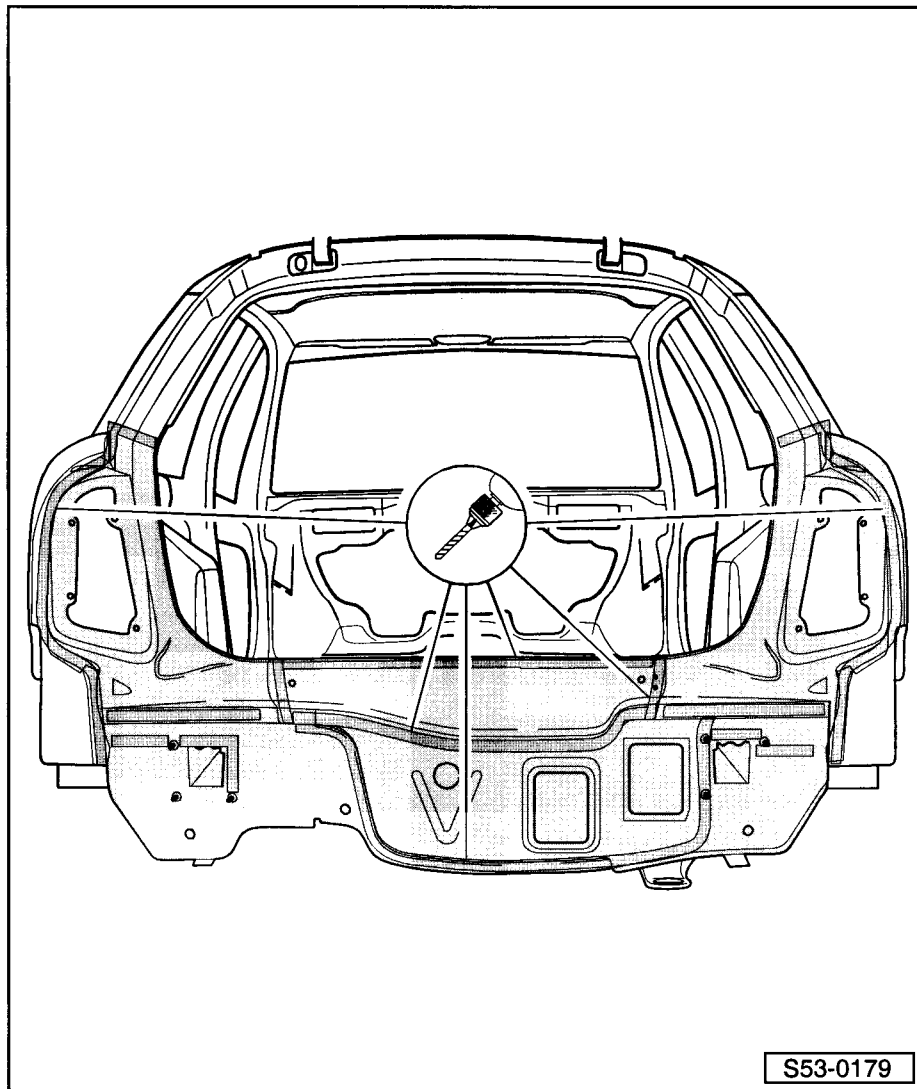
#### Výměna zadní stěny, Fabia a Fabia Combi

##### Upozornění!

- ♦ *Zadní stěna je pro vůz Fabia a Fabia Combi téměř stejná. Pouze spojení držáků koncových světel a drenážního kanálu je u vozu Fabia Combi poněkud níže.*
- ♦ *Zadní stěna se skládá z následujících dílů: Držák zámku, střední vnější a vnitřní zadní stěna, levý a pravý držák koncových světel a zadní stěna vlevo a vpravo. Je možné, např. ve spojení s výměnou postranice, vyměnit pouze jednu stranu zadní stěny. V každém případě však musí být nejprve vyměněna střední vnější zadní stěna.*
- ♦ *V následujícím textu je popsána oprava pravé strany.*

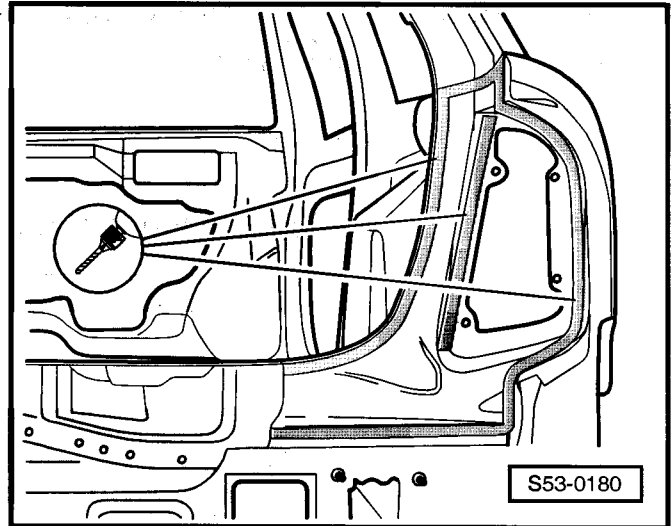
##### Místa řezu

- Rozpojit původní spoje zadní střední vnější stěny.
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit bruskou.
- Odejmout zadní střední vnější stěnu.

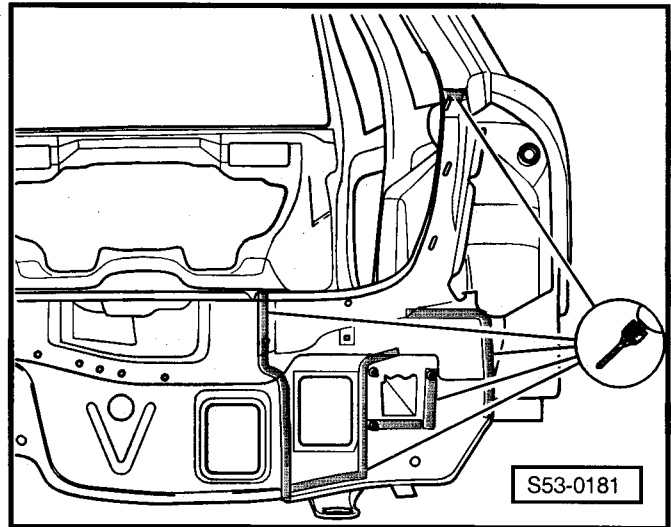


S53-0179

- Rozpojit původní spoj na nosníku zadních světel. ▶
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit bruskou.
- Držák zadních světel vytáhnout dolů za postranici a odejmout.



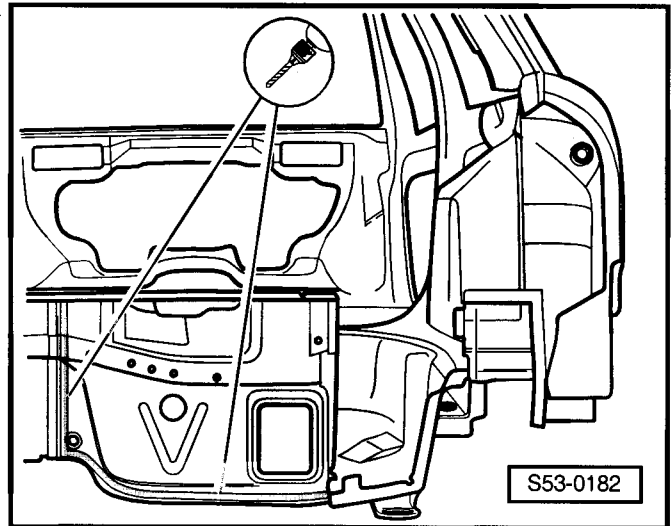
- Rozpojit původní spoj zadní pravé stěny k postranici, odvodnímu kanálu, podlaze zavazadlového prostoru a podélnému nosníku. ▶
- Odejmout zadní stěnu vpravo.
- Rozpojit zbylý spoj držáku zámku.



- Odejmout zadní držák zámku. ▶

### Náhradní díly

- ◆ Levý a pravý držák koncových světel
- ◆ Levá a pravá zadní stěna
- ◆ Zadní střední vnější stěna
- ◆ Držák zámku



## 53 – Karoserie - zadní část

### 53-1 Oprava zadní části karoserie I

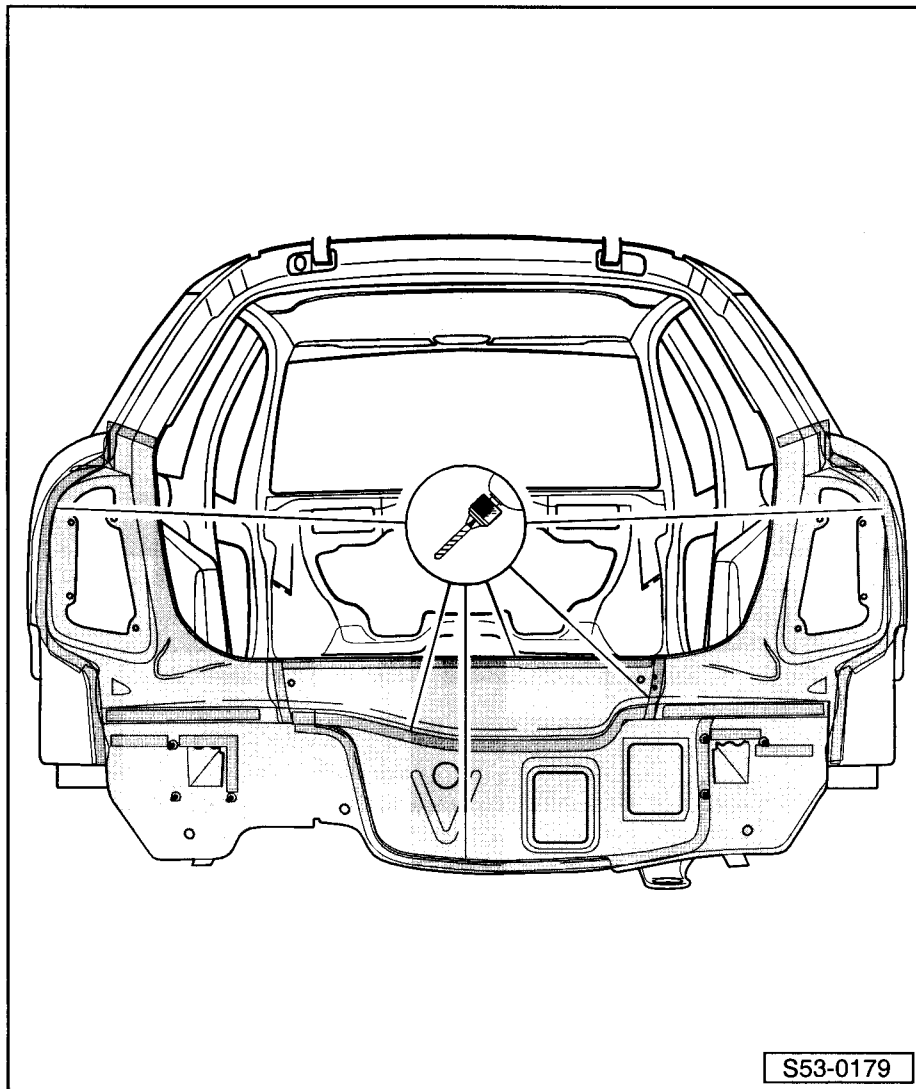
#### Výměna zadní stěny, Fabia a Fabia Combi

#### Upozornění!

- ◆ *Zadní stěna je pro vůz Fabia a Fabia Combi téměř stejná. Pouze spojení držáků koncových světel a drenážního kanálu je u vozu Fabia Combi poněkud níže.*
- ◆ *Zadní stěna se skládá z následujících dílů: Držák zámku, střední vnější a vnitřní zadní stěna, levý a pravý držák koncových světel a zadní stěna vlevo a vpravo. Je možné, např. ve spojení s výměnou postranice, vyměnit pouze jednu stranu zadní stěny. V každém případě však musí být nejprve vyměněna střední vnější zadní stěna.*
- ◆ *V následujícím textu je popsána oprava pravé strany.*

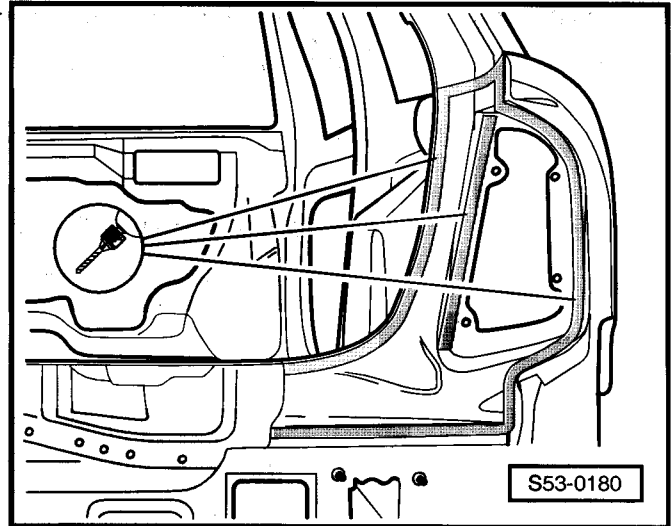
#### Místa řezu

- Rozpojit původní spoje zadní střední vnější stěny.
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit bruskou.
- Odejmout zadní střední vnější stěnu.

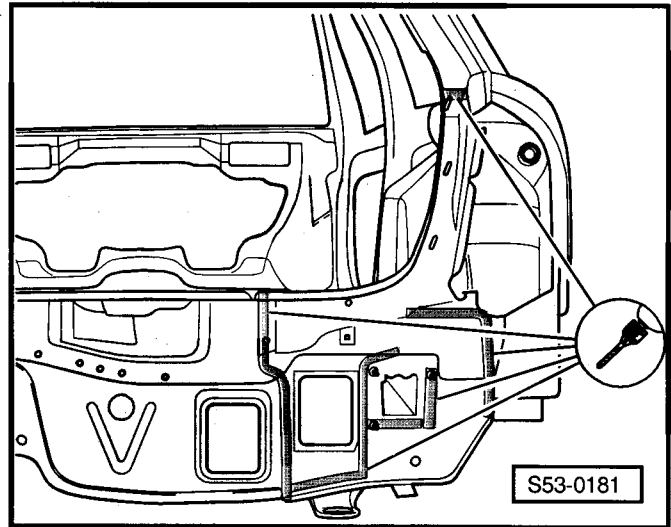


S53-0179

- Rozpojit původní spoj na nosníku zadních světel. ►
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit bruskou.
- Držák zadních světel vytáhnout dolů za postranici a odejmout.



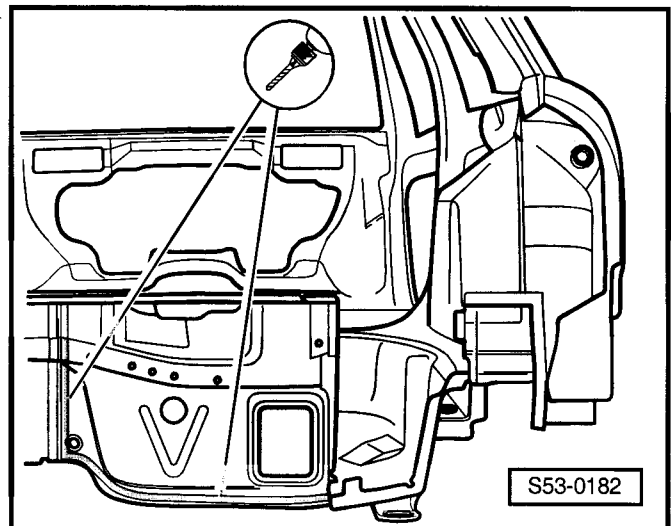
- Rozpojit původní spoj zadní pravé stěny k postranici, odvodnímu kanálu, podlaze zavazadlového prostoru a podélnému nosníku. ►
- Odejmout zadní stěnu vpravo.
- Rozpojit zbylý spoj držáku zámku.



- Odejmout zadní držák zámku. ►

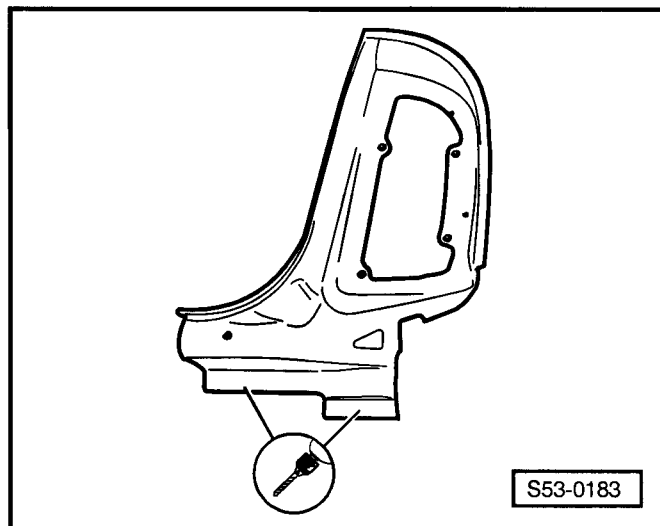
### Náhradní díly

- ◆ Levý a pravý držák koncových světel
- ◆ Levá a pravá zadní stěna
- ◆ Zadní střední vnější stěna
- ◆ Držák zámku



**Příprava nových dílů**

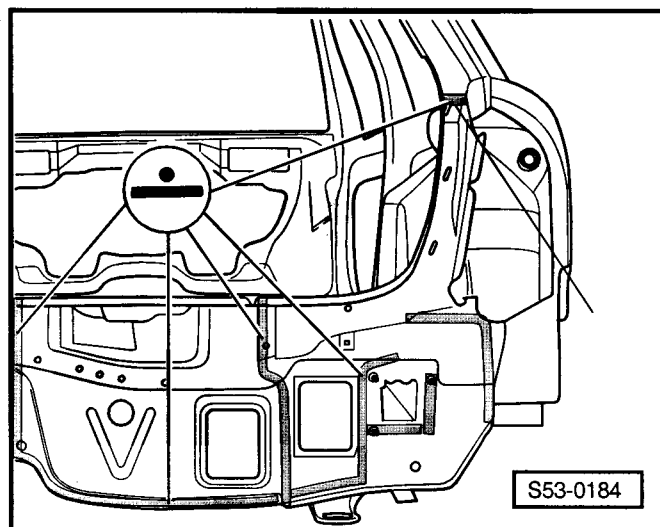
- V držáku zadních světel v oblasti napojení zadní stěny ► vyvrtat otvory  $\varnothing$  7mm.



S53-0183

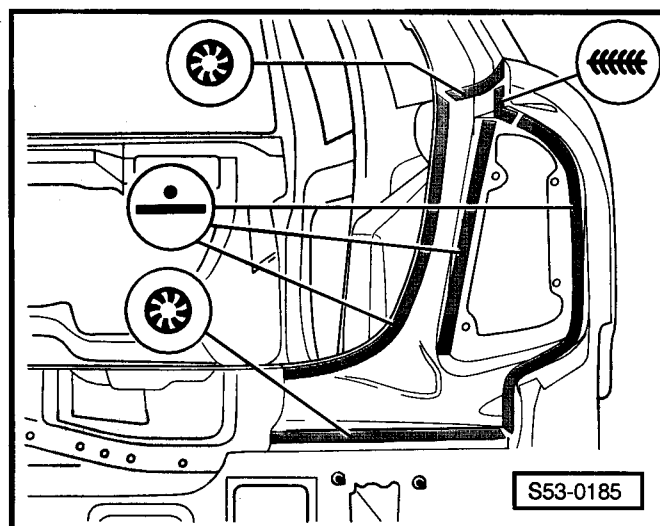
**Přivaření**

- Nalícovat zadní stěnu ve spoji s držáky koncových světel a přichytit ji.
- Zkontrolovat funkci zamykání a spáry víka zavazadlového prostoru.
- Přivařit zadní střední a pravou stěnu bodovým svařem. ►



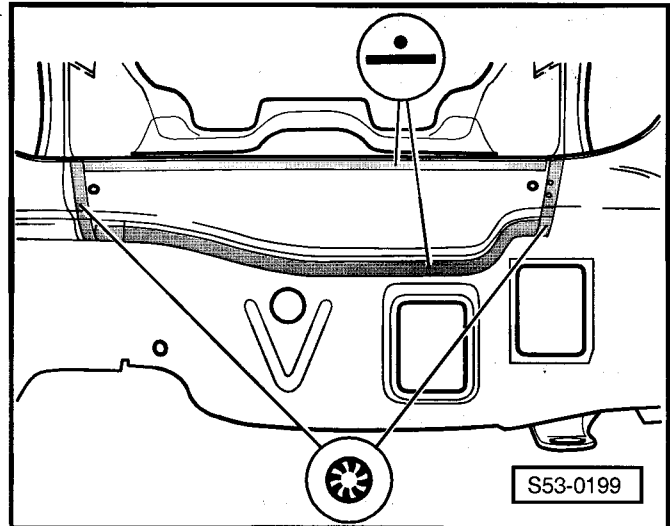
S53-0184

- Přivařit držák koncových světel bodovým svařem. ►
- Přivařit oblast rohu průběžným svařem.
- Přivařit zbylé spoje děrovým svařem.



S53-0185

- Přivařit zadní střední vnější stěnu bodovým svarem. ▶
- Přivařit zbylé spoje děrovým svarem.



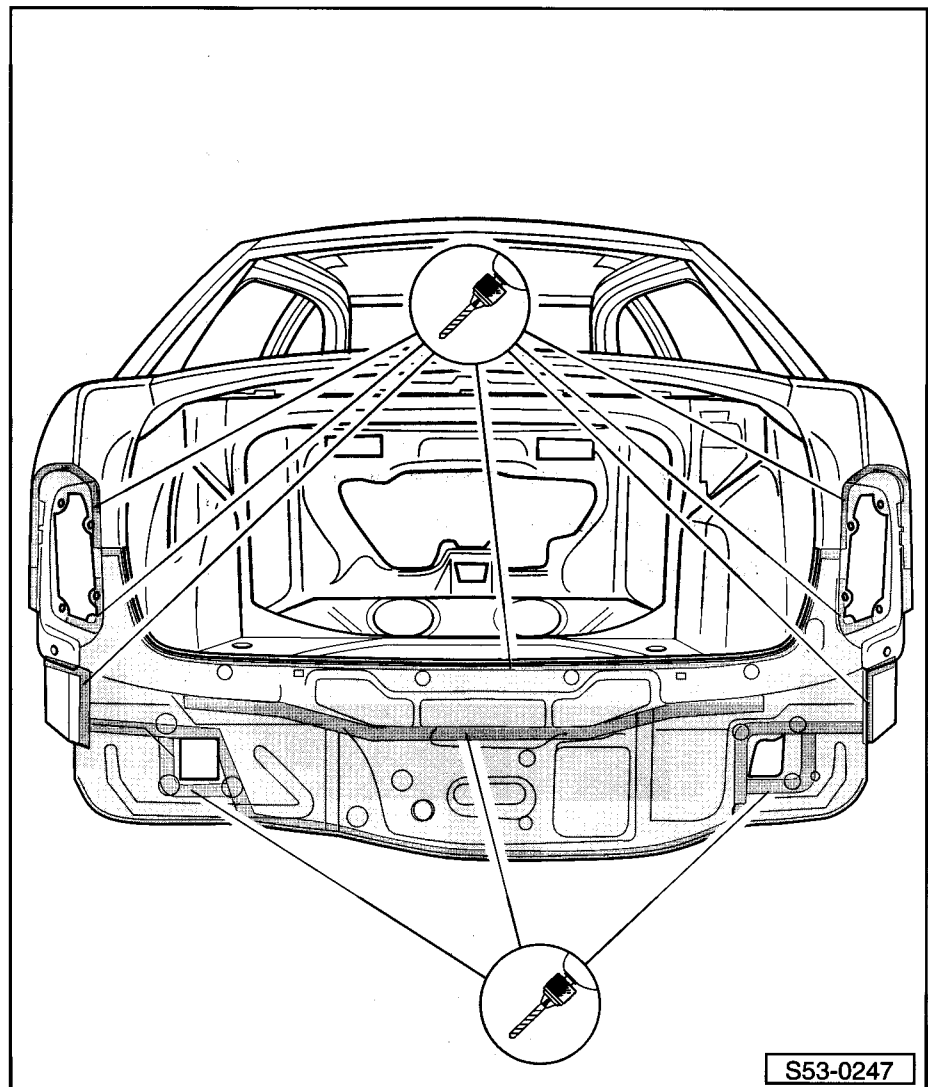
## Výměna zadní stěny, Fabia Sedan

### **i** Upozornění!

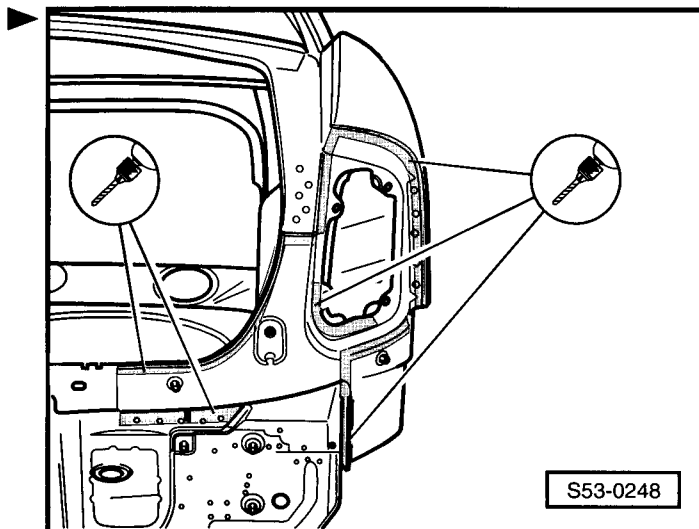
- ◆ Zadní stěna se skládá z následujících dílů: Držák zámku, střední vnější a vnitřní zadní stěna, levý a pravý držák koncových světel a zadní stěna vlevo a vpravo. Je možné, např. ve spojení s výměnou postranice, vyměnit pouze jednu stranu zadní stěny. V každém případě však musí být nejprve vyměněna střední vnější zadní stěna.
- ◆ V následujícím textu je popsána oprava pravé strany.

### Místa řezu

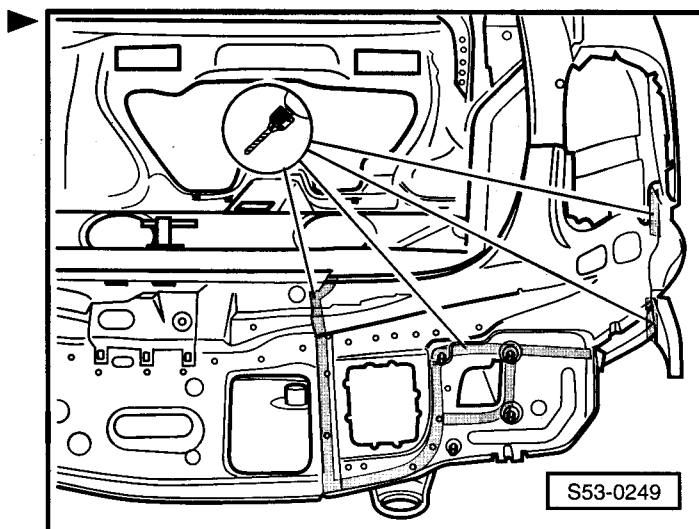
- Rozpojit původní spoje zadní střední vnější stěny.
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit brusku.
- Odejmout zadní střední vnější stěnu.



- Rozpojit původní spoj na nosníku zadních světel.
- Oblasti pájení na tvrdo obrousit bruskou.
- Držák zadních světel vytáhnout dolů za postranici a odejmout.



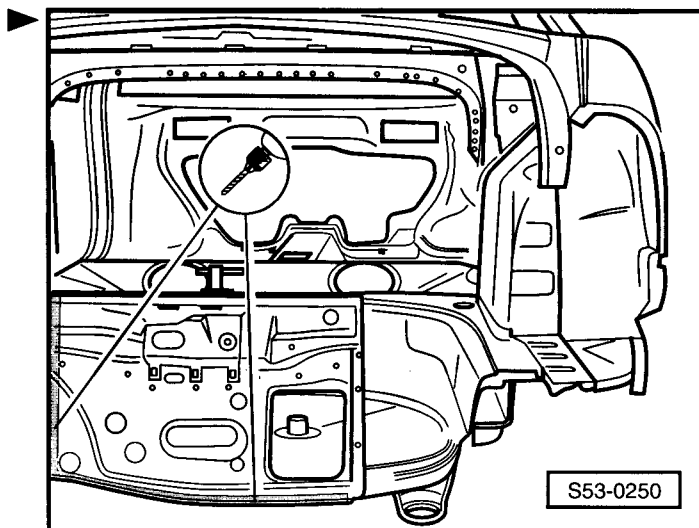
- Rozpojit původní spoj zadní pravé stěny k postranici, odvodnímu kanálu, podlaze zavazadlového prostoru a podélnému nosníku.
- Odejmout zadní stěnu vpravo.
- Rozpojit zbylý spoj držáku zámku.



- Odejmout držák zámku.

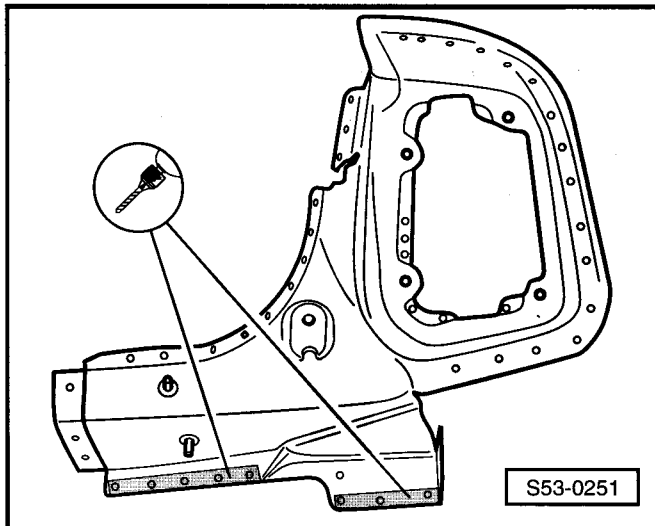
#### Náhradní díly

- ◆ Levý a pravý držák koncových světel
- ◆ Levá a pravá zadní stěna
- ◆ Zadní střední vnější stěna
- ◆ Držák zámku



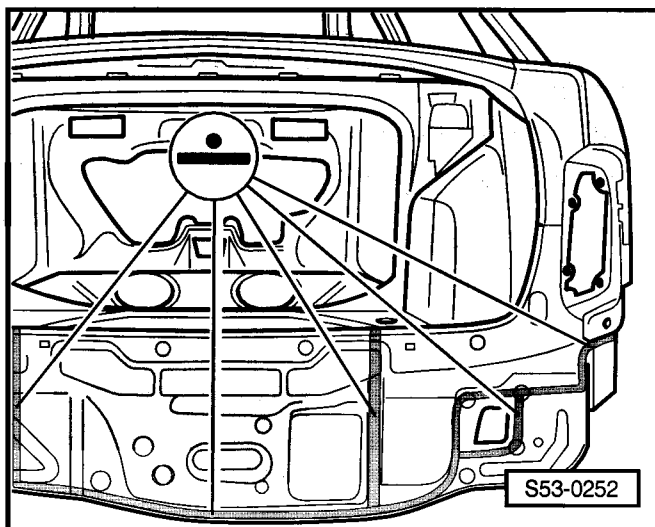
### Příprava nových dílů

- V držáku zadních světel v oblasti napojení zadní stěny vyvrtat otvory  $\varnothing$  7mm.

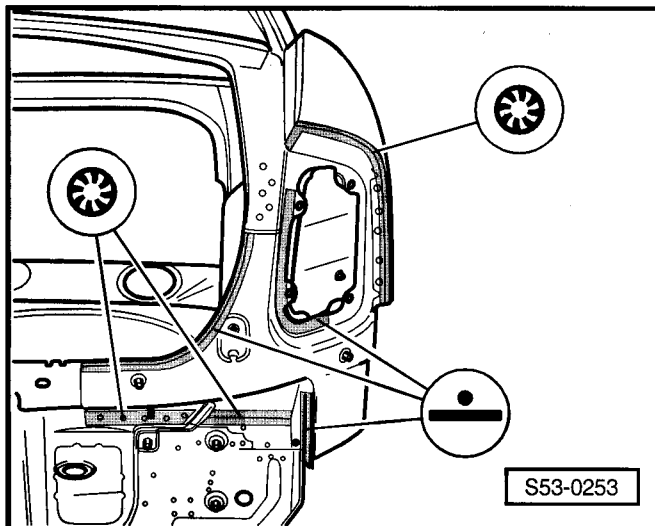


### Přivaření

- Nalícovat zadní stěnu ve spoji s držáky koncových světel a přichytit ji.
- Zkontrolovat funkci zamykání a spáry víka zavazadlového prostoru.
- Přivařit zadní střední a pravou stěnu bodovým svařem.

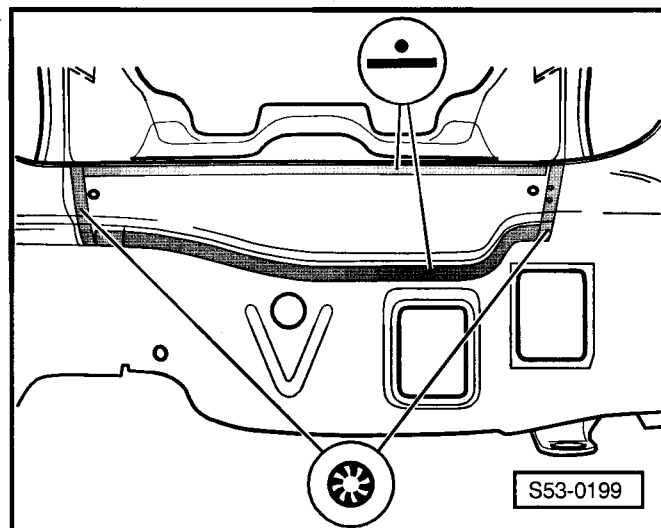


- Přivařit držák koncových světel bodovým svařem.
- Přivařit oblast rohu průběžným svařem.
- Přivařit zbylé spoje děrovým svařem.





- Přivařit zadní střední vnější stěnu bodovým svarem. ▶
- Přivařit zbylé spoje děrovým svarem.

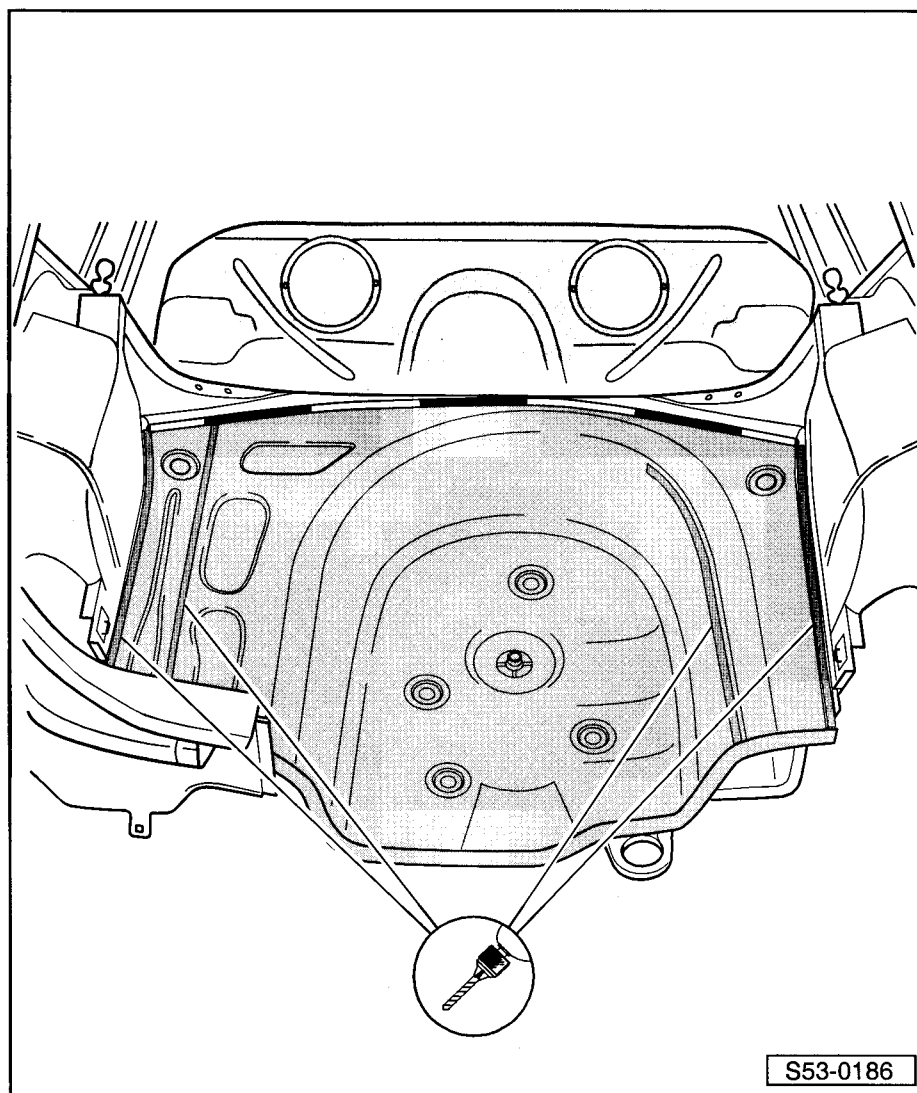


## Výměna podlahy zavazadlového prostoru, Fabia, Fabia Combi a Fabia Sedan

- Zadní stěna je již demontována

### Upozornění!

- ♦ V případě, že je zadní část poškozena na jedné straně, je možné vyříznout pouze jednu stranu zadní stěny.
- ♦ Na následujících obrázcích je vyříznuta pravá strana vozidla.
- ♦ Podlaha zavazadlového prostoru je u vozu Fabia, Fabia Combi a Fabia Sedan shodná až do zadní oblasti. Pouze spojení k podélnému nosníku jsou delší.



### Místa řezu

- Rozpojit původní spoj k podélným nosníkům a levé výztuze.
- Umístit přední řez cca 20 mm za původní spoj.
- Vymout zbylé díly.

### Náhradní díly

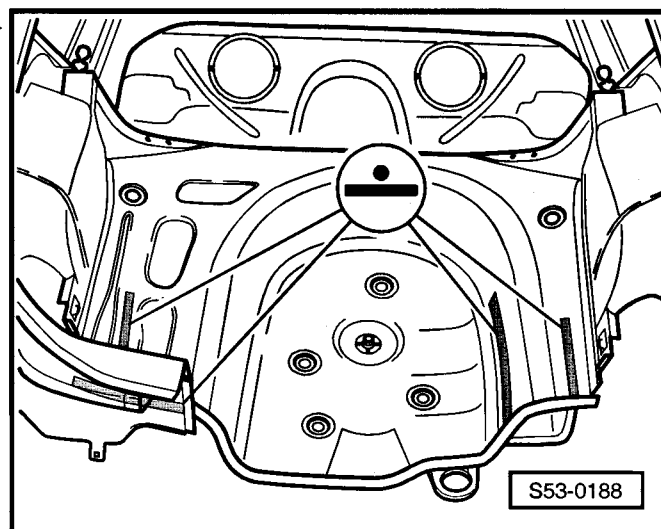
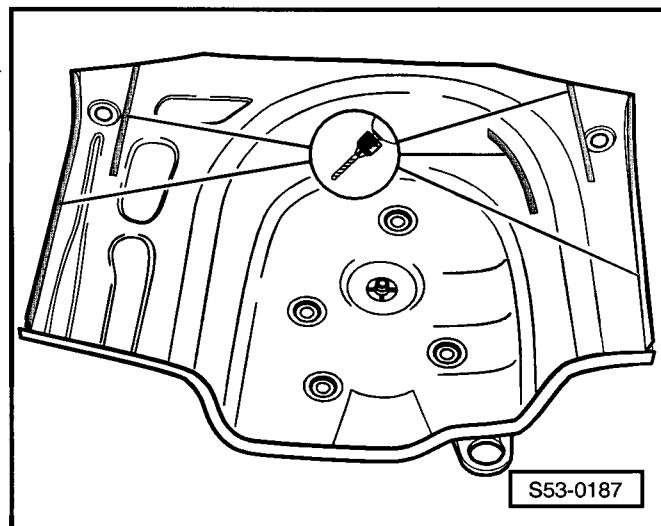
- ♦ Podlaha zavazadlového prostoru

### Příprava nových dílů

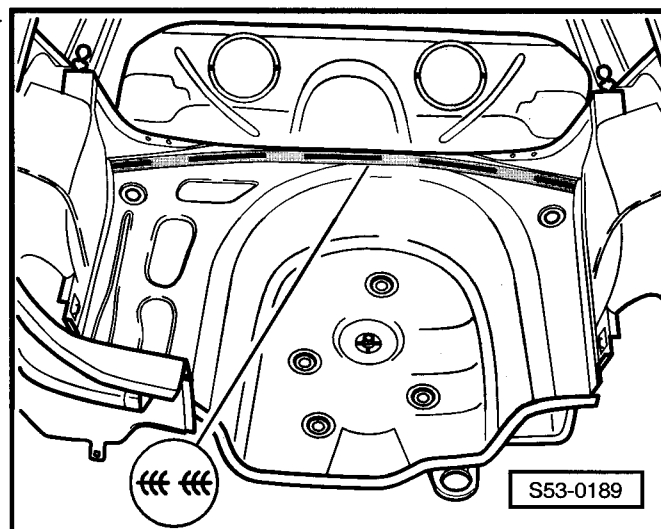
- Provést děrování nového dílu v oblasti připojení ke krytu kola.
- Vyvrtat v oblasti připojení k podélným nosníkům otvory  $\varnothing 7$  mm. (V závislosti na délce použitých bodovacích kleští).

### Přivaření

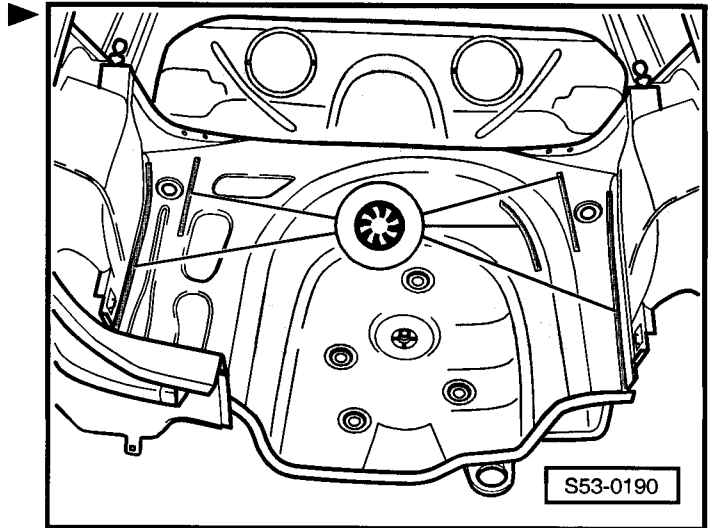
- Nalícovat podlahu zavazadlového prostoru a zkontrolovat spáry k přichycené zadní stěně a k víku zavazadlového prostoru. Vozidlo stojí na kolech nebo je na rovnací stoličce.
- Přichytit podlahu zavazadlového prostoru.
- Odejmout zadní stěnu.
- Přivařit podlahu zavazadlového prostoru bodovým svarem.



- Svařit řez, souvislý přerušovaný svar.



- Svařit zbylou část spoje děrovým svarem.



## 53-2 Oprava zadní části karoserie II

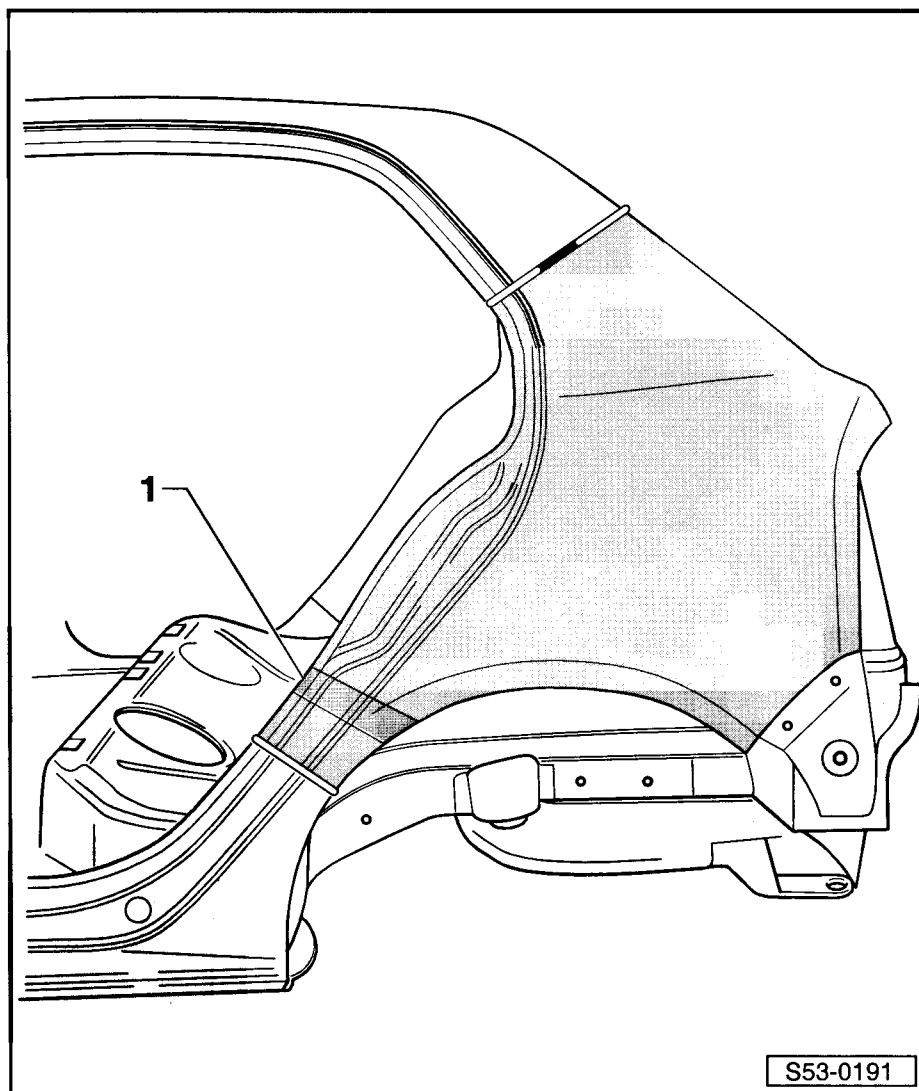
### Výměna zadní postranice, Fabia

#### 1 - Vypěněná oblast



**Pozor!**

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*



#### Místa řezu

- Umístit řezy podle rozsahu poškození.
- Vyříznout postranici s přídavkem.
- Probrousit vnější hranu krytu kola.



#### **Upozornění!**

*Nepoškodit vnitřní kryt kola.*

- Rozpojit originální spoj.

- Vymout zbylé díly.

### Náhradní díly

- ♦ Postranice
- ♦ Lepidlo: -DA 001 730 A1-
- ♦ Výplň -6Y0 863 813-

### Příprava nového dílu

- Vyvrát v oblasti drenážního žlábků víka zavazadlového prostoru otvory  $\varnothing$  7mm pro děrový svar.
- Přenést řezy na nový díl a přříznout jej.
- Očistit oblast lemu od prachu a tuku, např. čističem -D 009 401 04-.
- Nanést lepidlo v oblasti lemu. 2 housenky  $\varnothing$  4 mm (trysku seříznout na požadovaný průměr).

### Upozornění!

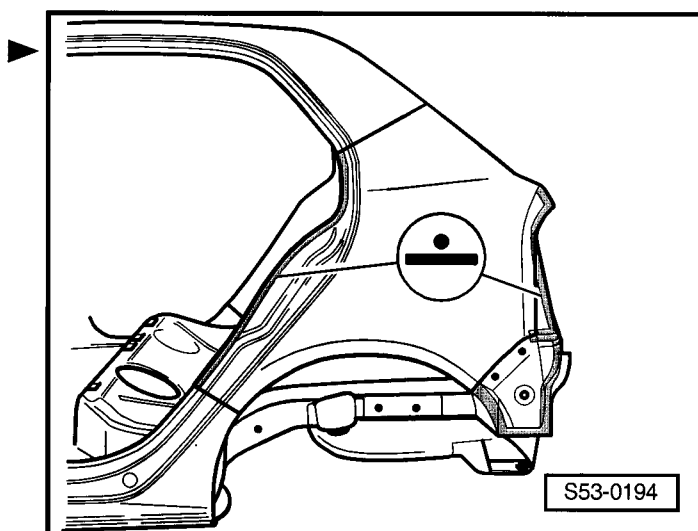
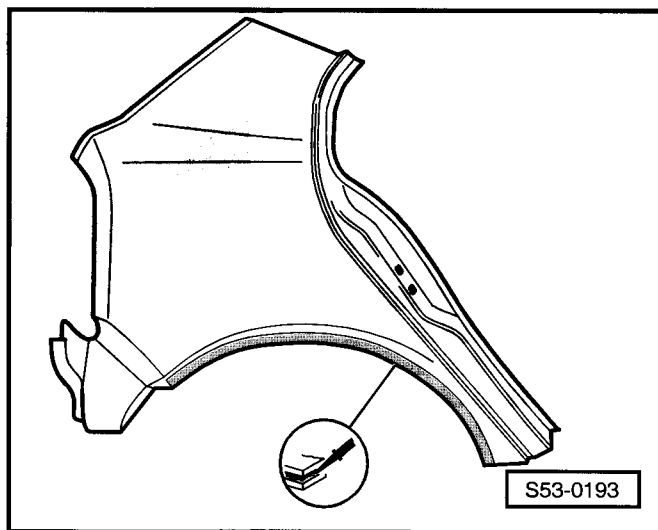
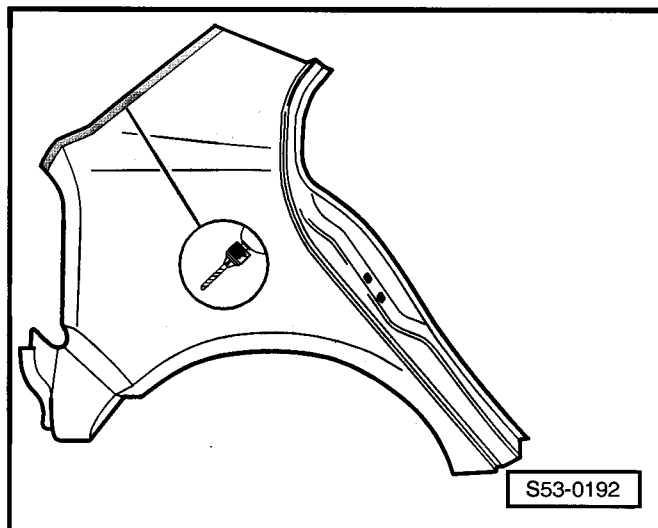
- ♦ Nový díl musí být přivařen během 30 minut, jinak je ovlivněna přilnavost lepidla.
- ♦ Při výměně pravé postranice musí být před přivařením postranice nanášeno také lepidlo po obvodu hrdla palivové nádrže.

### Vypěňování

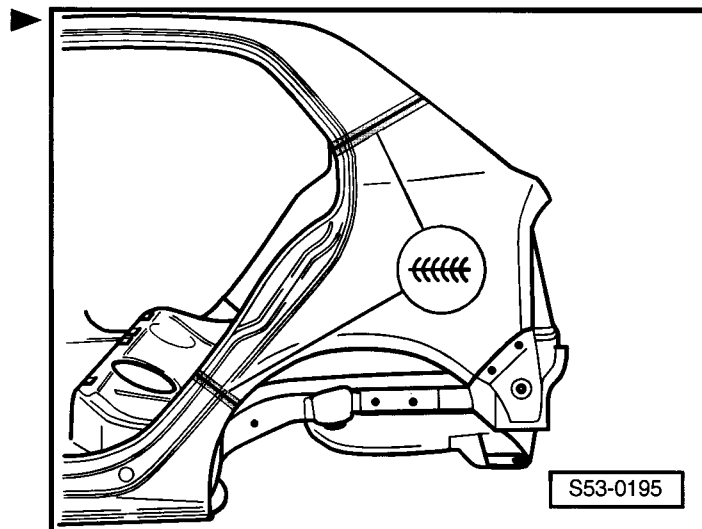
Vyměnit protihlukovou výplň  $\Rightarrow$  Kap. 00-7.

### Přivaření

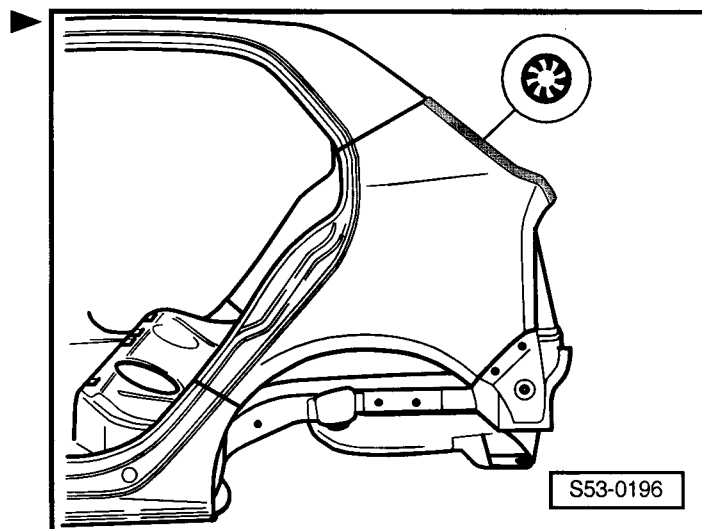
- Místa řezu podložit úzkým plechovým páskem (šíře 10...15 mm).
- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit postranici bodovým svarem.



- Svařit místa řezu průběžným svarem.



- Přivařit část k drenážnímu žlábků víka zavazadlového prostoru děrovým svarem.
- Zalemovat výřez pro kolo.
- Otrít vystouplé lepidlo.



## Výměna zadní postranice, Fabia Combi

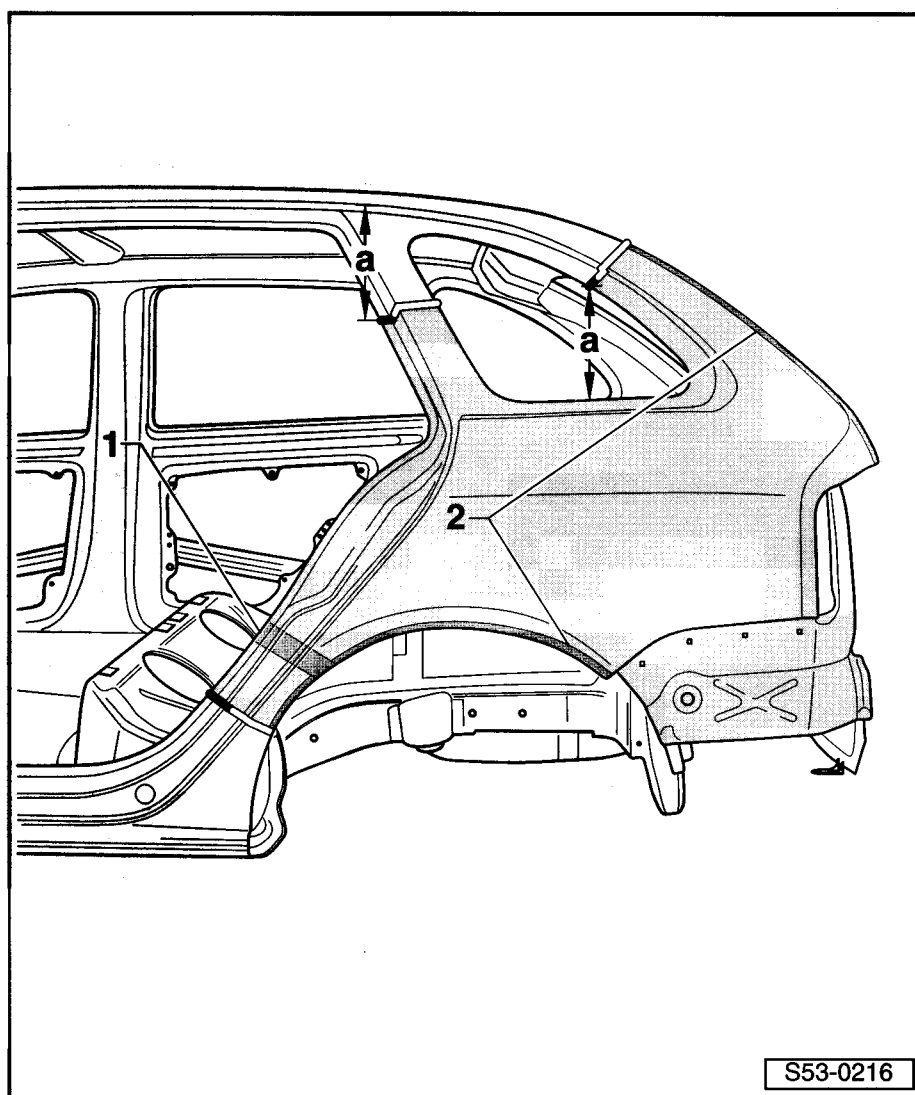
1 - Vypěňená oblast

2 - Lepená oblast



**Pozor!**

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*



### Místa řezu

- Umístit řezy podle rozsahu poškození.

### Upozornění!

*Místa řezu na sloupku C a D nesmějí být umístěna příliš vysoko kvůli vnějším výztuhám. Proto je nutné dodržet vzdálenost -a-: 200 mm.*

- Vyříznout postranici s přídávkem.
- Probrousit vnější hranu krytu kola.



**i Upozornění!**

Nepoškodit vnitřní kryt kola.

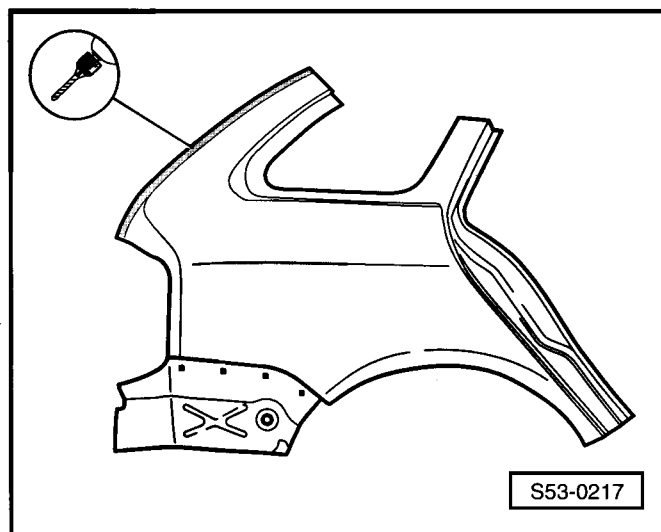
- Rozpojit originální spoj.
- Vyjmout zbylé díly.

**Náhradní díly**

- ♦ Postranice
- ♦ Lepidlo: -DA 001 730 A1-
- ♦ Výplň -6Y9 863 813-

**Příprava nového dílu**

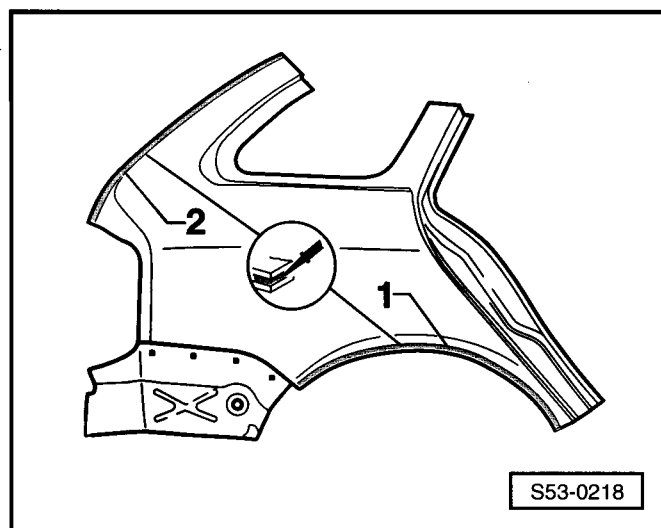
- Vyvrtat v oblasti drenážního žlábků víka zavazadlového prostoru otvory Ø 7mm pro děrový svar. ▶
- Přenést řezy na nový díl a přifíznout jej.
- Očistit oblast lemu od prachu a tuku, např. čističem -D 009 401 04-.
- Nanést lepidlo v oblasti lemu -1- . 2 housenky Ø 4 mm (trysku seříznout na požadovaný průměr).
- Nanést lepidlo v oblasti připojení k drenážnímu žlábků -2-. ▶



S53-0217

**i Upozornění!**

- ♦ Nový díl musí být přivařen během 30 minut, jinak je ovlivněna přilnavost lepidla.
- ♦ Při výměně pravé postranice musí být před přivařením postranice naneseno také lepidlo po obvodu hrdla palivové nádrže.



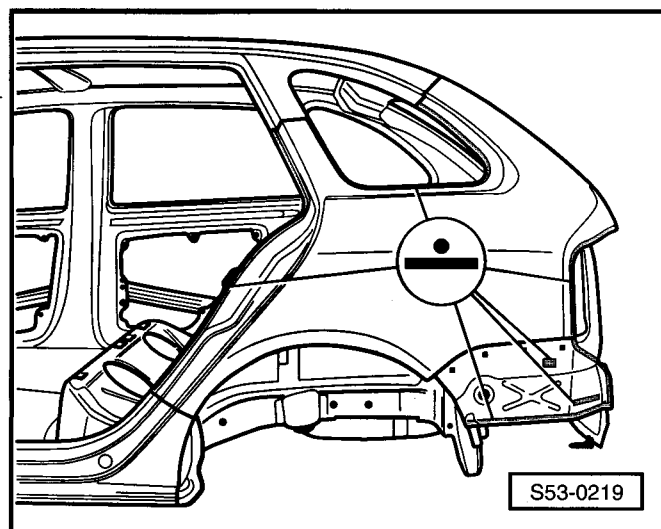
S53-0218

**Vypěňování**

Vyměnit protihlukovou výplň ⇒ Kap. 00-7.

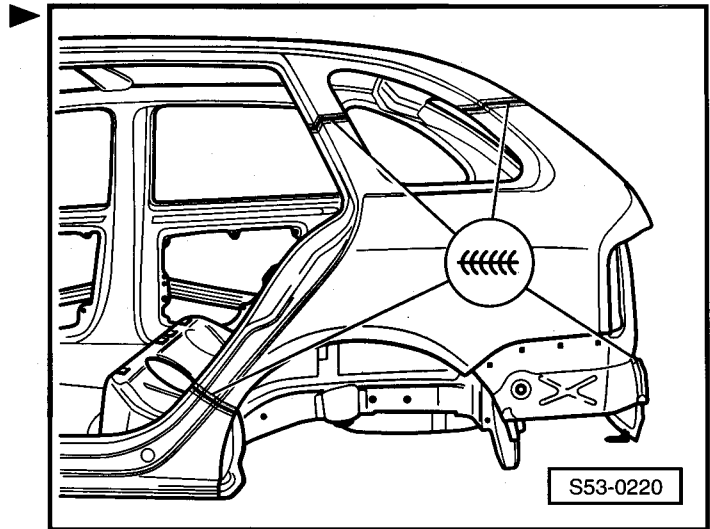
**Přivaření**

- Místa řezu podložit úzkým plechovým páskem (šíře 10...15 mm).
- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovnací stoličce na nástavcích.
- Přivařit postranici bodovým svarem. ▶

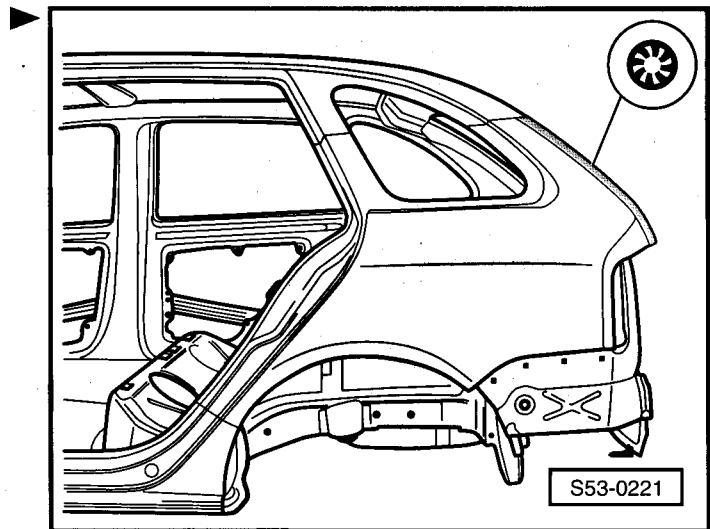


S53-0219

- Svařit místa řezu průběžným svarem.



- Přivařit část k drenážnímu žlábků víka zavazadlového prostoru děrovým svarem.
- Zalemovat výřez pro kolo.
- Otřít vystouplé lepidlo.



## Výměna zadní postranice, Fabia Sedan

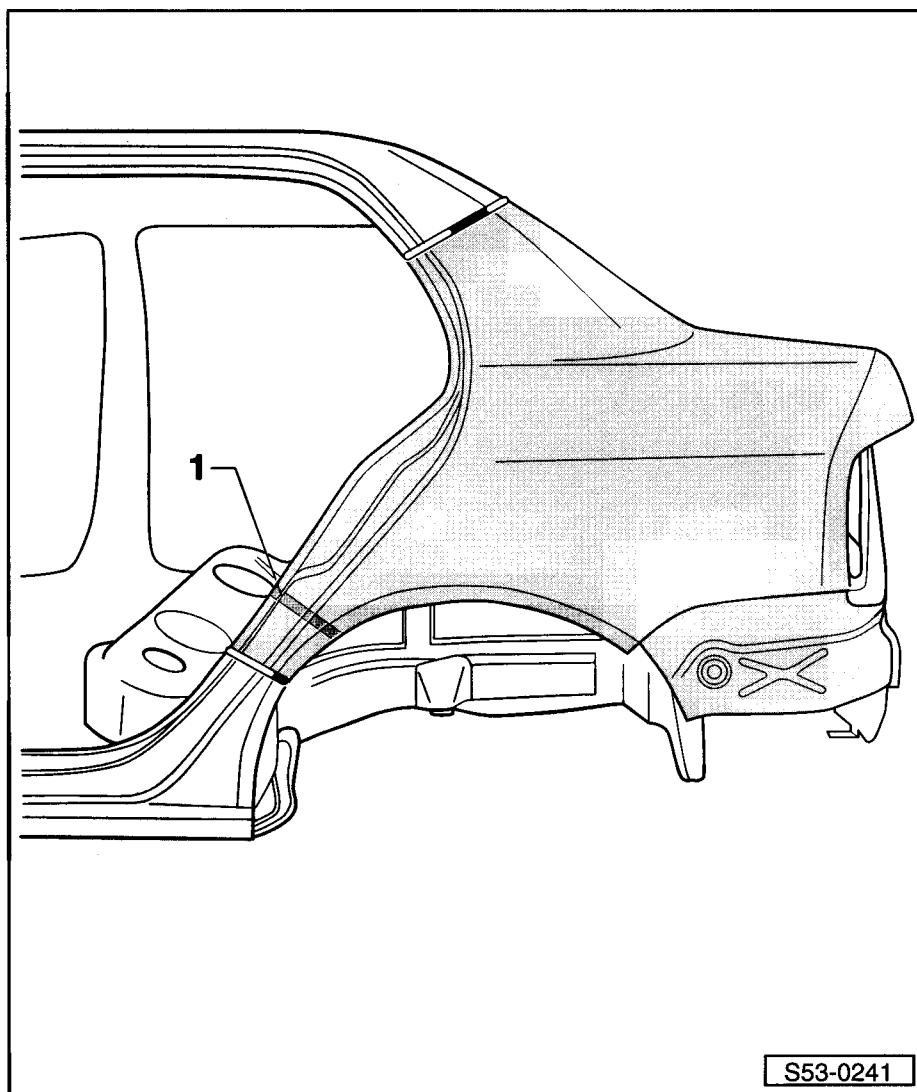
1 - Vypěněná oblast

2 - Lepená oblast



**Pozor!**

*Protože při sváření a při řezání s přístroji a náradím vytvářejícím jiskry nebo při pájení ve vypěňovaných oblastech vznikají pro lidi a životní prostředí obzvláště zdraví škodlivé plyny, je nutno tyto postupy v každém případě vyloučit.*



### Místa řezu

- Umístit řezy podle rozsahu poškození.
- Vyříznout postranici s přídavkem.
- Probrousit vnější hranu krytu kola.



### **Upozornění!**

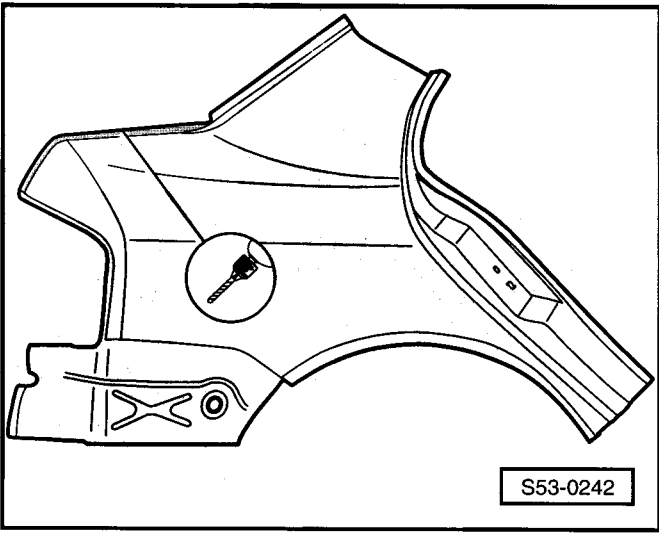
*Nepoškodit vnitřní kryt kola.*

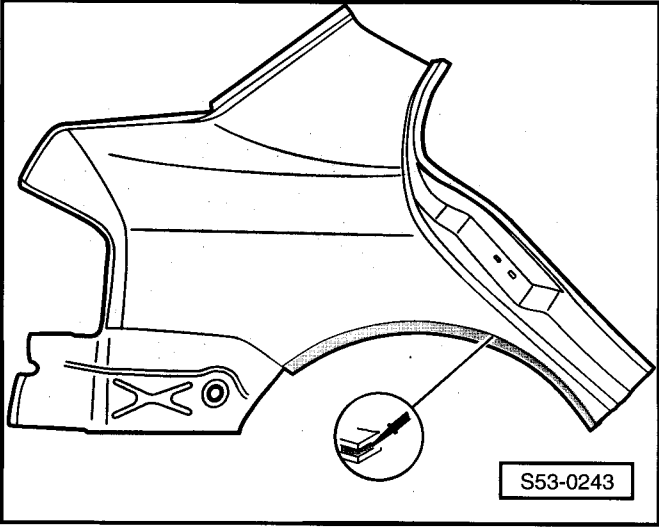
- Rozpojit originální spoj.
- Vymout zbylé díly.

### Náhradní díly

- ◆ Postranice
- ◆ Lepidlo: -DA 001 730 A1-
- ◆ Výplň -6Y0 863 813-

### Příprava nového dílu

- Vyvrtat v oblasti drenážního žlábků víka zavazadlového prostoru otvory  $\varnothing$  7mm pro děrový svar. 
- Přenést řezy na nový díl a přizpůsobit jej.
- Očistit oblast lemu od prachu a tuku, např. čističem -D 009 401 04-.

- Nanést lepidlo v oblasti lemu. 2 housenky  $\varnothing$  4 mm (trysku seříznout na požadovaný průměr). 

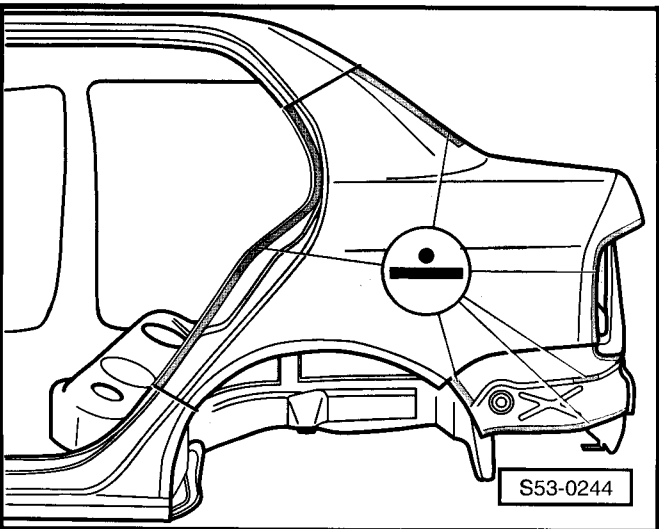
### Upozornění!

- ◆ Nový díl musí být přivařen během 30 minut, jinak je ovlivněna přilnavost lepidla.
- ◆ Při výměně pravé postranice musí být před přivařením postranice nanášeno také lepidlo po obvodu hrdla palivové nádrže.

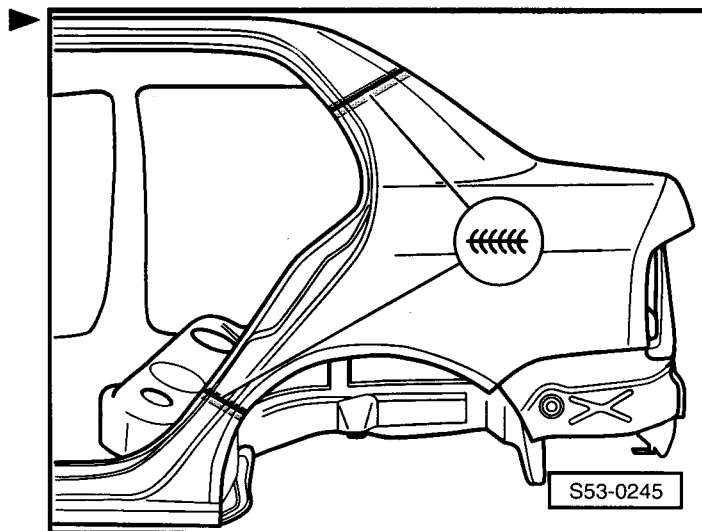
### Vypěňování

Vyměnit protihlukovou výplň  $\Rightarrow$  Kap. 00-7.

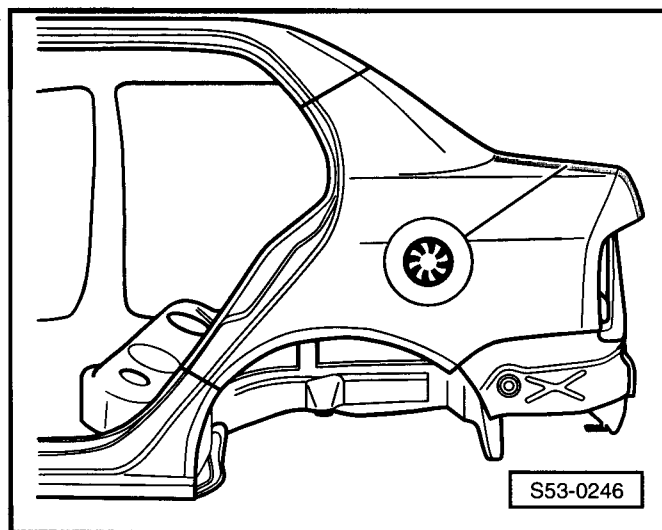
### Přivaření

- Místa řezu podložit úzkým plechovým páskem (šíře 10...15 mm).
- Přizpůsobit a přichytit nový díl. Vozidlo může stát na kolech nebo být na rovníkové stoličce na nástavcích.
- Přivařit postranici bodovým svarem. 

- Svařit místa řezu průběžným svarem.



- Přivařit část k drenážnímu žlábků víka zavazadlového prostoru děrovým svarem.
- Zalemovat výřez pro kolo.
- Otřít vystouplé lepidlo.

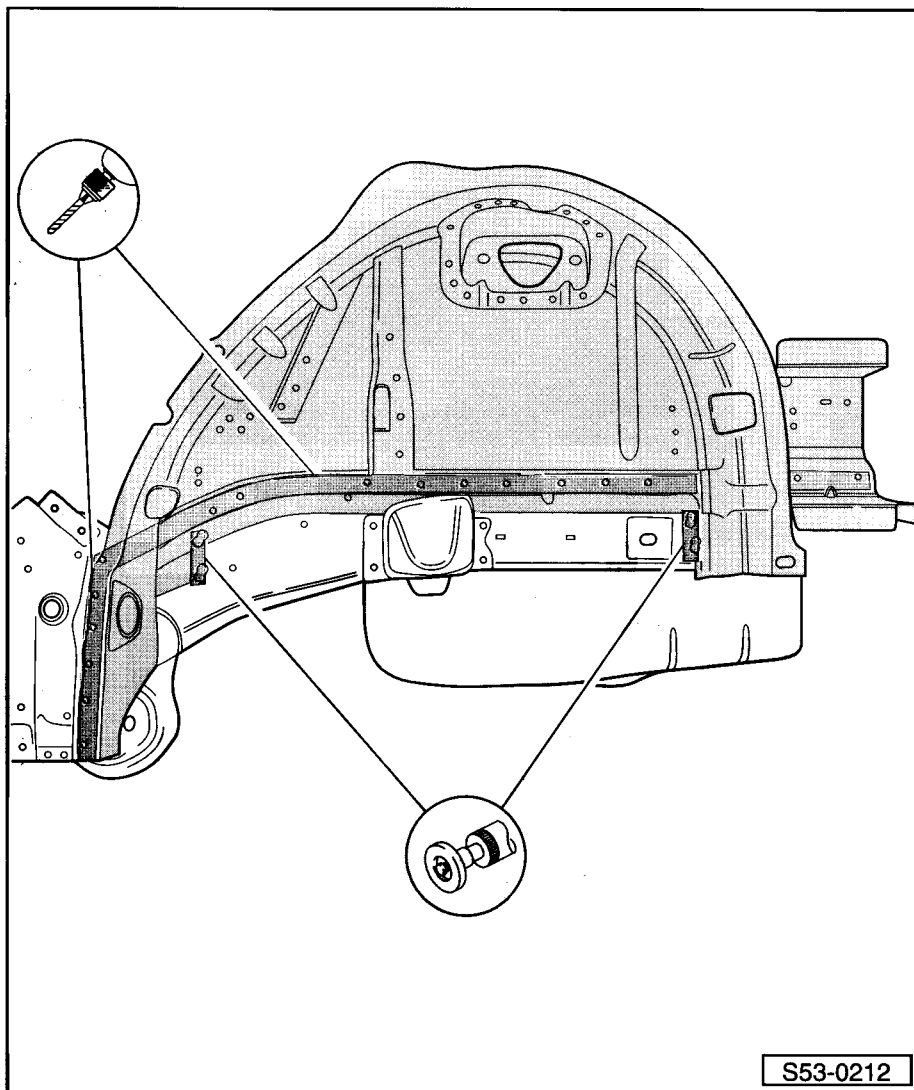


## Výměna zadního krytu kola

- Postranice je již vyříznuta.
- Vnější kryt kola je již vyříznut.

### Místa řezu

- Rozpojit původní spoj krytu kola se dnem zavazadlového prostoru z vnitřní strany.

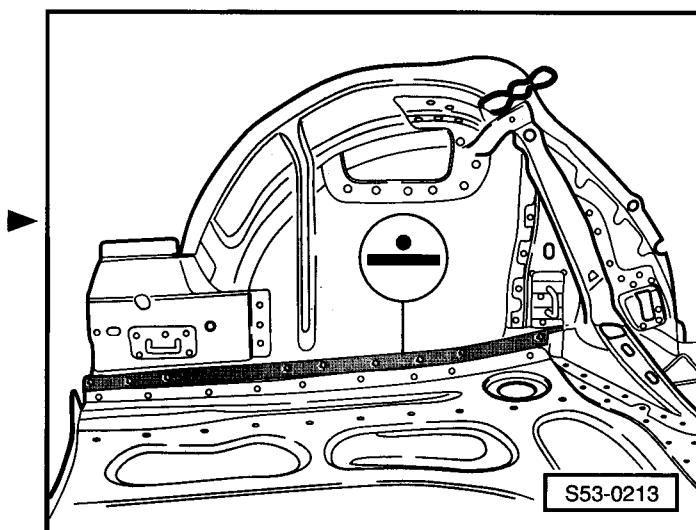


### Náhradní díl

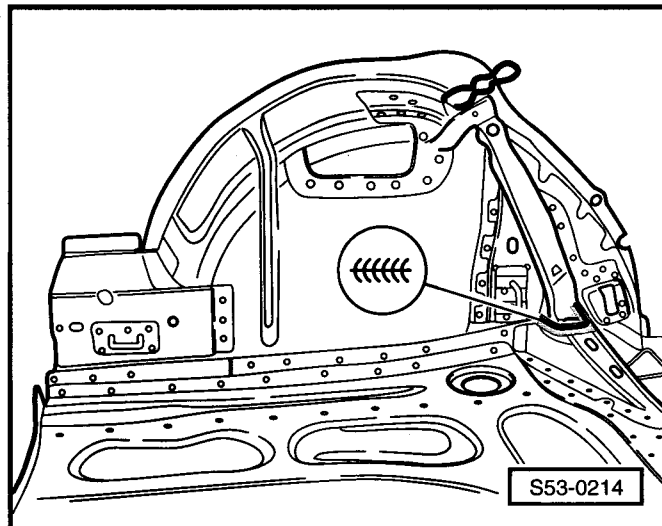
- ◆ Kryt kola zadní

### Přivaření

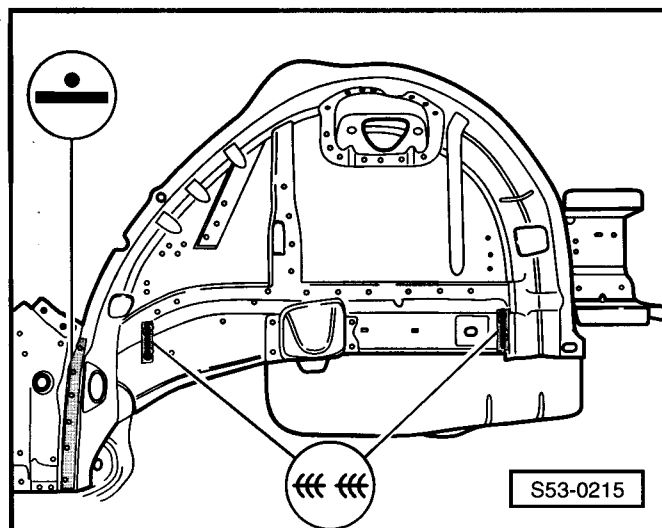
- Přizpůsobit kryt kola a připevnit na nástavec rovnací stolice.
- Přivařit kryt kola bodovým svarem.
- Přivařit zbylou část spoje z vnitřní strany krytu kola děrovým svarem



- Přivařit výztuhu pro zadní sedadla průběžným sva-rem.



- Svařit spojení k podlaze zavazadlového prostoru, bodový svar.
- Svařit zbylou část spoje, souvislý přerušovaný svar.



## Výměna vnějšího krytu kola- oříznutý díl

- Postranice je již vyříznuta.

### Místa řezu

- Vést řezy tak, aby bylo možno na karosérii provést osazení.
- Rozpojit originální spoj.

### Náhradní díl

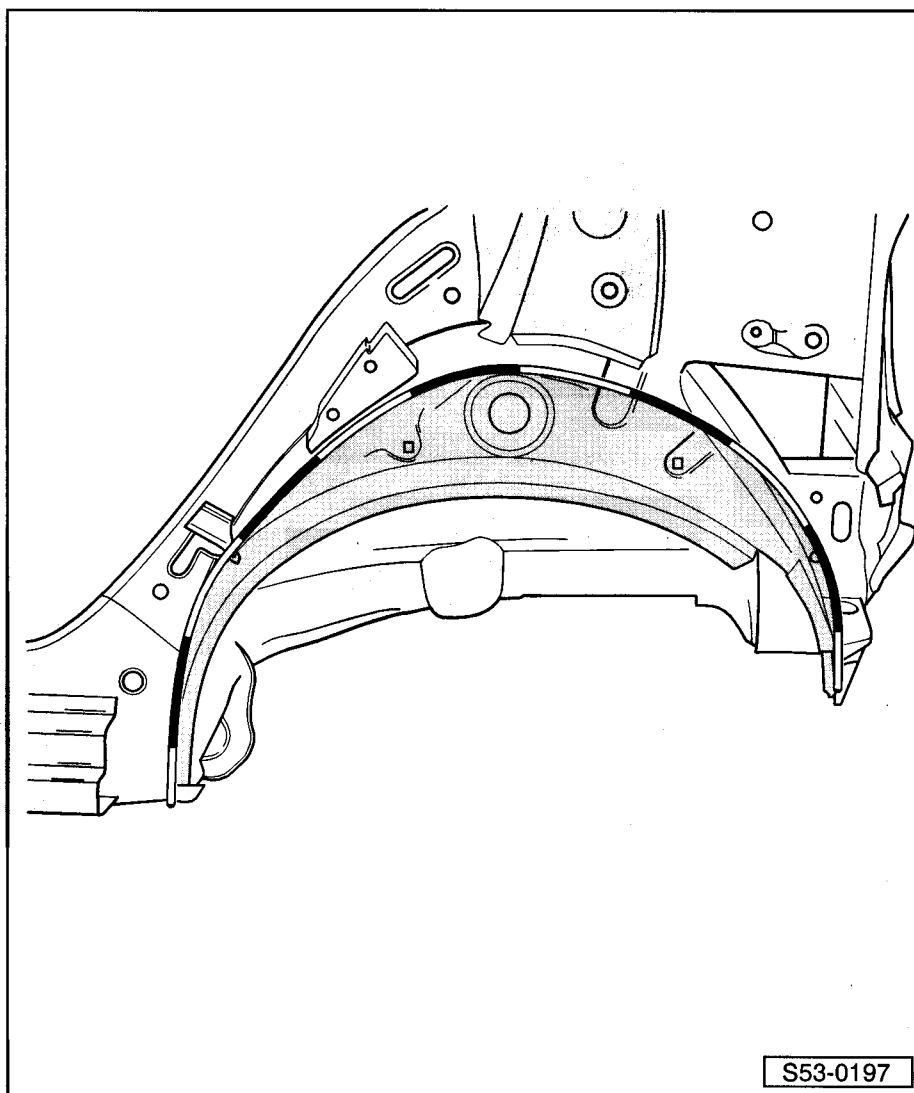
- ♦ Vnější kryt kola

### Příprava nového dílu

- Přenést místo řezu na nový díl a díl přiříznout.

### Přivaření

- Přichytit vnější kryt kola.
- Přichytit postranici a zkontrolovat jak lícuje.
- Sejmout postranici.



- Svařit zbylou část spoje vnějšího krytu kola, souvislý ►  
přerušovaný svar.

